



De Anda

Grupo Industrial, S.A. de C.V.

MANUAL

INSTALACIÓN Y REFACCIONAMIENTO

2.2.1.3N RANCHO
GRANDE

3 NIVELES
EQUIPO BATERÍA POSTURA



¡LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL DE INSTRUCCIONES ANTES DE LA INSTALACIÓN DEL EQUIPO!

Este manual contiene orientación e instrucciones para realizar la instalación del SISTEMA BATERÍA POSTURA 3 NIVELES.

Deben tenerse en cuenta sin falta todas las indicaciones de seguridad en el trabajo, así como las advertencias del presente instructivo.

Las leyendas, los rótulos indicadores, y las etiquetas adhesivas, deben mantenerse plenamente legibles y deben tenerse en cuenta sin falta. Sustituir los rótulos indicadores y las etiquetas adhesivas dañadas o ilegibles.

Las piezas originales y los accesorios han sido especialmente fabricados para este producto. Los posibles daños originados por la utilización de piezas y refacciones no originales, quedan excluidos de cualquier responsabilidad por parte de *De Anda Grupo Industrial*.

En caso de duda, póngase en contacto con nosotros.

La información de este manual era correcta en el momento de su publicación. Podría ser modificada a causa de nuestra política de mejora continua.

Visite: www.deanda.com.mx para obtener la documentación más reciente.



Contenido

1	INDICACIONES DE SEGURIDAD	4
1.1	AVISOS E INFORMACIÓN DE SEGURIDAD	4
1.2	EQUIPO DE PROTECCIÓN NECESARIO PARA EL USUARIO	5
1.3	MEDIDAS PREVENTIVAS	6
2	GENERALIDADES / ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO	7
2.1	DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA DE JAULA	7
3	INSTALACIÓN DEL EQUIPO	9
3.1	REQUISITOS PREVIOS DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA	9
3.1.1	EQUIPO DE HERRAMIENTA NECESARIO	10
3.2	PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA BATERIA POSTURA	11
3.2.1	BANCO TRASERO	11
3.2.2	ENSAMBLE DEL MÓDULO	16
3.2.3	SISTEMA DE BEBEDERO	47
3.2.4	GANCHO COMEDERO - COLECTOR	53
3.2.5	CANAL COMEDERO	54
3.2.6	BANCO DELANTERO	60
3.2.7	SOPORTACIÓN DE AGUA (BANCO DELANTERO)	72
3.2.8	SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	76
3.2.9	BANDA DE GALLINAZA	82
3.2.10	SISTEMA DE RECOLECCIÓN DE HUEVO	86
3.2.11	COLOCACIÓN DE LA BANDA RECOLECTORA DE HUEVO	113
3.2.12	CORTINERO BANCO TRASERO	117
3.2.13	SISTEMA DE RECOLECCIÓN DE GALLINAZA	118
3.2.14	CASETA-BODEGA	125



ADVERTENCIA:

¡EVITE EL APOYO DIRECTO SOBRE EL EQUIPO DE JAULA!¹



¹ Por ningún motivo pise o se apoye sobre cualquier elemento del equipo. En cambio utilice una escalera, andenes de apoyo, o el *carro para manejo de aves* si así se requiere.

DE ANDA GRUPO INDUSTRIAL “NO SE HACE RESPONSABLE” por desperfectos causados por malas prácticas del personal que instale, opere y de mantenimiento del equipo.



1 INDICACIONES DE SEGURIDAD

1.1 AVISOS E INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Los símbolos *Peligro*, *Advertencia*, *Cuidado* y *Riesgo Eléctrico* de este manual sirven para describir el origen de un peligro, sus consecuencias y cómo evitar lesiones.

El panel de aviso *Importante* resalta instrucciones trascendentales o críticas.



PELIGRO:

Este símbolo identifica un peligro inmediato para la integridad física y la salud de las personas. La falta de observación de estas indicaciones **puede tener consecuencias o repercusiones graves** para la salud.



ADVERTENCIA:

Este símbolo identifica una llamada de atención, aconsejar, y prevenir un posible peligro para la integridad física y la salud de las personas. La falta de observación de estas indicaciones **puede tener consecuencias o repercusiones graves**.



CUIDADO:

Este símbolo implica una ayuda para tratar de incrementar el bienestar y evitar algún perjuicio para evitar incidentes de daños. La falta de observación de estas indicaciones **puede provocar daños materiales**.



ELÉCTRICO:

Este símbolo avisa de la existencia de partes en las cuales pueda existir el riesgo de descargas eléctricas.



IMPORTANTE:

ESTE PANEL AVISA DE LA EXISTENCIA DE UNA NOTA IMPORTANTE SOBRE DETERMINADO PROCEDIMIENTO.



1.2 EQUIPO DE PROTECCIÓN NECESARIO PARA EL USUARIO

El personal que participará en la instalación, operación, mantenimiento y refaccionamiento del sistema está **obligado** a vestir adecuadamente equipo de protección personal durante las labores de dicha actividad.

¡Se requiere!

¡Usar ropa cómoda y ajustada al cuerpo!



Chaleco de seguridad.

Utilizar chaleco con color llamativo y bandas reflejantes para identificar al personal que está laborando.



Red para cabello.

El personal que tenga cabello largo deberá usar una protección adecuada para la cabeza.



Gafas de protección a prueba de rotura.

Llevar gafas de protección a prueba de rotura en todos los trabajos de ajuste y puesta a punto en los cuales se requiere observar los componentes en funcionamiento cuando la puerta de protección de los mecanismos esté abierta.



Guantes de protección.

Las herramientas y los componentes del equipo poseen aristas cortantes.



Calzado de trabajo de seguridad.

Para la protección contra el aprisionamiento de los pies se requiere calzado de trabajo de seguridad adecuado provisto de casquillos de acero.



Cubre bocas.

Durante los trabajos de limpieza y manejo de aves, llevar puesto cubre bocas para prevenir la inhalación de gases, polvo y microorganismos, que pueden afectar la salud del operador.



Casco protector.

Llevar puesto el casco de protección durante los trabajos de reparación y transporte.



1.3 MEDIDAS PREVENTIVAS

Es muy importante que se tenga el conocimiento del área en donde se instalará todo el sistema de caseta.



EL CLIENTE SERÁ RESPONSABLE DEL CONOCIMIENTO DEL ECOSISTEMA Y TIPO DE SUBSUELO SOBRE EL QUE SE ASENTARÁN LAS CASETAS.

La integridad física de cada miembro del personal instalador es muy importante, por lo que se debe revisar que cada miembro de acuerdo a su tarea a desempeñar adopte el equipo adecuado de seguridad previo a la instalación del sistema.



ASEGÚRESE DE QUE TODO EL PERSONAL CONOZCA BIEN LOS PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA EN CASO DE ACCIDENTE.

ES NECESARIO QUE SE CONOZCA LOS LÍMITES DEL TERRENO Y SUS ZONAS COLINDANTES; QUE SE DEFINAN PUNTOS DE REUNIÓN ESTRATÉGICOS EN CASO DE ALGUNA CONTINGENCIA: DURANTES ACTIVIDADES LABORALES O POR FUERZAS NATURALES INCONTROLABLES COMO INCENDIOS, INUNDACIONES, TEMBLORES, TORMENTAS ELÉCTRICAS...



¡CUIDADO!

ANTES DE INICIAR ALGUNA ACTIVIDAD DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN O MANTENIMIENTO, ASEGÚRESE QUE NO SE ESTÁ USANDO ANILLOS, CADENAS, PAÑUELOS O CORBATAS QUE PUEDAN QUEDARSE ENGANCHADOS EN HERRAMIENTAS O PIEZAS Y QUE PONGAN EN RIESGO SU VIDA.

ES NECESARIO QUE EL PERSONAL TENGA EN CUENTA LAS PROPIEDADES DE TIPO DE SUELO Y QUE SE VISTA EL CALZADO ADECUADO.



2 GENERALIDADES / ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO

Nombre del Producto:

SISTEMA BATERÍA POSTURA 3N – 6N

Equipo de jaula para gallina ponedora (gallina de postura).

2.1 DATOS TÉCNICOS DEL SISTEMA DE JAULA

SISTEMA BATERÍA POSTURA 3 NIVELES	
EQUIPO DE JAULA	Nido 60 x 60.
SISTEMA DE SOPORTACIÓN	Pata Niveladora.
	Banco Delantero. Banco Trasero.
SISTEMA DE BEBEDERO	Bebedero de Nipple 360°. 3 nipples por nido.
	Sistema de Presión de Agua (inicio y fin de línea).
	Tablero de Filtros.
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	Canal Comedero Metálico Interconectable
	Babero en frente de jaula.
	Opción 1: Carro Autopropulsable.
	Opción 2: Circuito por Cadena.
SISTEMA DE LLENADO	Modelo 350 por Helicoidal.
	Rasera Normal 350 y Rasera de Control 350.
RECOLECCIÓN DE HUEVO	Opción 1: Tipo “Noria” (automatizado). Con Transportador de Huevo.
	Opción 2: Tipo “Lift” (automatizado). Con Transportador de Huevo.
RECOLECCIÓN DE GALLINAZA	Banda recolectora: 1.1mm Polipropileno.
	Operación semi-automática.
	Transportador de gallinaza.
CASETA	Cimentación: Piso.
	Control de clima: Extractores de aire. Inlets de ventilación. Panel húmedo.
EQUIPAMIENTO ADICIONAL	Entrepiso ² . Levantamiento a 8 niveles (4 + 4).



NIDO	Dimensión de nido. Frente por fondo (cm)	60 x 60
	cm ² x ave	406
	Aves x nido	9
JAULA	Nidos x jaula	N/A
LÍNEA PIRAMIDAL	Niveles de jaula	3, 4, 5, 6, 8
	Jaulas x línea	*
	Líneas x pirámide	*
	Pirámides	*
	Aves Totales	*

* De acuerdo a lo solicitado por el cliente.

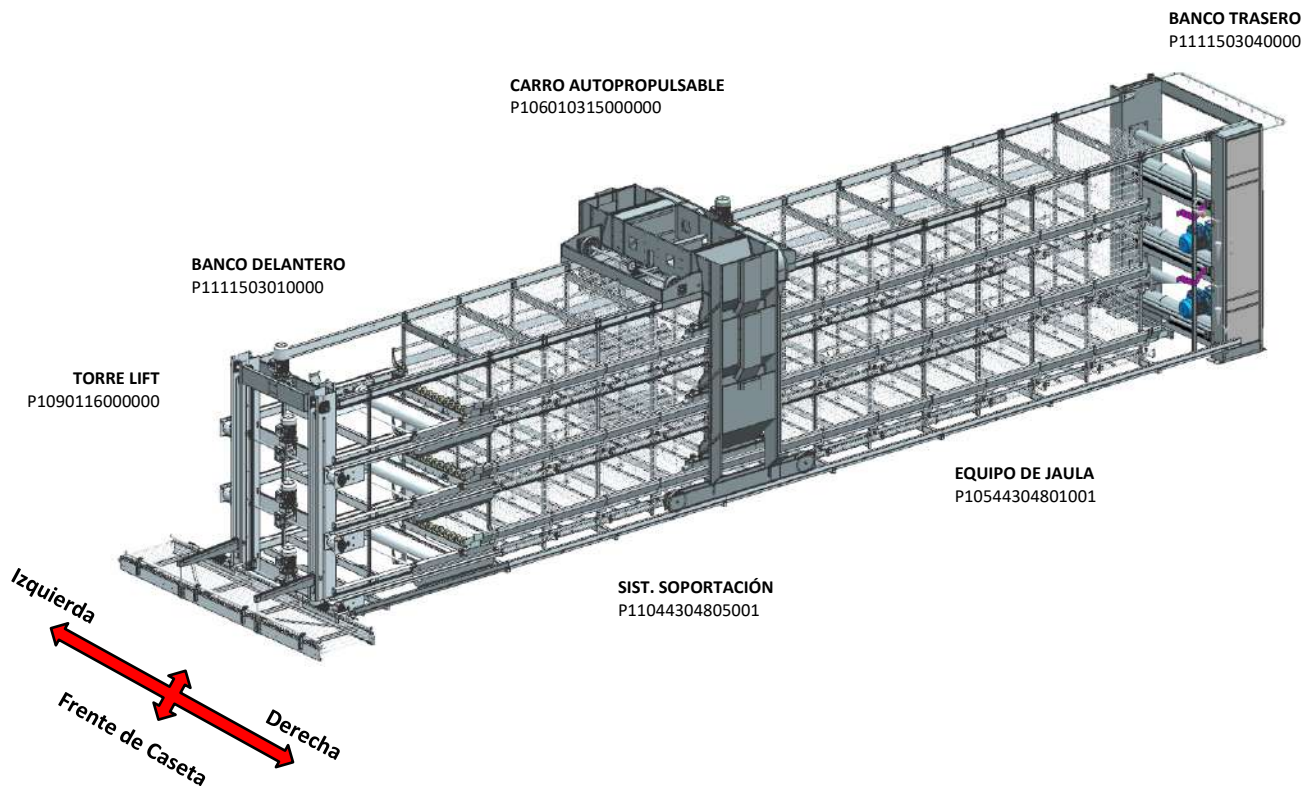


Fig. 2.1 Sistema Batería Postura 3 niveles con Sistema de Alimentación por Carro Autopropulsable y Sistema de Recolección de Huevo tipo Lift.



IDENTIFIQUE EL PRODUCTO ADQUIRIDO Y SUS SISTEMAS DE ACUERDO AL LISTADO QUE SE PRESENTARÁ A CONTINUACIÓN ANTES DE PROCEDER CON LA INSTALACIÓN.

LAS GENERALIDADES DE LOS PRODUCTOS PUEDEN SER OMISAS A LAS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO DEL CLIENTE.



3 INSTALACIÓN DEL EQUIPO



ADVERTENCIA:

POR SU SEGURIDAD Y LA DE SUS COMPAÑEROS ES NECESARIO QUE SE REVISE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN A VESTIR ANTES DE PROCEDER CON LA INSTALACIÓN, OPERACIÓN O MANTENIMIENTO DEL EQUIPO.

¡SI NO SE TIENE EL EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL NECESARIO, NO PROCEDA HASTA TENER EL EQUIPAMIENTO ADECUADO!



VERIFIQUE QUE LAS PIEZAS Y COMPONENTES ESTÉN COMPLETOS Y A SU VEZ REVISE QUE SEAN LOS CORRESPONDIENTES A UTILIZAR DE ACUERDO AL LISTADO QUE SE PRESENTA POR CADA SISTEMA.

3.1 REQUISITOS PREVIOS DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA

CASETA:

- Es necesario que se tenga una puerta de ingreso, con un mínimo sugerido de 2 x 2 m.
- Se requiere un espacio de bodega para el almacenaje de huevo recolectado por el sistema.



Fig. 3.1 Vista lateral de la caseta.



ES REQUISITO INDISPENSABLE QUE EL SUELO DE LA CASETA ESTE ESTÉ TOTALMENTE NIVELADA (SE ESPECIFICA DESDE LOS PLANOS DE INSTALACIÓN DE CASETA).

PARA EVITAR DEFECTOS EN EL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO, EL CLIENTE SERÁ RESPONSABLE DE LA NIVELACIÓN DEL SUELO SOBRE EL CUAL SE INSTALARÁ EL EQUIPO.

ANTES DE INSTALAR

VERIFICAR EL NIVEL DEL SUELO DE LA CASETA QUE VA DESDE LAS ORILLAS AL CENTRO.

3.1.1 EQUIPO DE HERRAMIENTA NECESARIO

- Llave de impacto inalámbrica (las necesarias).
- Desarmador cabeza plana.
- Desarmadores (kit: cruz y plana)
- Llaves Allen.
- Llaves inglesas (kit).
- Llave de impacto neumática de 1/2".
- Taladro.
- Pinzas de mecánico.
- Pinzas de corte diagonal.
- Pinzas de electricista # 8.
- Pinzas de presión.
- Pinzas p/abrazadera.

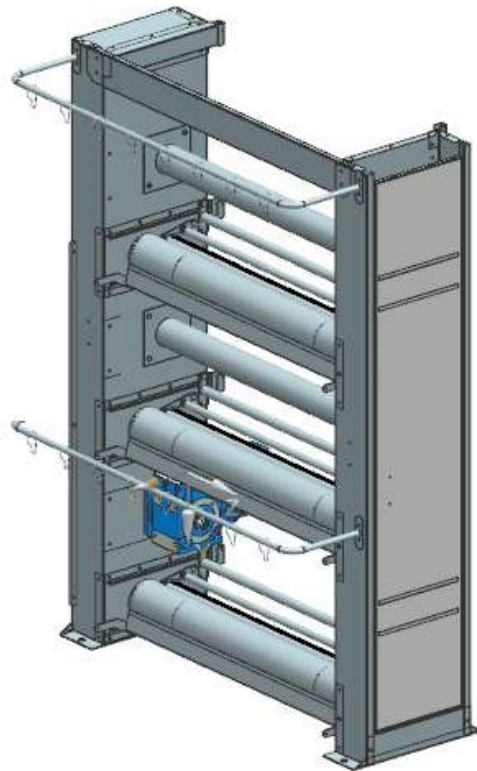
A continuación, se continúa con el ensamble e instalación del equipo.



3.2 PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN DEL SISTEMA BATERIA POSTURA

3.2.1 BANCO TRASERO

P1111503040000



Banco Trasero 3 niveles.

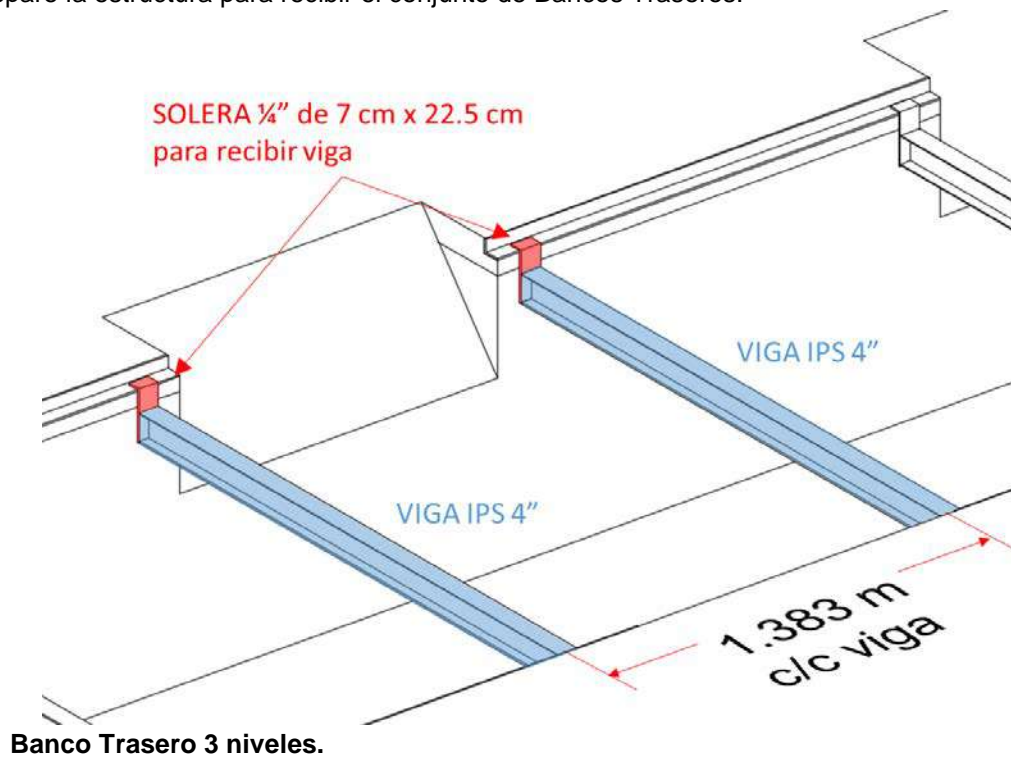


EMPIECE PRIMERAMENTE DESDE EL PASILLO TRASERO DE LA CASETA FIJANDO EL BANCO TRASERO SOBRE LA ESTRUCTURA PREPARADA DEL CANAL DE LA FOSA CORRESPONDIENTE.

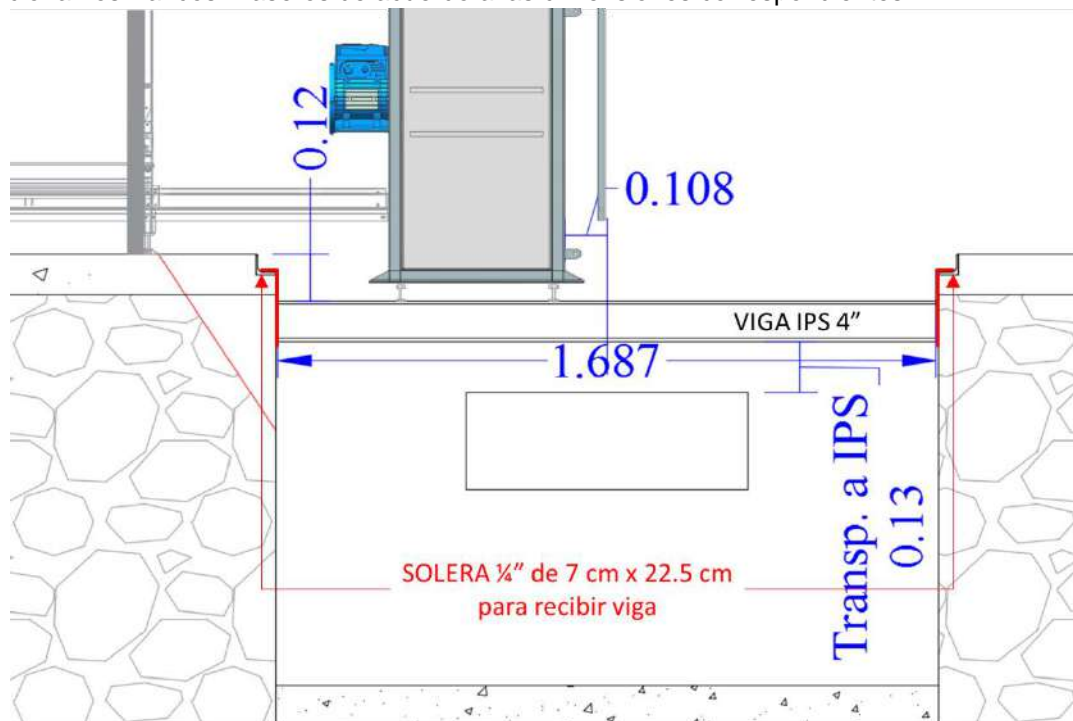
LOS BANCOS TRASEROS VIENEN ARMADOS DESDE FÁBRICA.



1. Prepare la estructura para recibir el conjunto de Bancos Traseros.



2. Posicionar los Bancos Traseros de acuerdo a las dimensiones correspondientes.



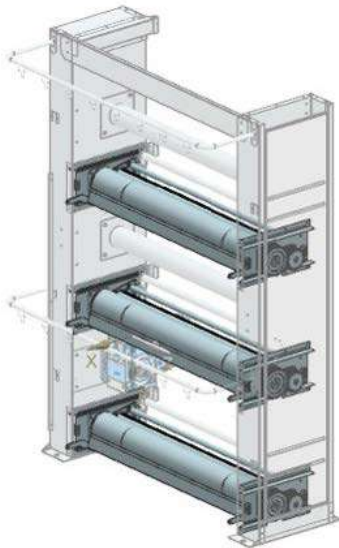
3. Una vez nivelados los bancos, fije con soldadura las Patas-Soporte de los Bancos.



SOLERA para
recibir viga

Banco Trasero sobre la fosa.

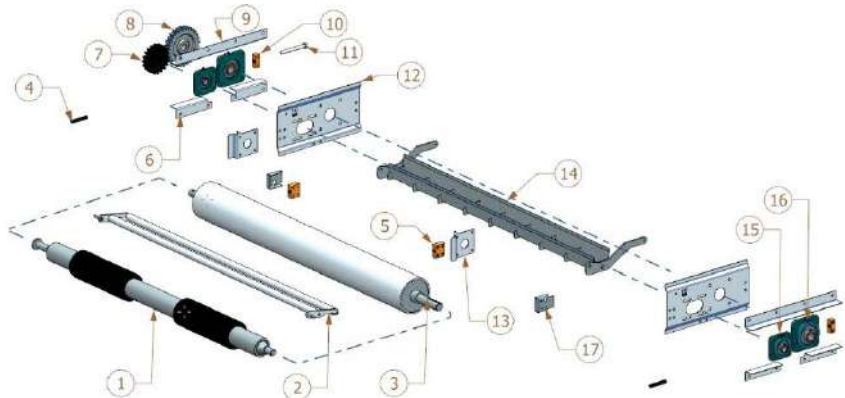
3.2.1.1 COMPONENTES BANCO TRASERO

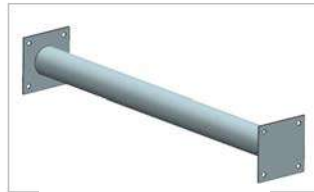
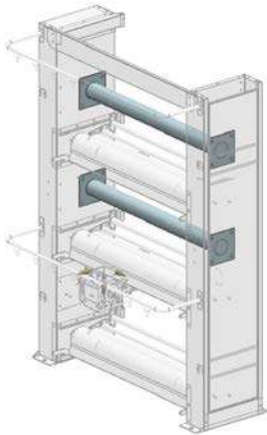


P111504070300 Mecanismo Banda Gallinaza P/Banco Trasero Inox. (V2)

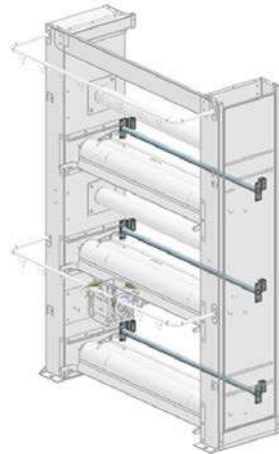
- 1.- **P11400620** RODILLO OPRESOR AHULADO V3
- 3.- **P11400618** RODILLO 5" X 120 V2
- 7.- **P11403403** ENGRANE DE NYLAMID DE 20 DIENTES
- 8.- **M0610801** ENGRANE ACERO DE 28-Z M-5

- 14.- **P111501040700** LIMPIADOR DE GALLINAZA (V4)
- 15.- **M05201020064** CHUMACERA DE PARED 1" 4 BARRENOS
- 16.- **M05201020080** CHUMACERA DE PARED DE 1 ¼" 4 BARRENOS

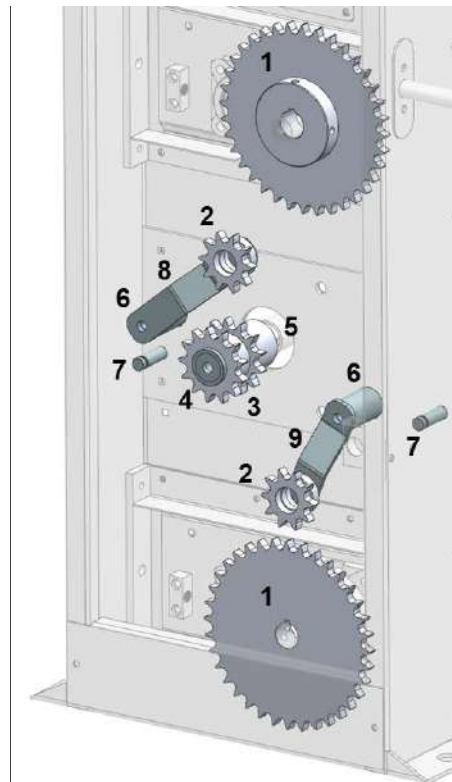
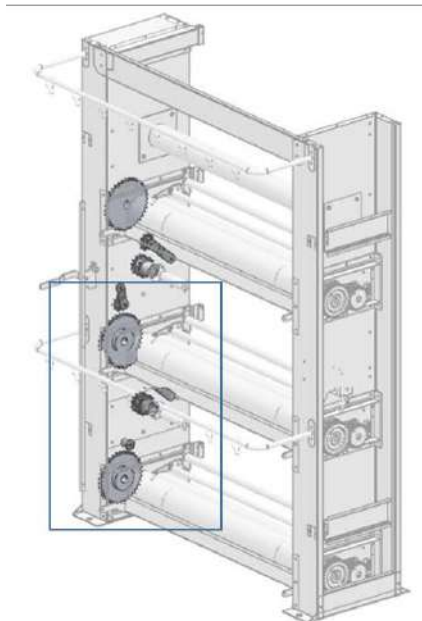




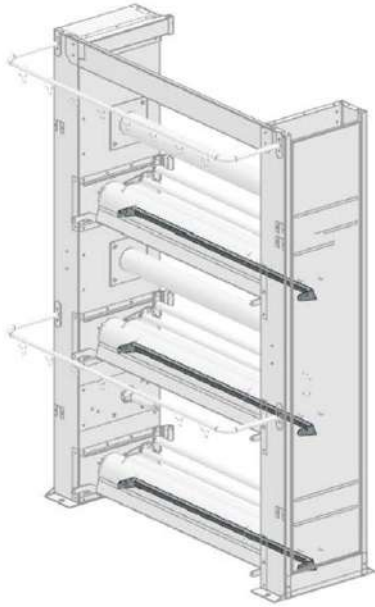
**UNIDOR DE LATERALES
 TUBO INOX.4
 P1111504070600**



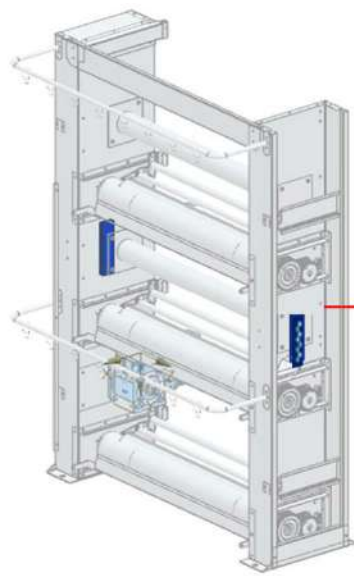
**UNIDOR DE LATERALES
 TUBO DE 1" BANCO TRASERO
 P1111504070700**



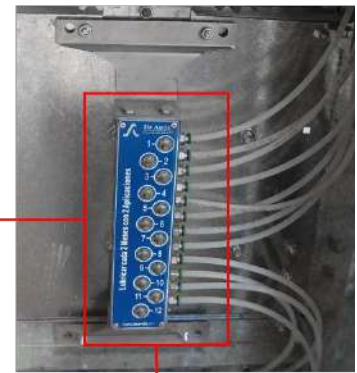
- 1.- P114001008006003601 Catarina 60-36 Cal. 1 1/4" (Banco Trasero)
- 2.- P114001003206001001 Catarina 60-10 Cal. P/Balero 6201 2Z
- 3.- P114001008806001302 Catarina 60-13 Cal. 1 3/8" Doble
- 5.- P11400405 Espiga P/Motorreductor Rossi-Banco Trasero de Gallinaza
- 6.- P11401003 Buje de 1 1/2" x 2" C/Rosca Int. de 1/2"
- 7.- P11400902 Perno Ranurado p/Resorte
- 8 y 9.- P1111503060600 Tensor de Cadena Inox. C/140° P/Banco Trasero Adaptado a V1



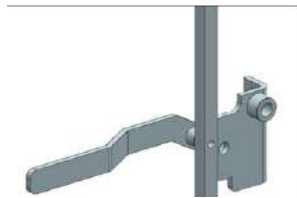
LIMPIADOR DE RODILLO
AHULADO
P1111506020207



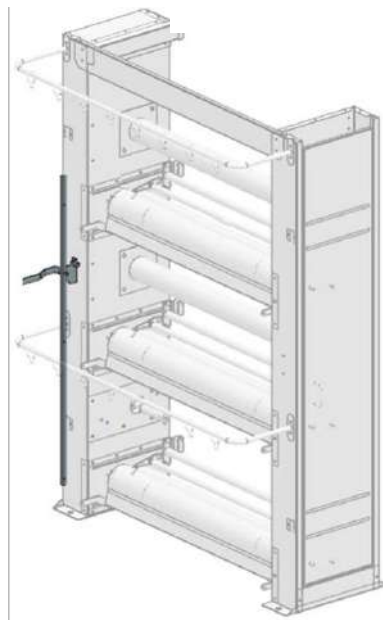
BASE P/LUBRICADOR
P11115010418

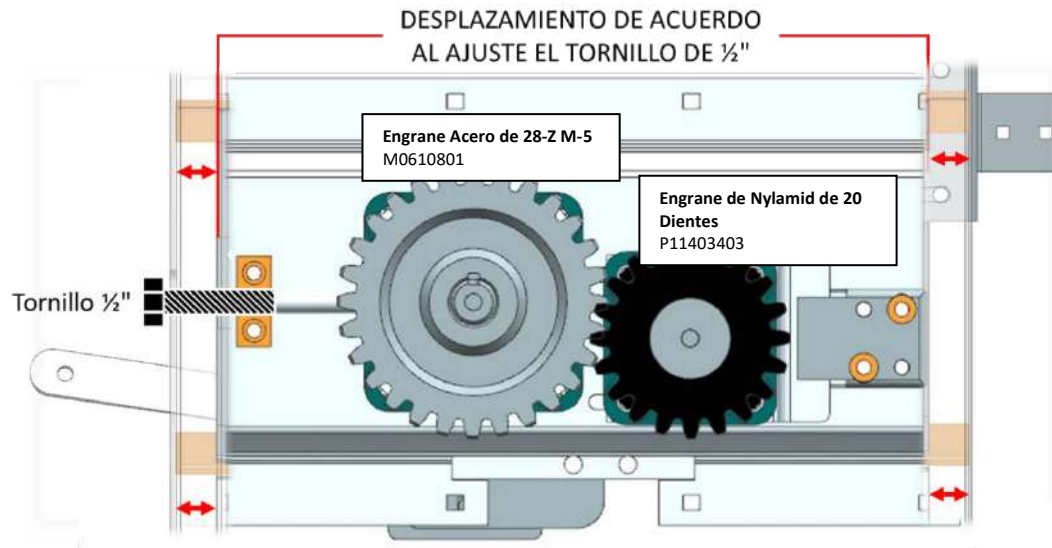


MODULO ENGRASADOR



MANDO GENERAL DE
LIMPIADORES
P1111501041900





3.2.2 ENSAMBLE DEL MÓDULO




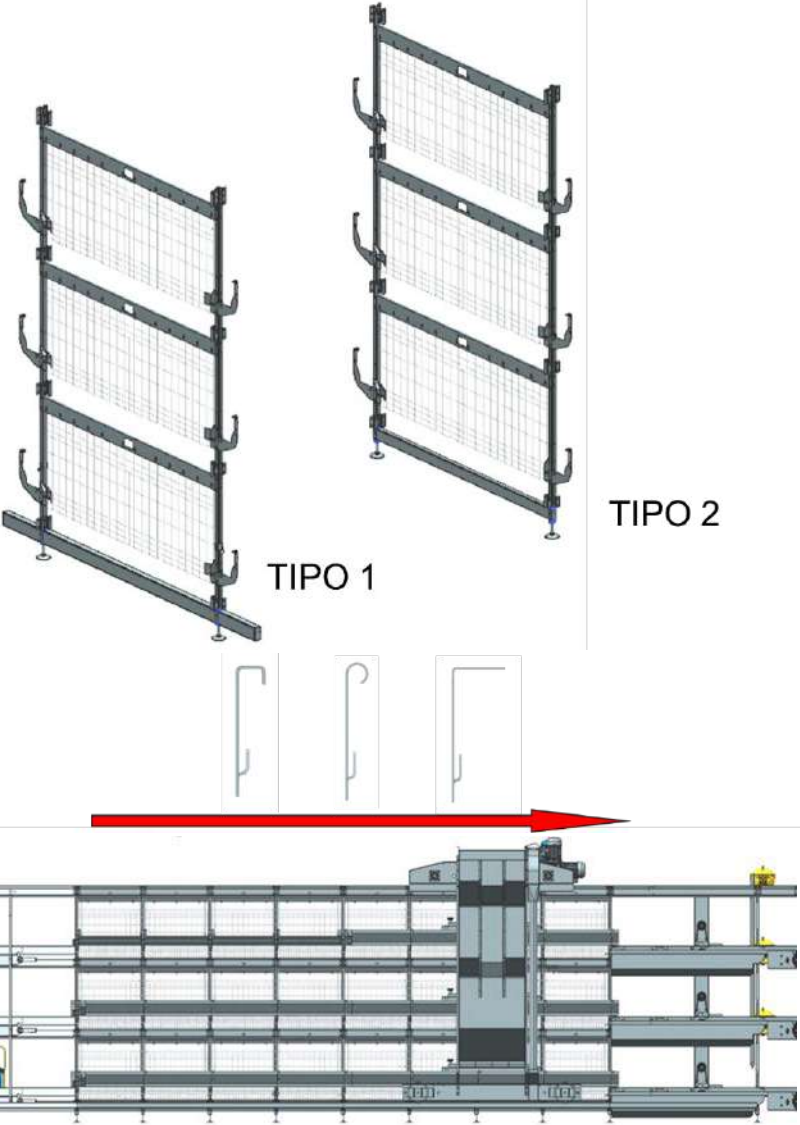
EL SISTEMA BATERIA POSTURA DE SU ELECCIÓN PUEDE SER COMPUESTO DESDE 3 A 6 NIVELES DE JAULA, EL PROCESO DE ARMADO Y LOS COMPONENTES SON LOS MISMOS PARA TODOS ELLOS.






3.2.2.1 ENSAMBLE DE LAS COLUMNAS.

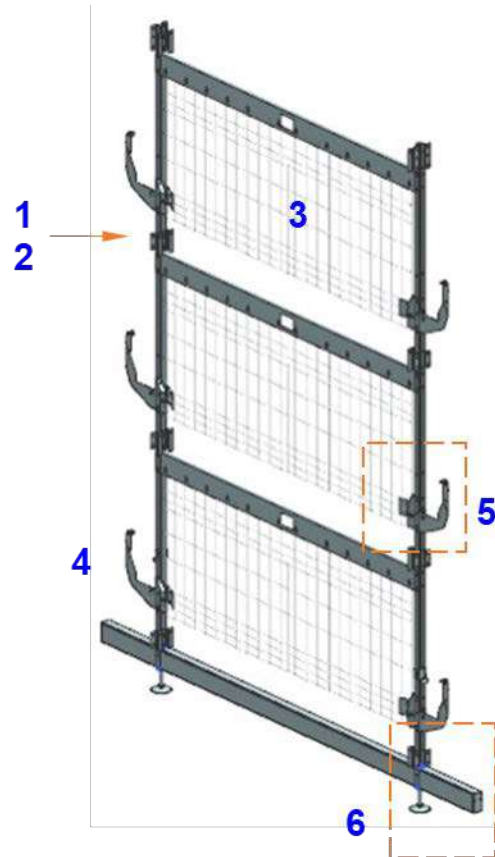
 2 TIPOS DE DIVISIONES DE ACUERDO A LA EXTENSIÓN DE LA BASE DE PATAS.



TIPO 1

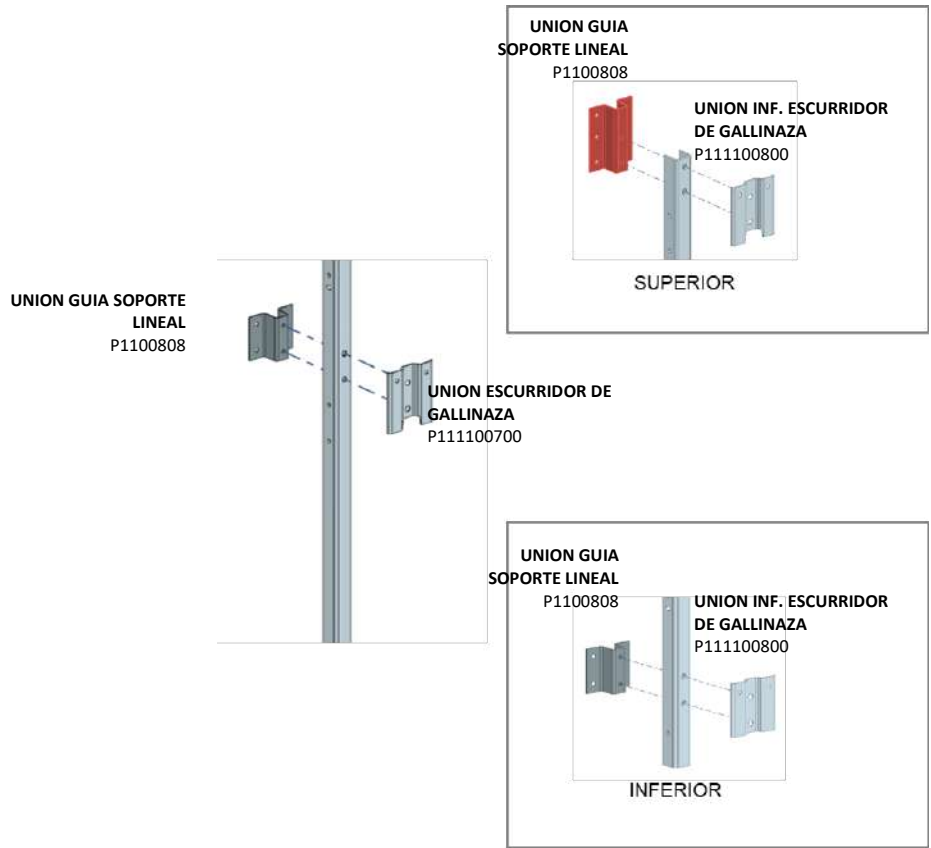
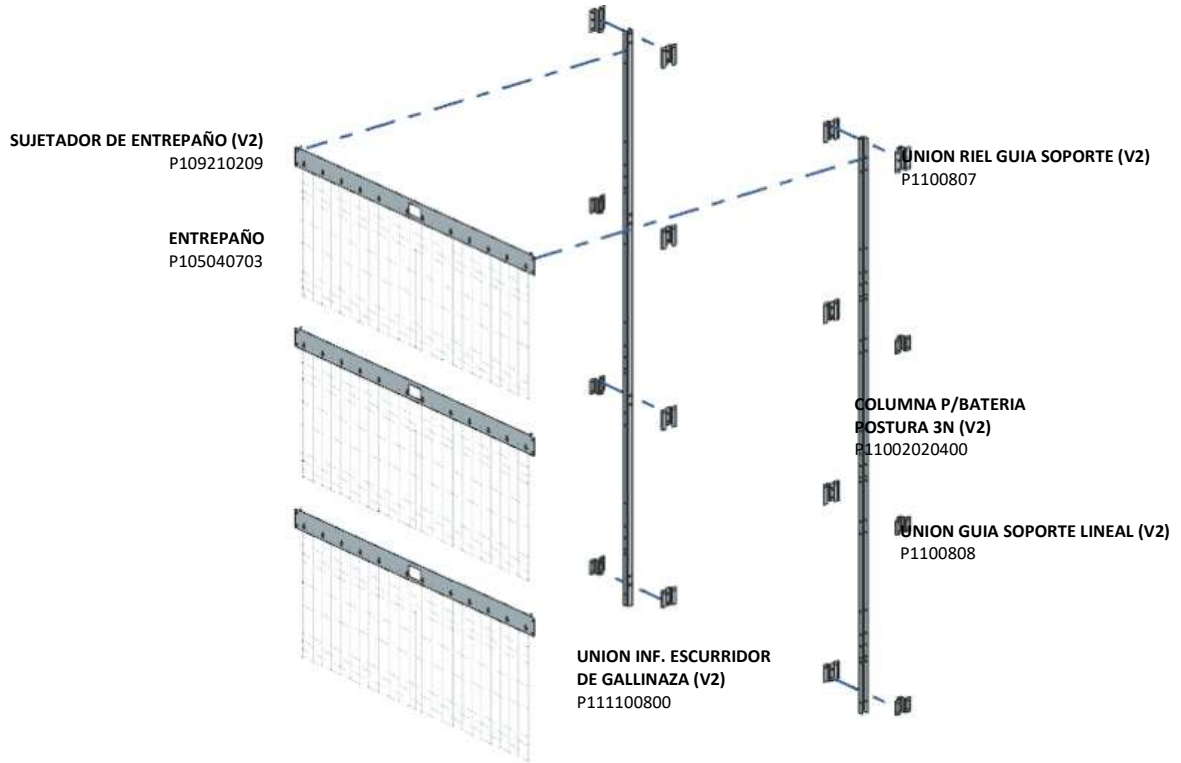
TIPO 2

 TODOS LOS SUJETADORES DE ENTREPAÑOS VAN ORIENTADOS HACIA EL BANCO TRASERO.
PARA QUE LA BANDA DE GALLINAZA CORA A FAVOR DE LOS PERFILES.



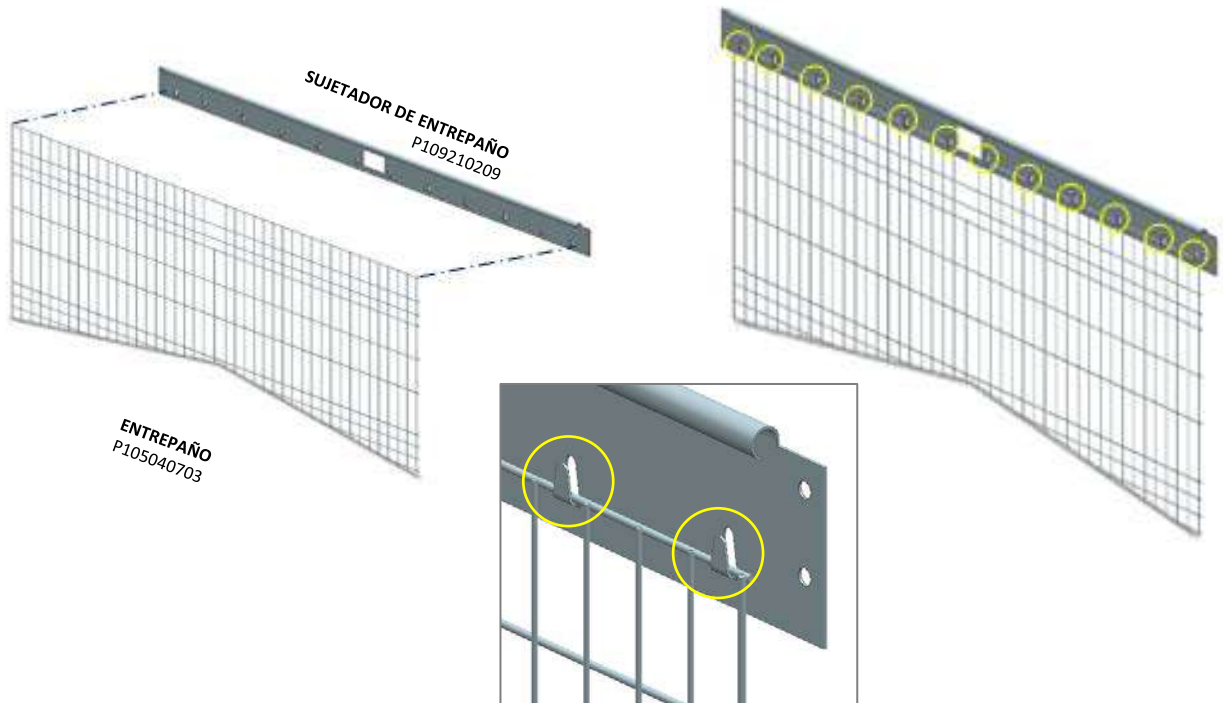
COORDINACIÓN DE ARMADOR:
PUEDEN COORDINARSE MÍNIMO TRES PERSONAS EN ESTE PROCESO. LO IDEAL ES QUE UN GRUPO ARME LOS COMPONENTES DE LOS COLUMNAS Y OTRO QUE LE SIGUE LAS LEVANTE Y ENSAMBLE.

1. Ensamble de las columnas superior con inferior mediante “UNIÓN GUÍA SOPORTE LINEAL” – “UNIÓN ESCURRIDOR DE GALLINAZA”.
2. Fijar las siguientes láminas “UNIÓN GUÍA SOPORTE LINEAL” – “UNIÓN ESCURRIDOR DE GALLINAZA”.

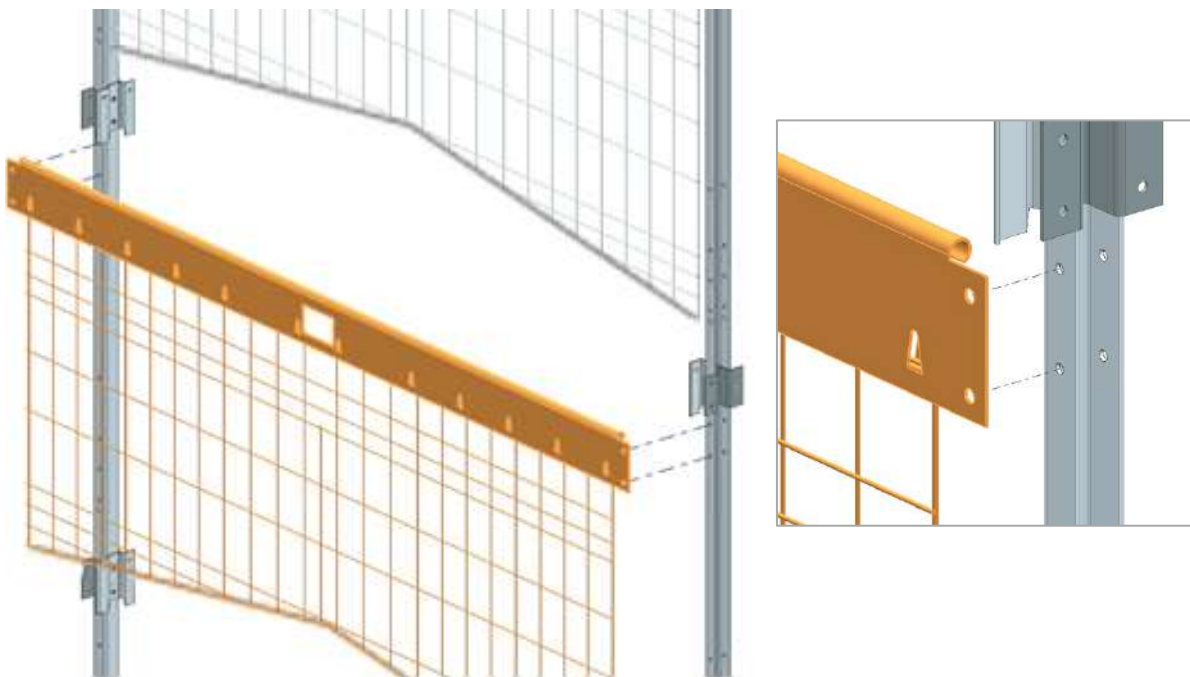




3. Colocar los "ENTREPAÑOS" al "SUJETADOR DE ENTREPAÑOS".



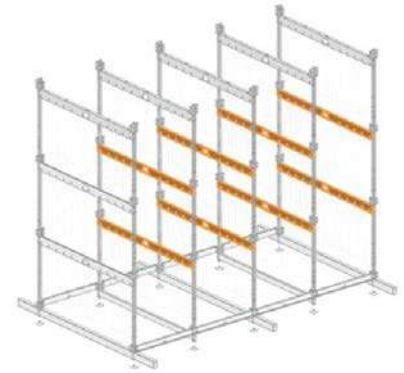
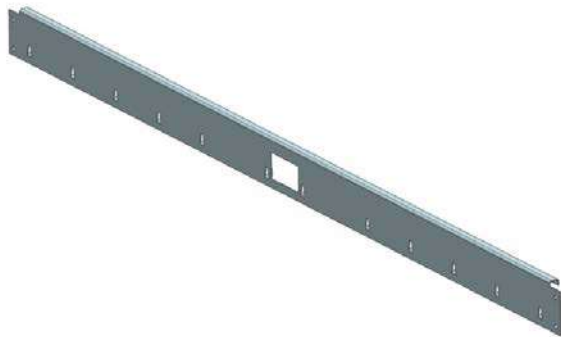
4. Fijar los "Entrepaños" a las Columnas.



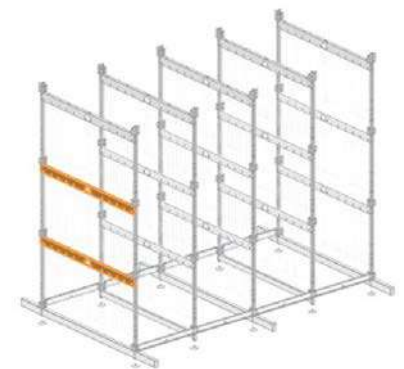


SUJETADOR ENTREPAÑO: 3 TIPOS DE SUJETADOR ENTREPAÑO:

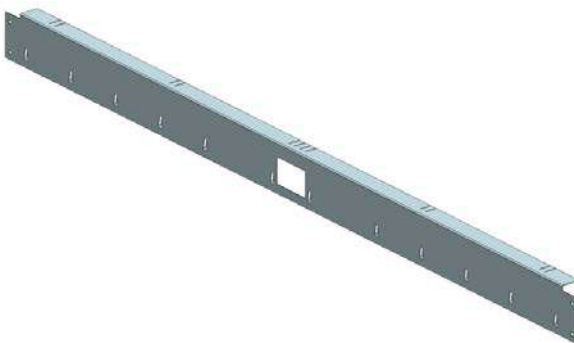
P109210209_SUJETADOR 1.20MTS. CAL. 20 P/ENTREPAÑO
(SEGUNDA COLUMNA_MOD. INICIAL A ÚLTIMA COLUMNA)



P109210210_SUJETADOR DE ENTREPAÑO PARTE INICIAL
(PRIMERA COLUMNA_MOD. INICIAL)



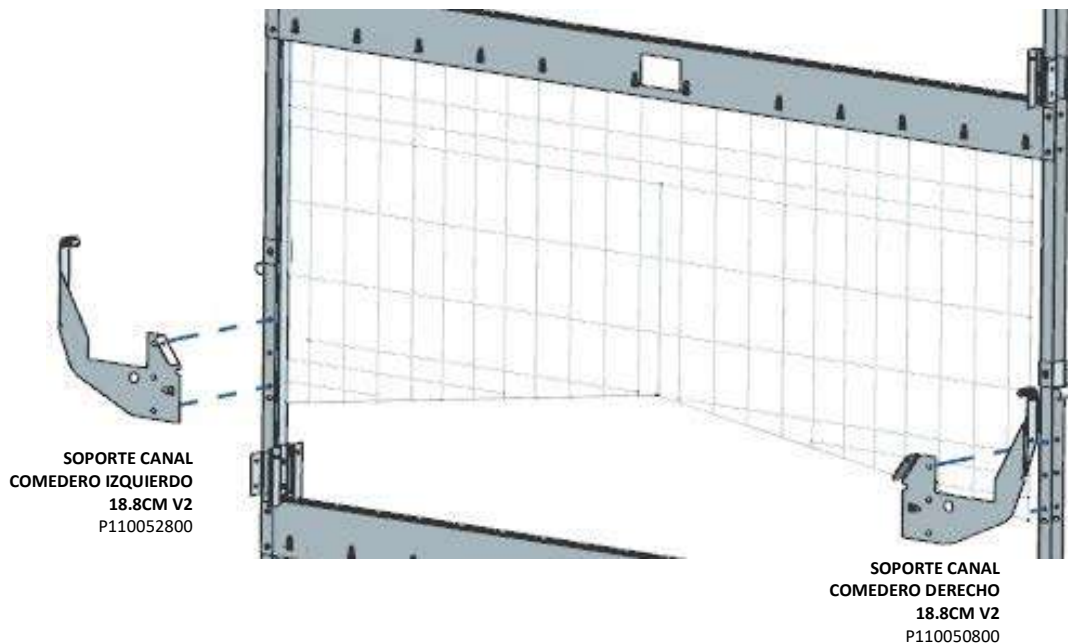
P109210211_SUJETADOR SUPERIOR DE ENTREPAÑO.





5. Fijar los **SOPORTES CANAL COMEDERO**. Se fijarán al costado izquierdo de las columnas en dirección del banco delantero hacia el banco trasero.

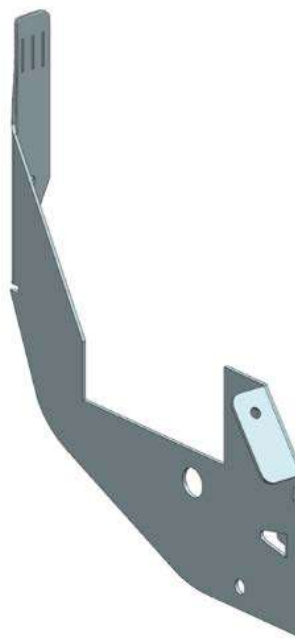
Preferentemente fijar los soportes de alguno de los dos lados con sus dos pijas correspondientes. Esperar fijar los del otro lado cuando deban fijarse con todo y los entrepaños.



EL SOPORTE CANAL COMEDERO DESDE FABRICA VIENE DESDOBLADO.

NO DOBLE HASTA HABER ENSAMBLADO LA LÍNEA DE CANALES COMEDERO.

EL SOPORTE CANAL COMEDERO DEBE DE IDENTIFICARSE COMO IZQUIERDO Y DERECHO Y DEBE SER PIJADO CON LA PESTAÑA HACIA AFUERA DE LA COLUMNA.

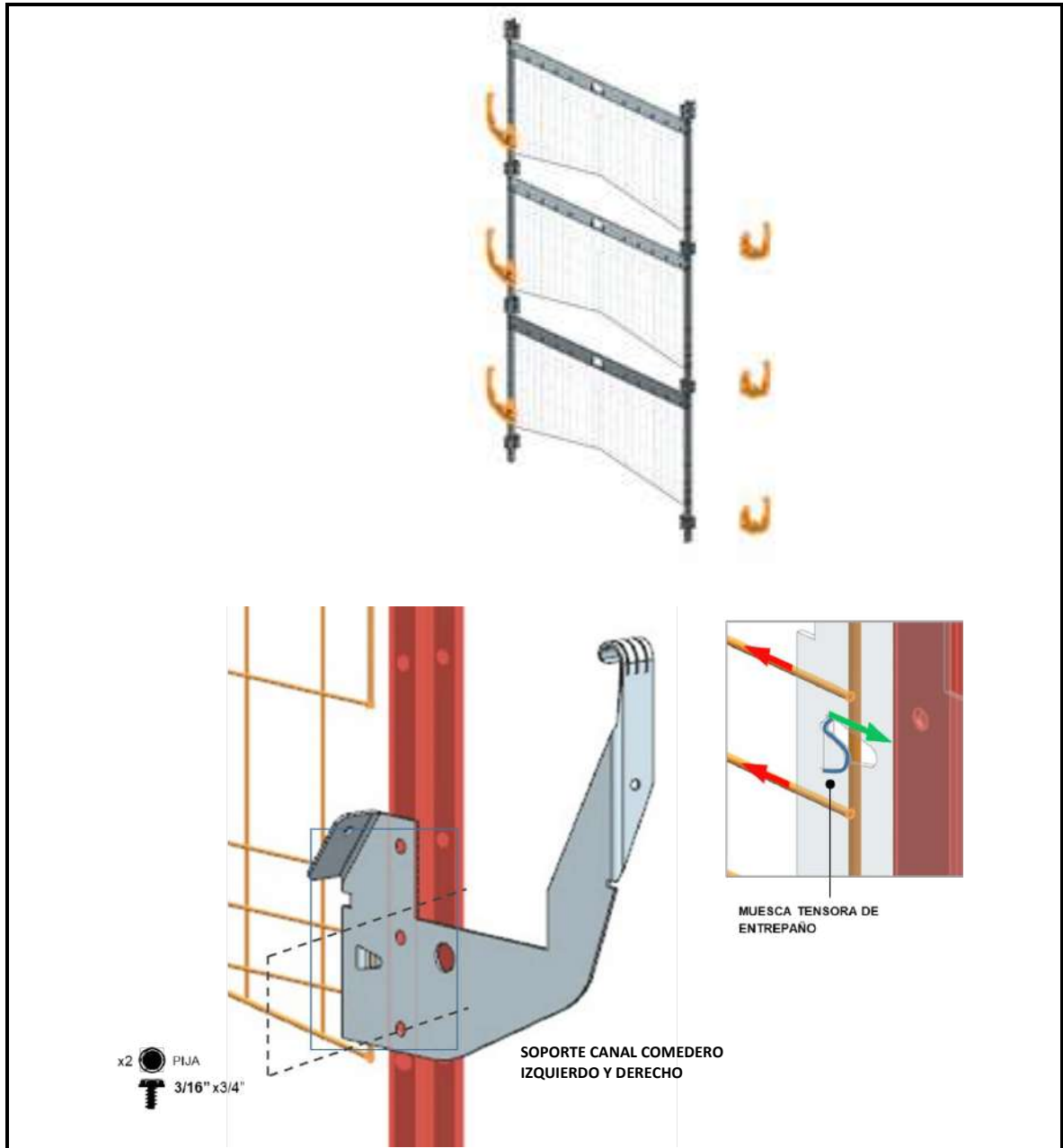




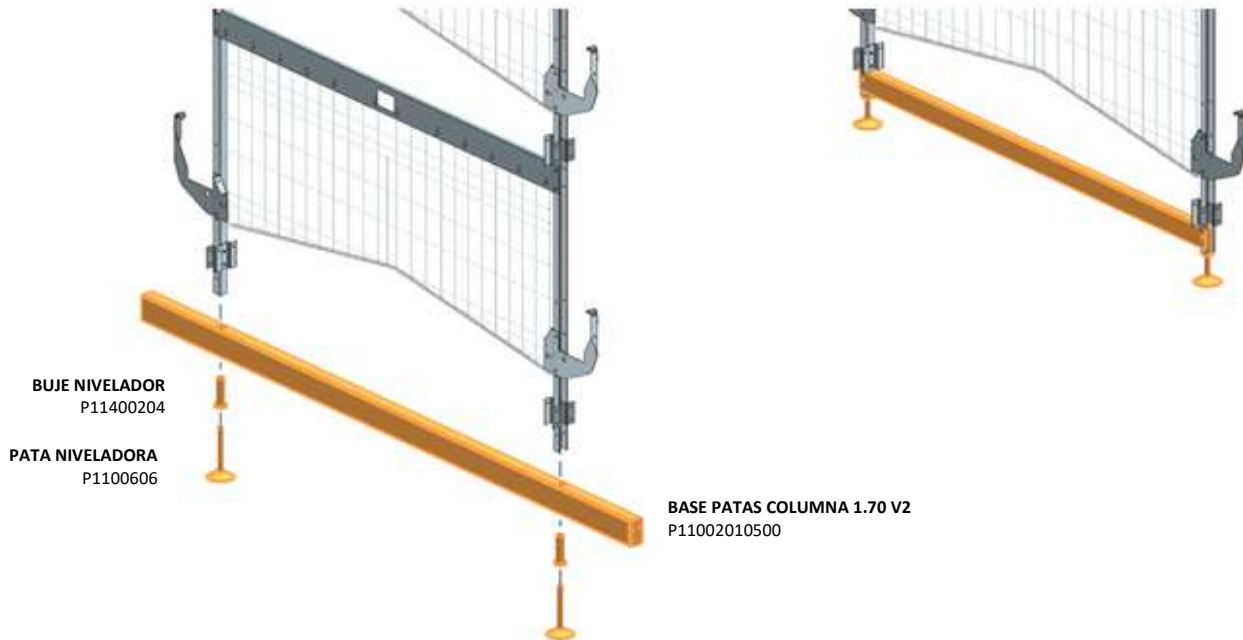
ANTES DE FIJAR LOS ENTREPAÑOS, SE RECOMIENDA QUE POR UN LADO SE FIJEN COMPLETAMENTE LOS SOPORTES COMEDERO Y POR EL OTRO, LOS SOPORTES JALEN Y TENSEN LOS ENTREPAÑOS PARA DESPUÉS FIJARSE CON SU RESPECTIVA PIJA.


SE DEBE DE CUIDAR LA CORRECTA INSTALACION DE LOS SOPORTES CANAL COMEDERO POR NINGUN MOTIVO DEBE DE SUCEDER LO QUE SE MUESTRA EN LA SIGUIENTE IMAGEN:

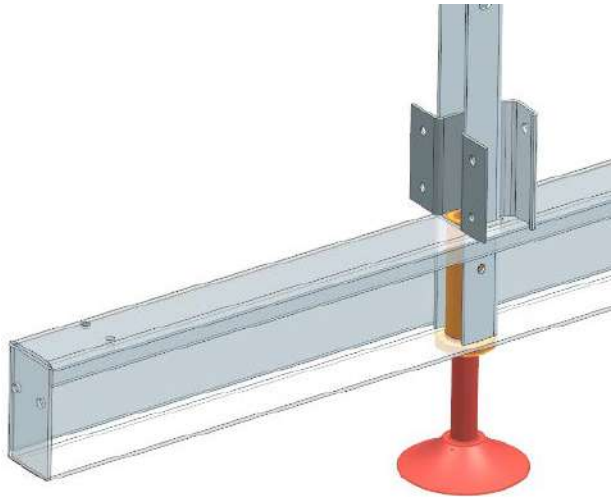




6. Ensamblar las **BASES DE PATAS** a las columnas. Nótese que hay una base más larga que la otra, se instalará una base larga a continuación de una base chica, y así continuando el proceso.

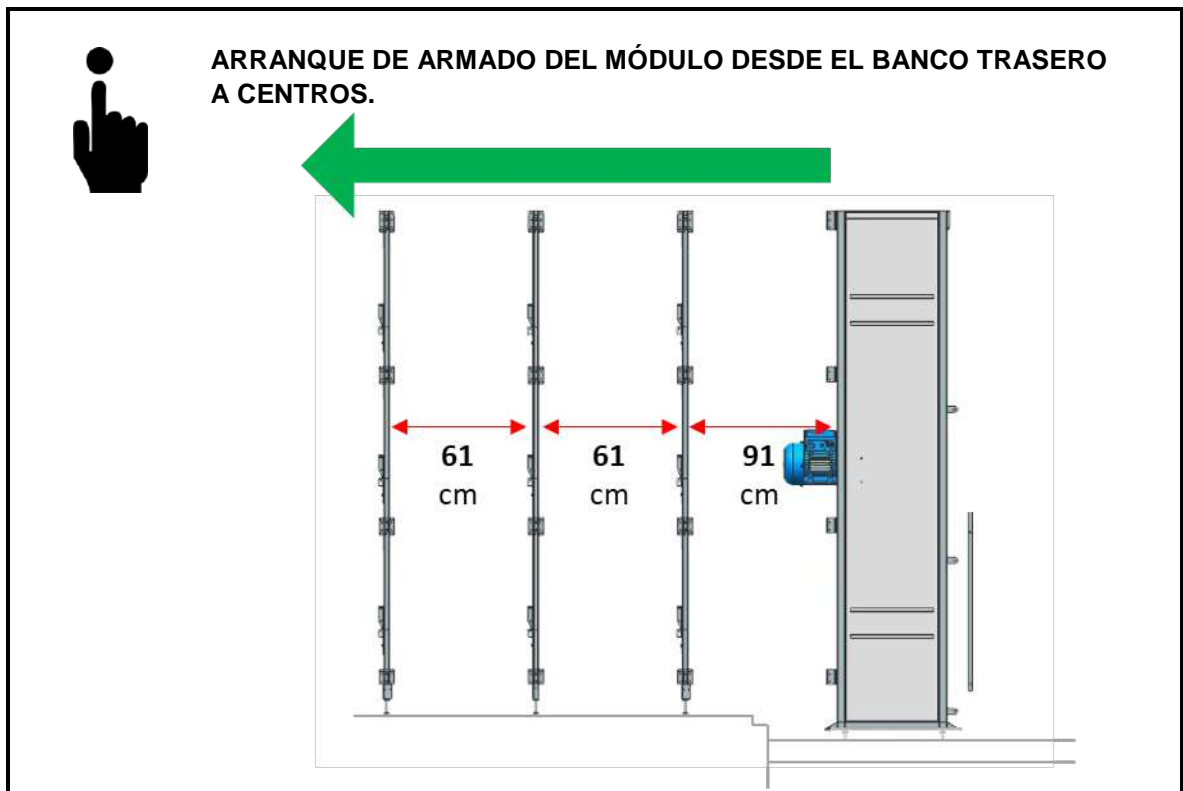


 **EL PIVOTE NIVELADOR DEBERÁ DE TOPAR CON LA BASE DE LAS PATAS Y POR ENTRE LA LÁMINA DE LA COLUMNA.**



VERIFICAR QUE EL NIVEL DE AJUSTE DE LA PATA ESTÁ NIVELADO EN REFERENCIA A LA INSTALACIÓN DEL BANCO TRASERO. MÁXIMO 5 cm DE CARRERA.

7. Levantar los Paneles Columnas.

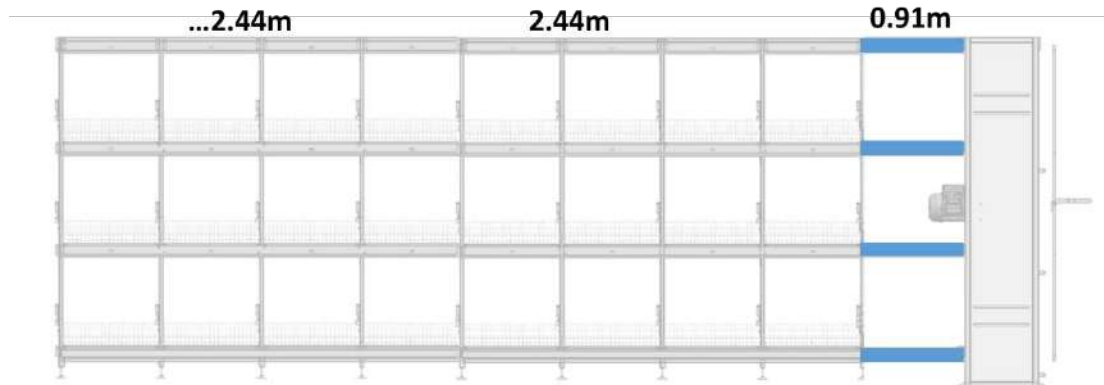




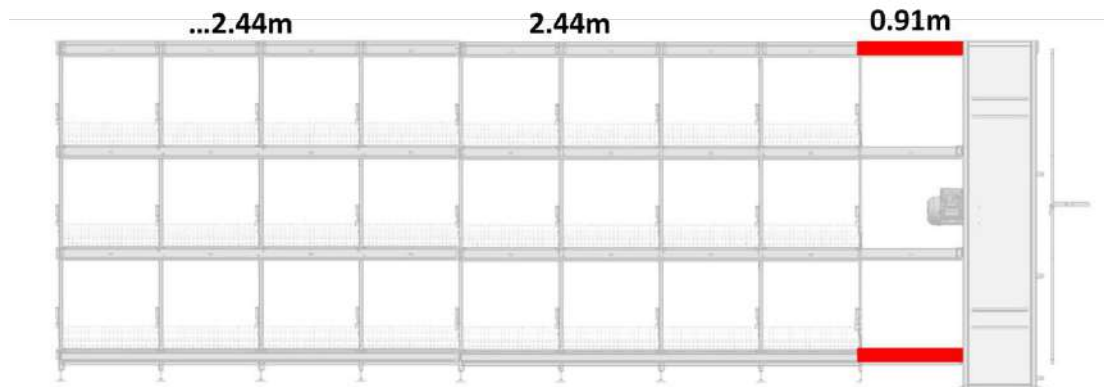
3.2.2.2 UNION DE BANCO TRASERO A MODULOS



LAS GUIAS SOPORTE, LOS RIELES SUPERIORES Y RIELES INFERIORES QUE UNEN EL MÓDULO CON EL BANCO TRASERO SON DE LONGITUD MÁS CORTA 0.91 m QUE LAS MISMAS PIEZAS QUE FORMAN EL MÓDULO DE JAULA INTERMEDIO 2.44 m.



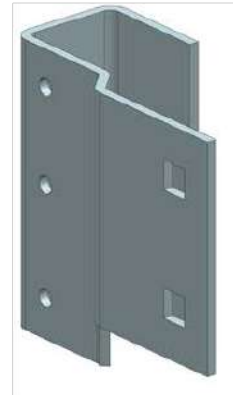
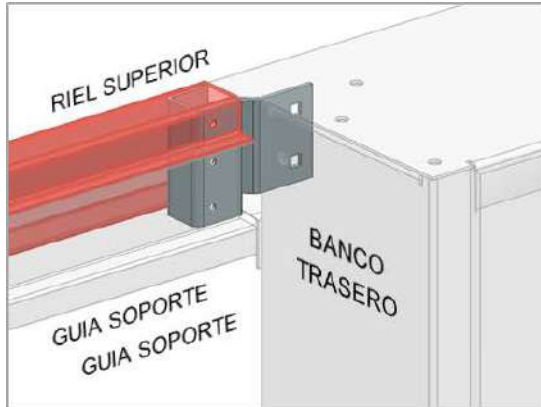
GUIAS SOPORTE 0.91m_ MODULO FINAL - BANCO TRASERO



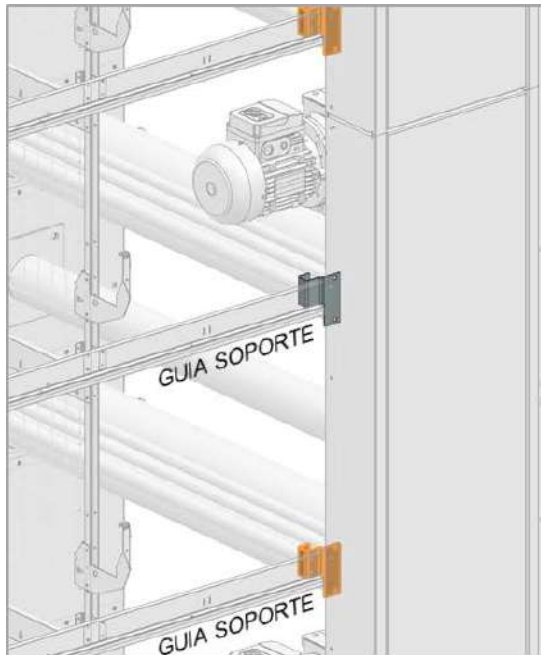
RIEL GUÍA SOP. SUPERIOR E INFERIO 0.91m_ MODULO FINAL - BANCO TRASERO



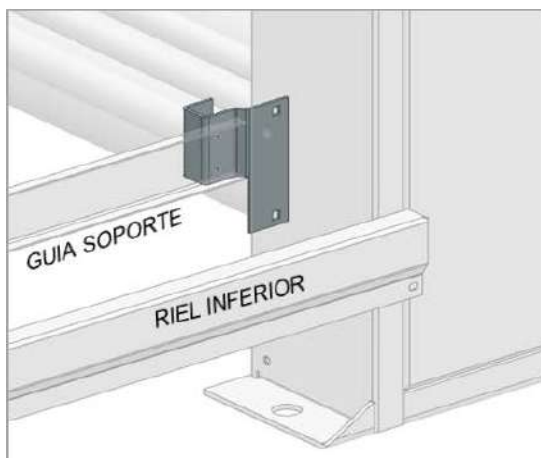
3.2.2.2.1 UNIÓN MÓDULO FINAL A BANCO TRASERO.

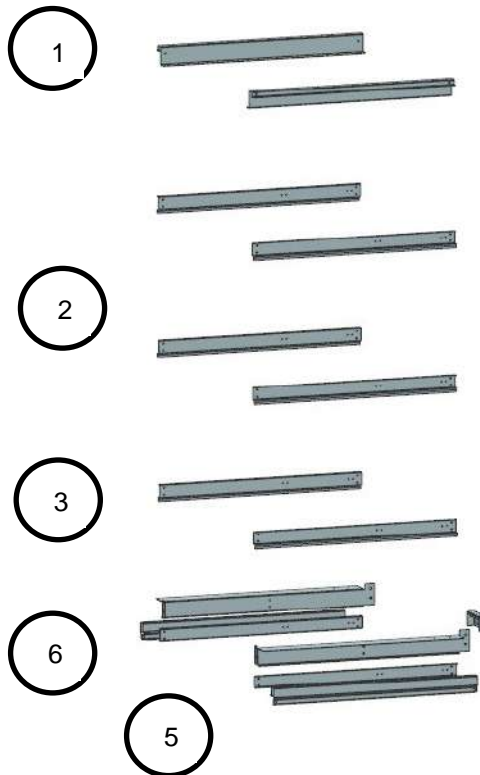
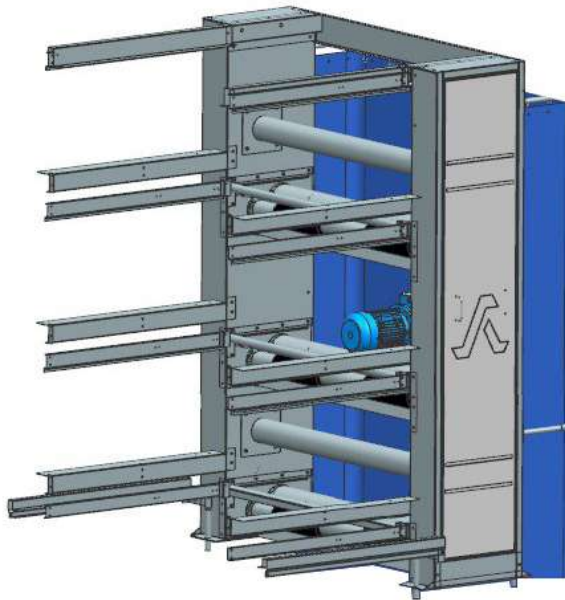


**UNION SUP. INOX. P/BANCO T. A
MÓDULO DE POSTURA
P1100809**

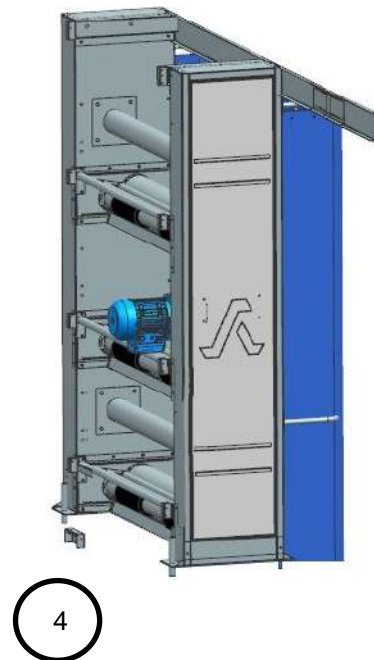


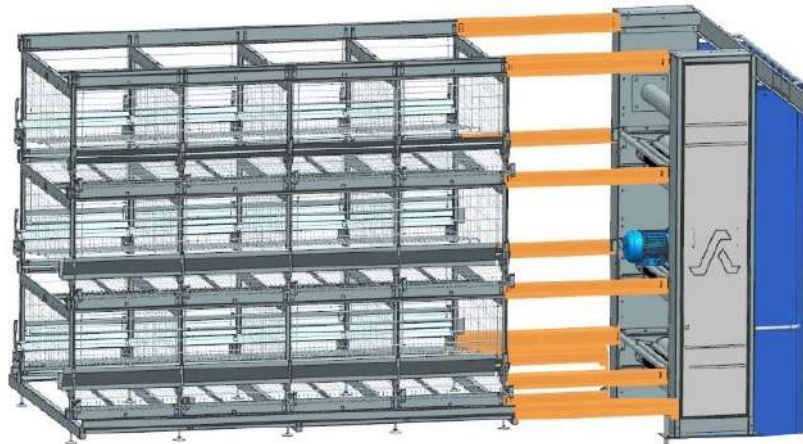
UNIDOR DE LATERALES



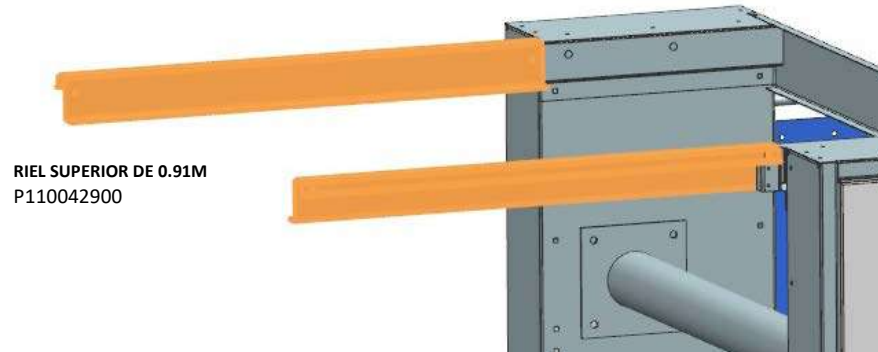


- 1.- Riel Superior de 0.91m V2
P110042700
- 1.- Riel Superior de 1.72m V2
P110042900
- 2.- Soporte esquinero Trasero (Izquierdo) y (Derecho)
P110052300 y P110052900
- 3.- Guía Soporte Lineal de 0.91 m
P11003011000
- 4.- Unión de Riel Inferior a Banco Trasero
P1100814
- 5.- Riel Inferior Final 0.92m
P110042400
- 6.- Guía Soporte Lineal Inferior de 0.91 m
P11003010700





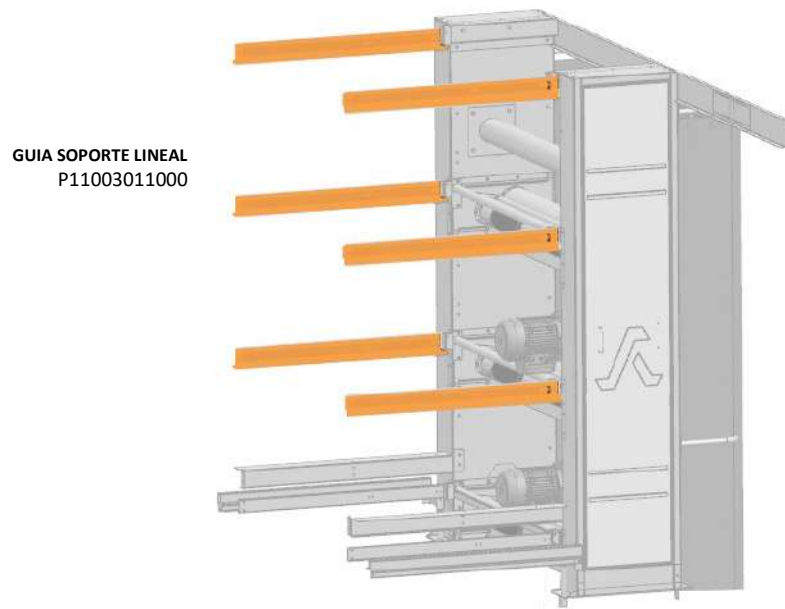
1.- Detalle de Unión del Riel Superior al Banco trasero.



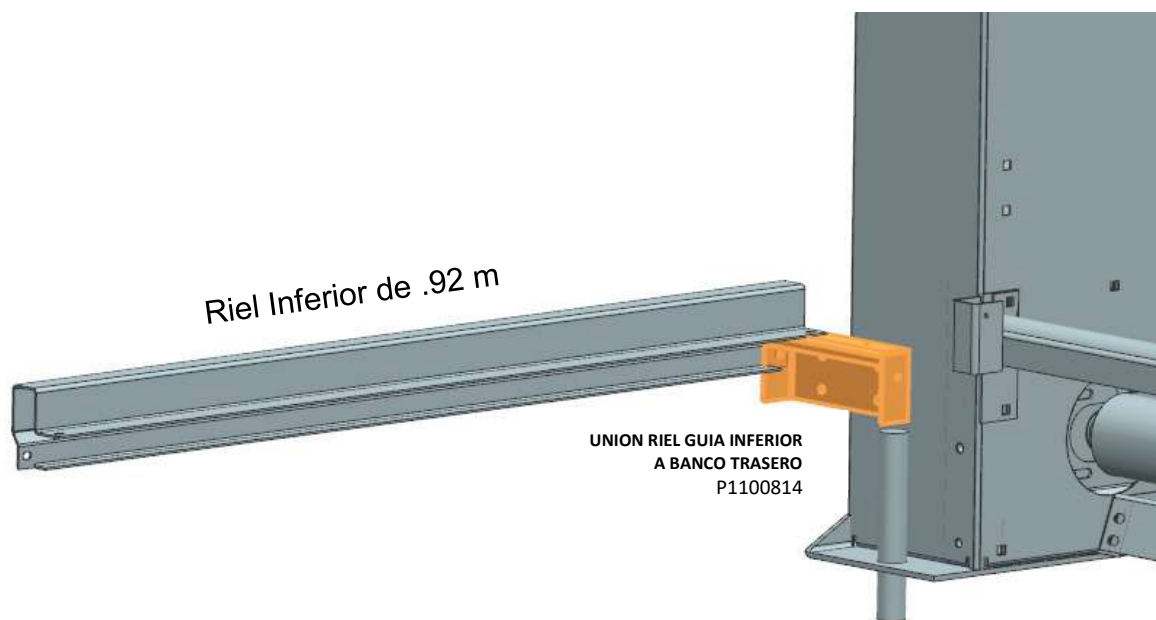
2.- Detalle de Unión de Soporte Esquinero Trasero a Banco trasero.



3.- Detalle de Unión de Guía Soporte Lineal de .91 m a Banco trasero



4- Detalle de Unión de Riel Inferior de .92 m con Banco trasero.



5.- Instalación de segundo limpiador de gallinaza.

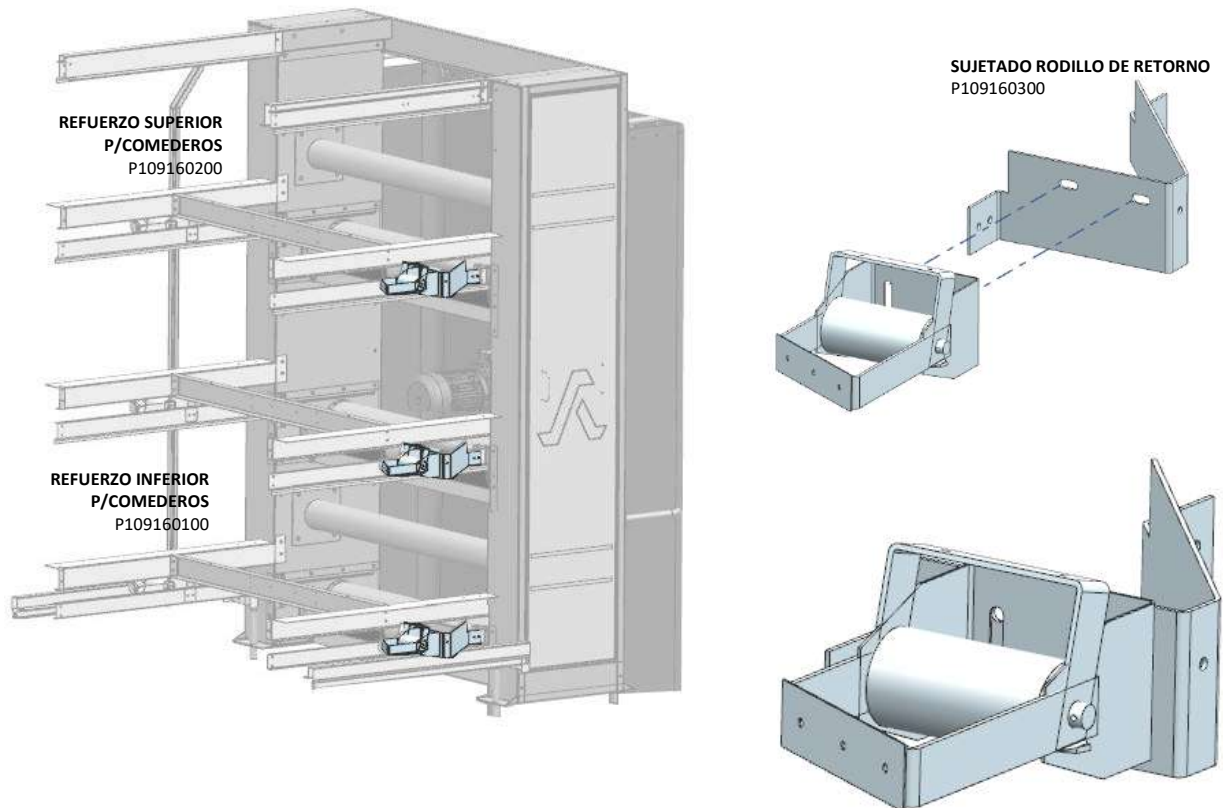


Limpiador de Gallinaza
P1111501040700-1



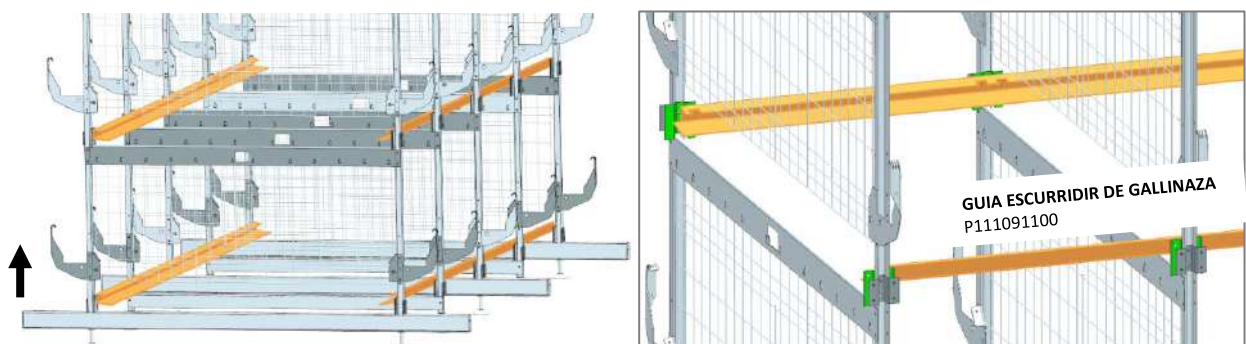


Para la tubería de Agua que corre a través de los perfiles se instala una fijación sobre el perfil Soporte Esquinero Trasero junto con una abrazadera.



3.2.2.3 ESCURRIDOR DE GALLINAZA

Instalar desde nivel inferior hacia nivel superior.





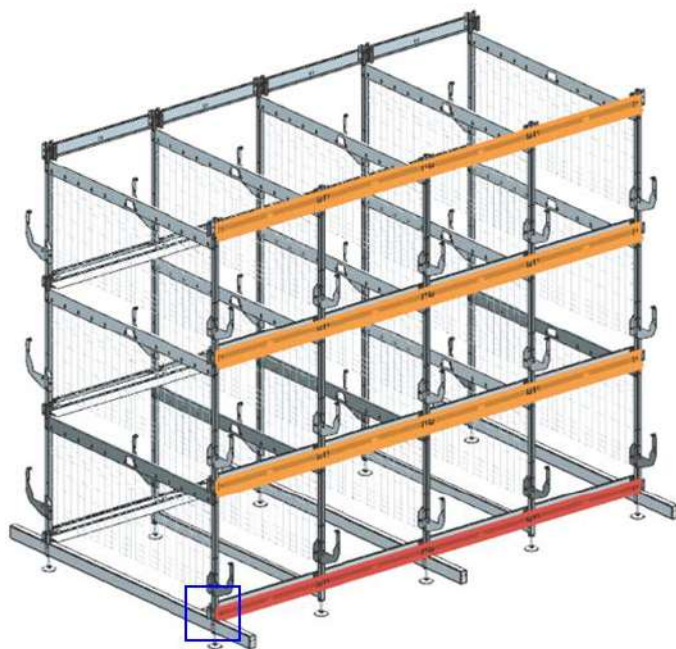
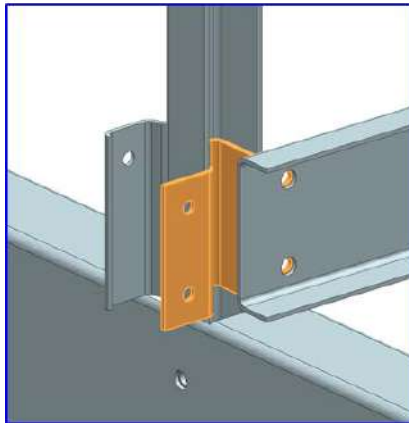
3.2.2.4 GUIAS SOPORTE

2.44 m MODULO INTERMEDIO _ P11003010500

0.91 m MODULO FINAL _ P11003010700

1.72 m MODULO INICIAL _ P11003011300

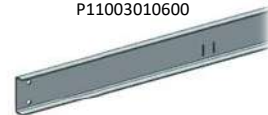
Instalar desde nivel superior hacia nivel inferior.



GUIA SOPORTE LINEAL
P11003010500



GUIA SOPORTE LINEAL
INFERIOR
P11003010600





3.2.2.5 RIEL SUPERIOR Y RIEL INFERIOR



LOS RIELES SUPERIORES Y RIELES INFERIORES ESPECÍFICOS DEL SISTEMA DE ALIMENTACIÓN POR CARRO AUTOPROPULSABLE TAMBIÉN SE INSTALARÁN A LO LARGO DEL MÓDULO AÚN SI EL EQUIPO OPERARÁ CON SISTEMA DE ALIMENTACIÓN POR CIRCUITO CADENA.

LOS RIELES ESTÁN DISEÑADOS PARA DAR SOPORTE A LOS MÓDULOS DE JAULA EN LA PARTE SUPERIOR E INFERIOR RESPECTIVAMENTE.

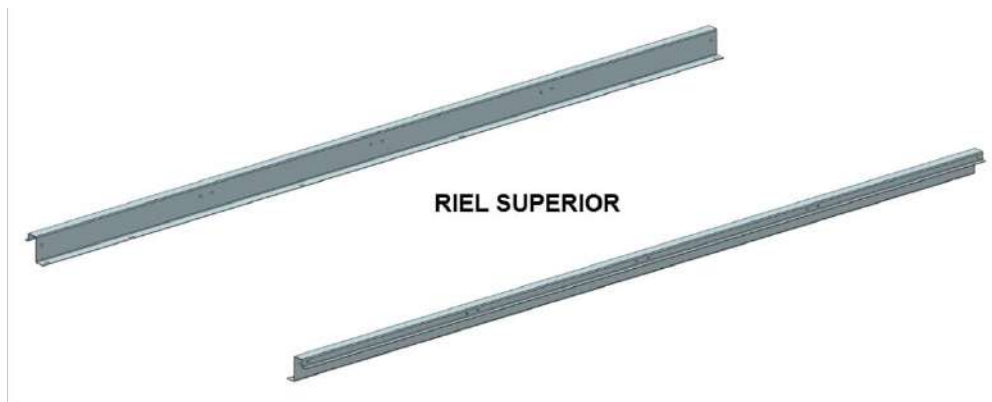
LOS RIELES SE PUEDEN INSTALAR EN EL ORDEN DE INSTALACIÓN DE LAS GUIAS SOPORTE.

A. RIEL SUPERIOR

2.44 m MODULO INTERMEDIO _ P110042000

1.72 m MODULO FINAL _ P110042900

1.72 m MODULO INICIAL _ P110042900



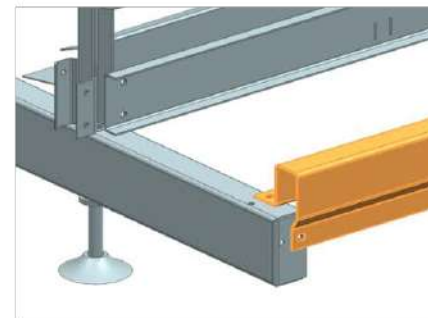


B. RIEL INFERIOR

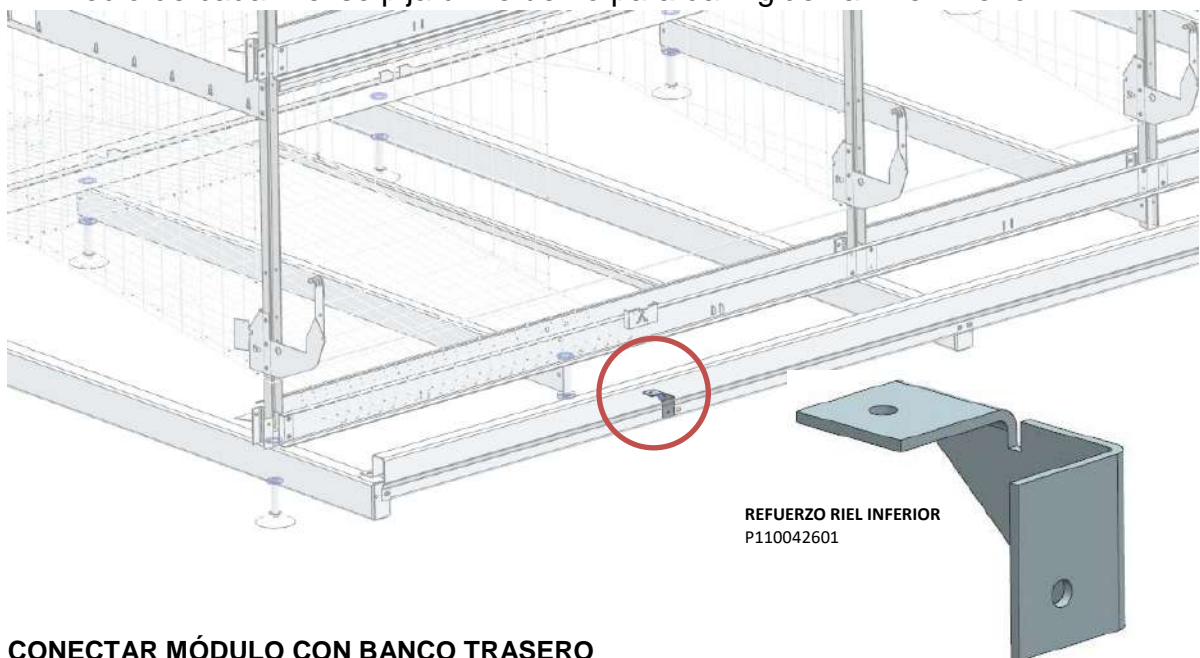
2.44 m MODULO INTERMEDIO _ P110042100

0.92 m MODULO FINAL _ P110042400

1.35 m MODULO INICIAL _ P110042800



En Medio de cada Riel se pija un refuerzo para dar rigidez al Riel Inferior.



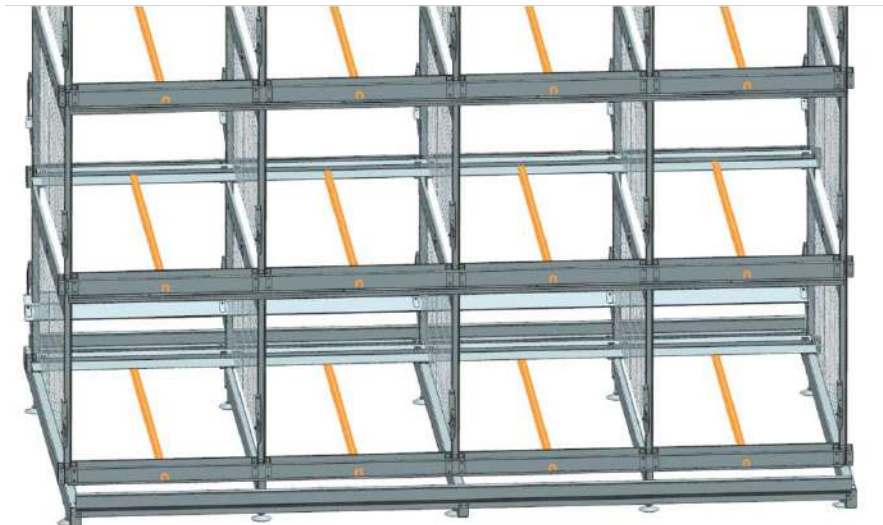
C. CONECTAR MÓDULO CON BANCO TRASERO

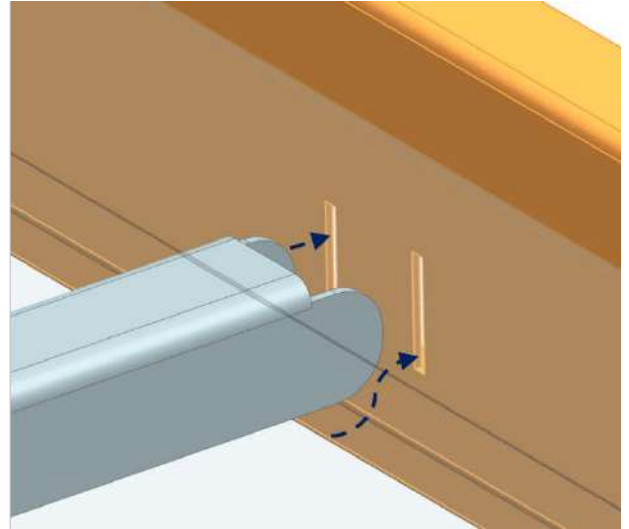
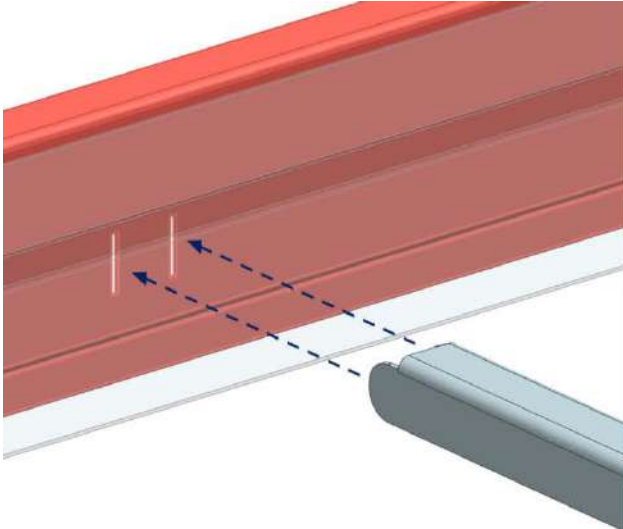


3.2.2.6 SOPORTE BANDA DE GALLINAZA



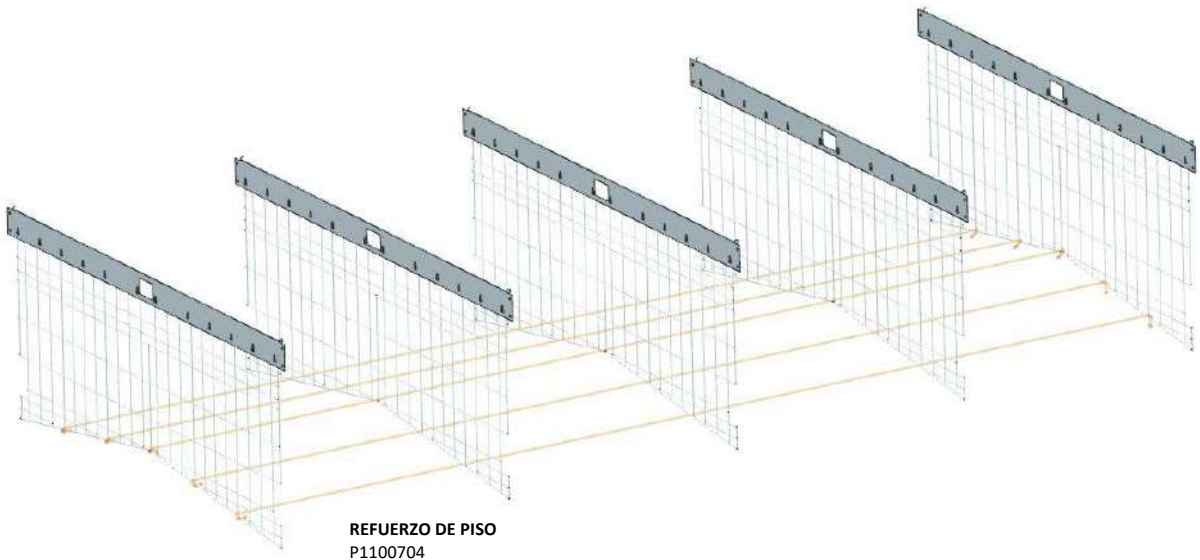
EL SOPORTE BANDA DE GALLINAZA SE FIJA A LOS GUIAS SOPORTE DEBAJO DEL ESCURRIDOR DE GALLINAZA.





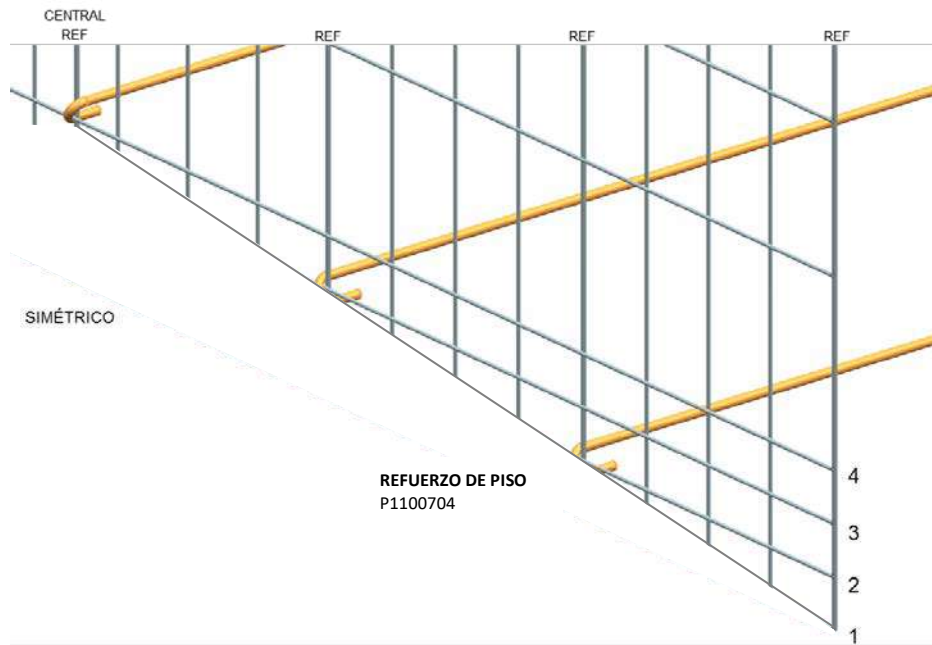
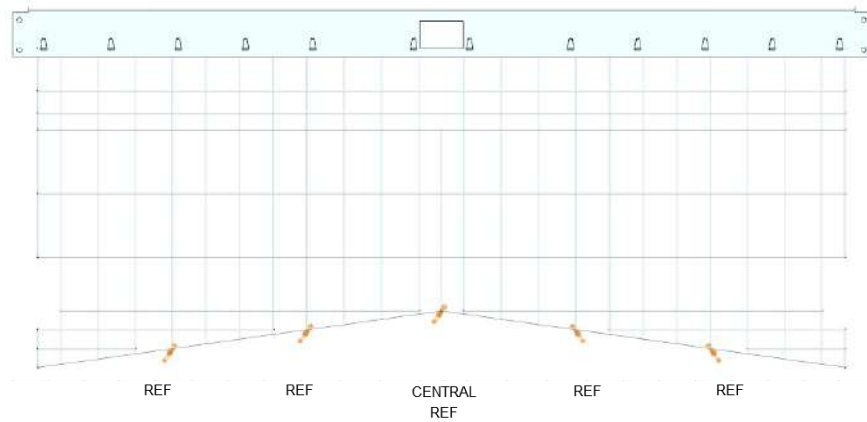
Insertar pestañas primero de un lado, las del otro lado se deberá de aplicar presión de más doblando ligeramente el perfil.

3.2.2.7 ALAMBRE REFUERZO DE PISO DE JAULA





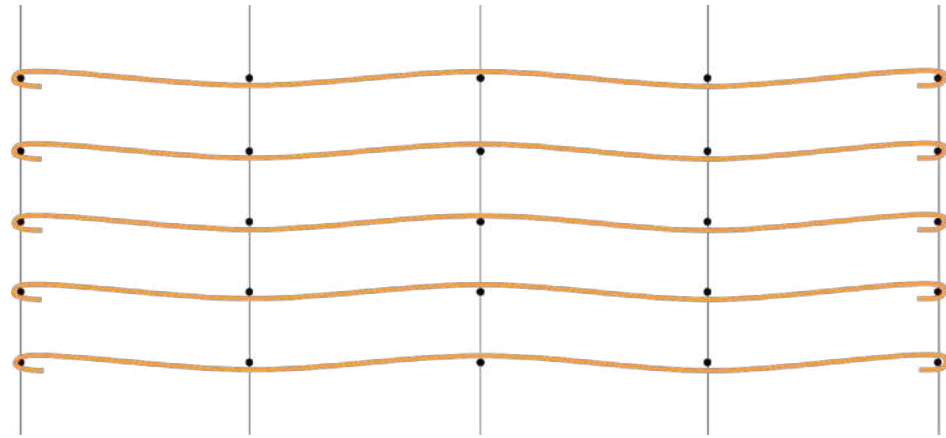
ALAMBRES DE REFERENCIA (ENTREPAÑO):
LOS ENTREPAÑOS TIENEN ALAMBRES SECCIONALES DE UN CALIBRE MÁS GRUESO, GUÍESE CON ELLOS PARA SABER LA UBICACIÓN Y COLOCACIÓN DE LOS ALAMBRES “REFUERZO DE PISO”.



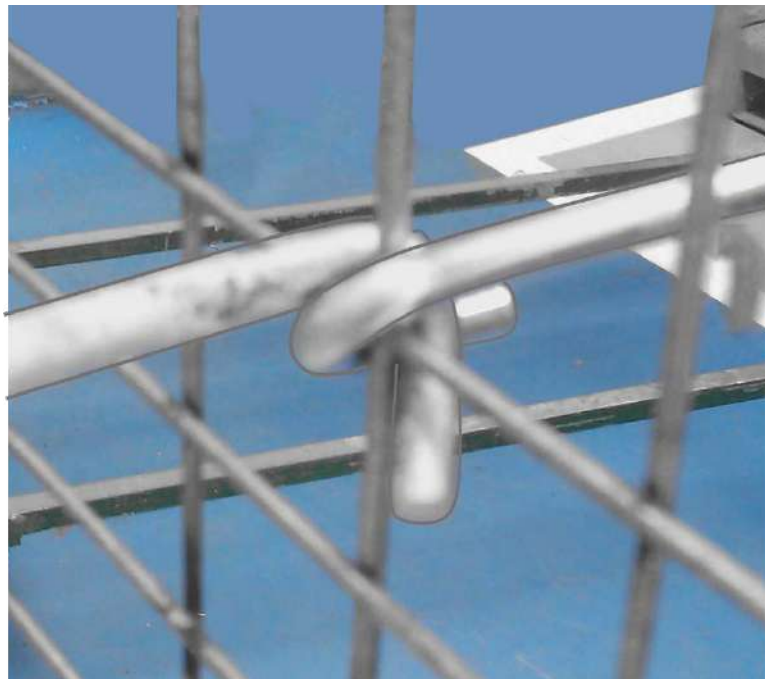
Referencia para alambres “Refuerzo de piso”.



AL PASAR LOS ALAMBRES “REFUERZO DE PISO”, RECOMENDAMOS SIGA UN “ZIG-ZAG” ENTRE LOS ENRTEPAÑOS. ESTO REFORZARÁ EL MÓDULO CON JAULA.



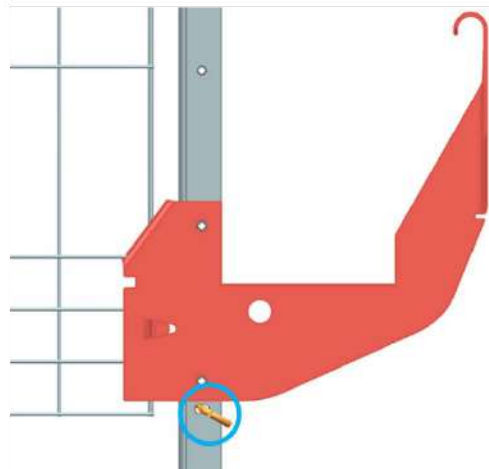
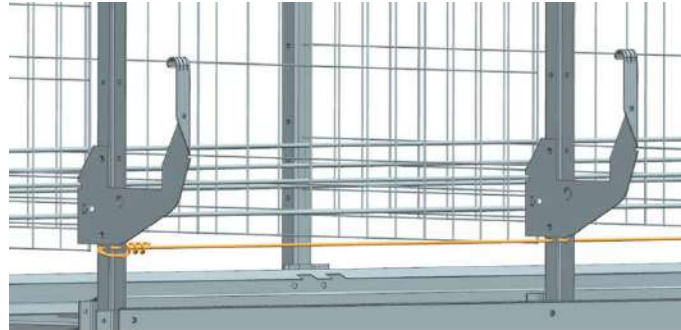
“Zigzag” alambres “Refuerzo de piso” por entre los entrepaños.



Unión de los alambres “refuerzo de piso” entre módulos.



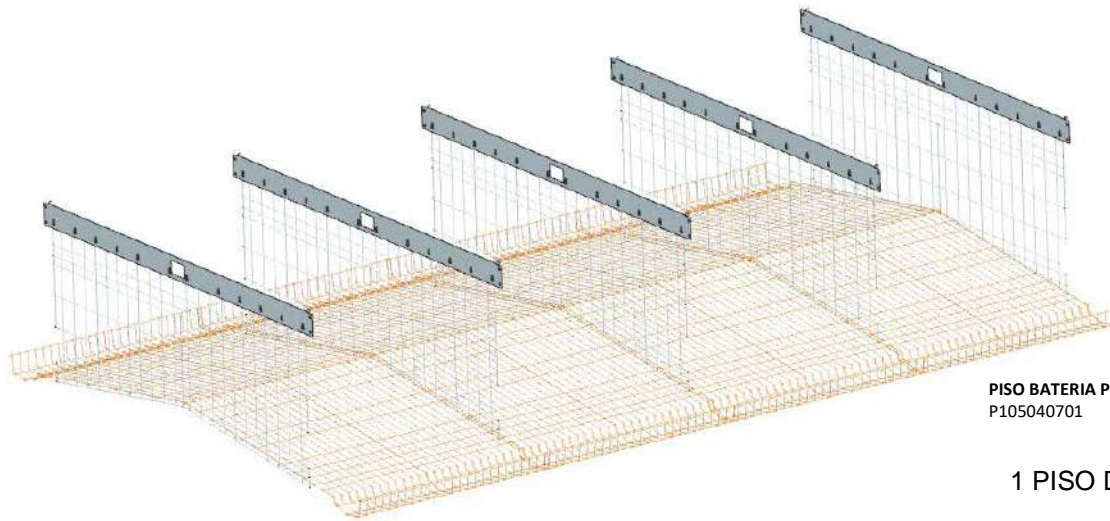
ALAMBRE DE REFUERZO DE PISO CALIBRE 12



Enrollar alambre refuerzo de piso en la primera columna.



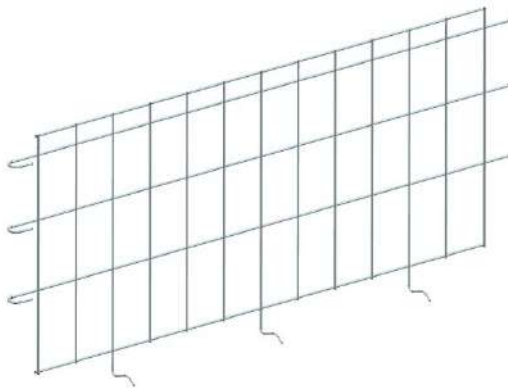
3.2.2.8 PISO DE JAULA



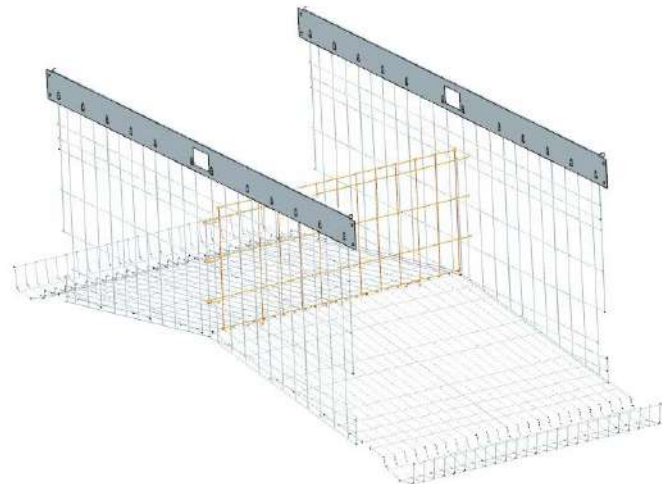
PISO BATERIA POSTURA
P105040701

1 PISO DE JAULA
ENTRE CADA DIVISIÓN ENTREPAÑOS

3.2.2.9 RESPALDO DE JAULA

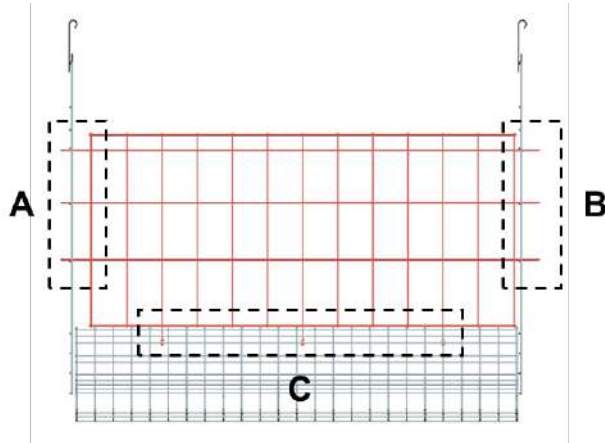


RESPALDO BATERIA POSTURA
P105040702

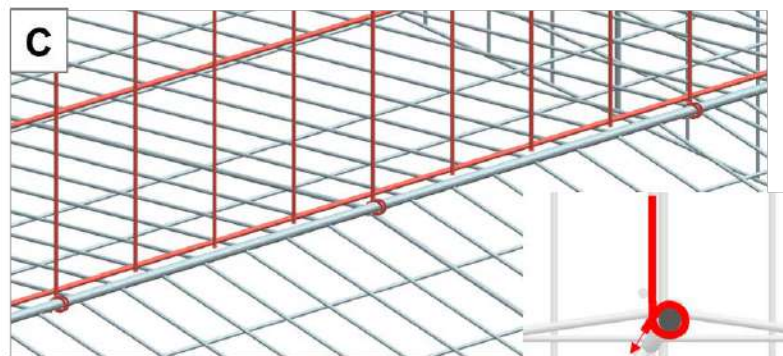
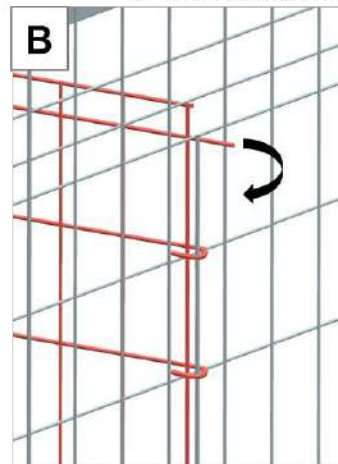
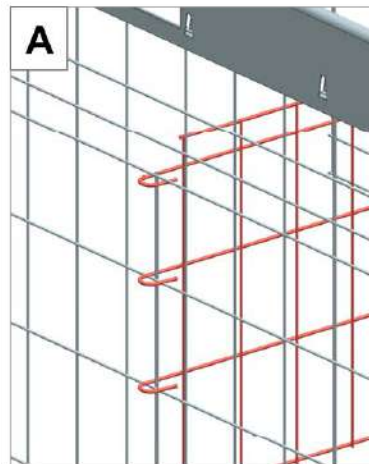




EL RESPALDO VIENE DESDE FÁBRICA CON ALAMBRES PARA QUE SE DOBLEN MANUALMENTE AL MOMENTO DE UNIRSE CON LOS ENTREPAÑOS Y EL PISO RESPECTIVAMENTE.



DOBLAR ALAMBRES
180° HACIA EL INTERIOR



ENGARGOLADO

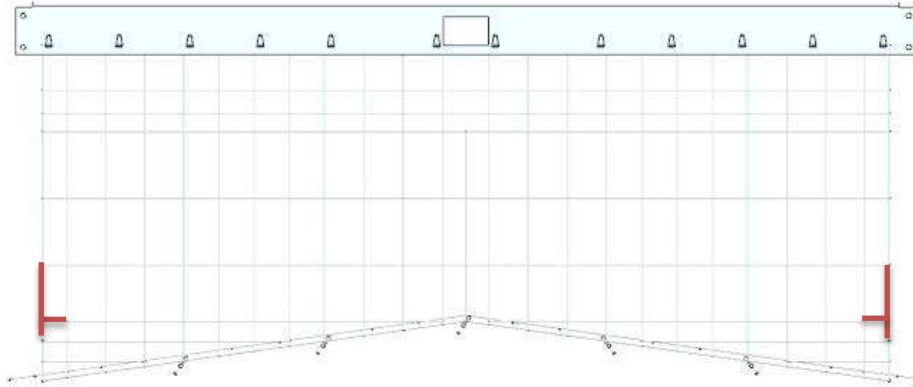
El doblar de los ganchos "C" deberán quedar con las puntas hacia abajo.



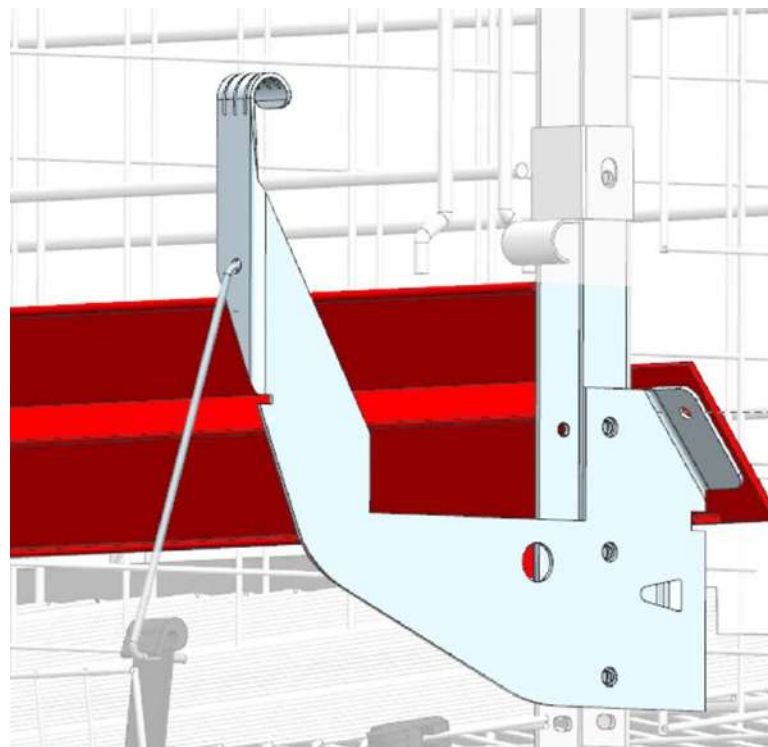
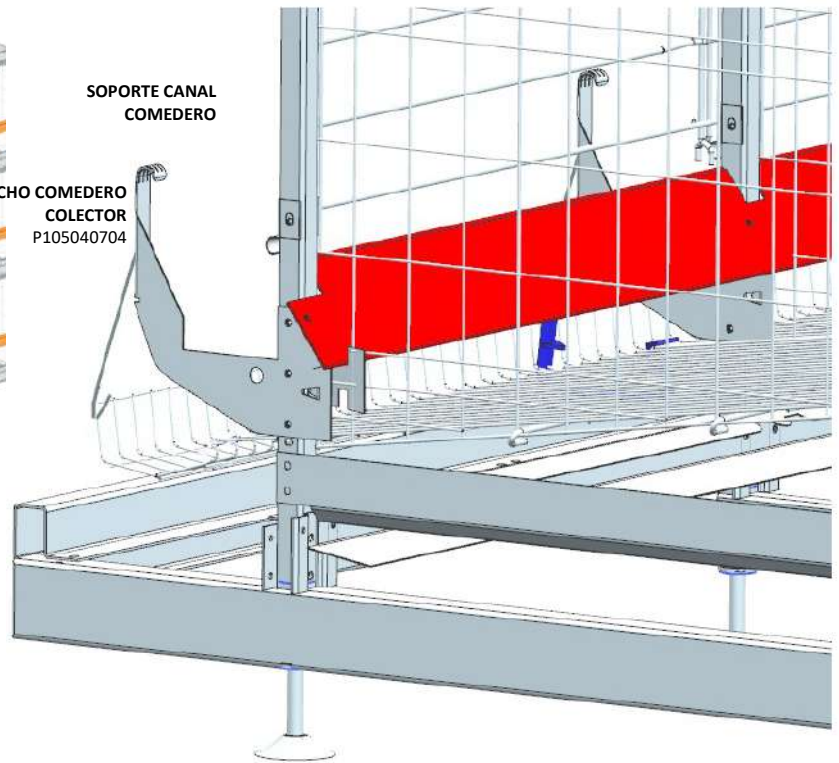
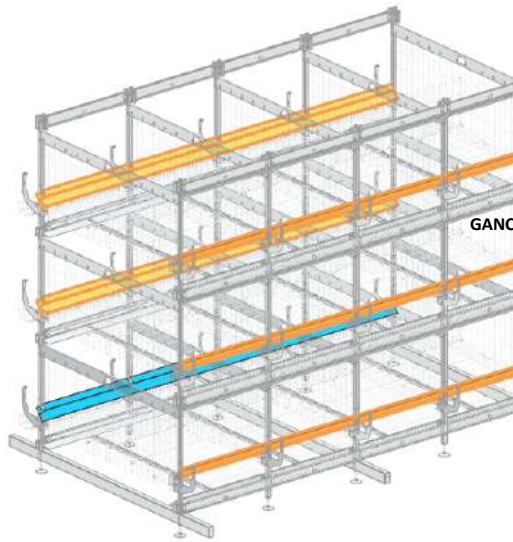
3.2.2.10 PROTECTOR DE HUEVO



PARA ANTES DE PASAR EL BABERO POR ENTRE EL MÓDULO, LOS ENTREPAÑOS LLEGAN YA RECORTADOS DE LOS ALAMBRES INDICADOS EN LA SIGUIENTE FIGURA:



Referencia de alambres recortados.



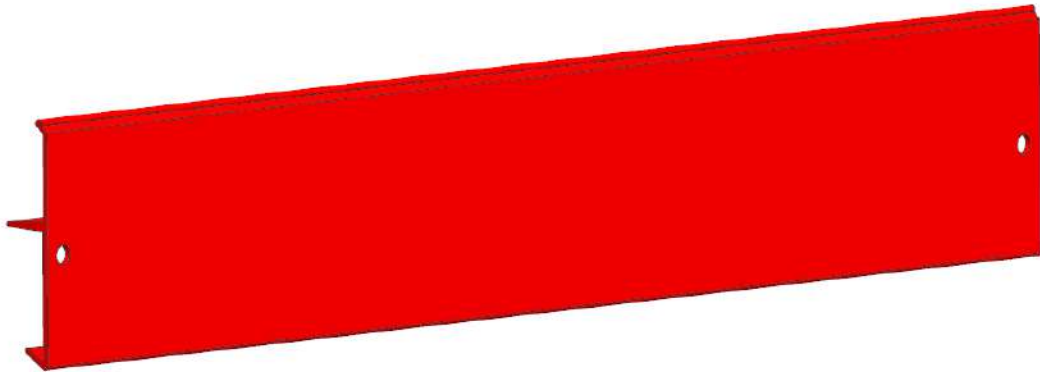
x1  PIJA
 3/16" x 3/4"

PROTECTOR DE HUEVO
P1092902

Fijación del Babero de plástico.




Para la correcta instalación de los Protectores de Huevo se deben de identificar el Protector de Huevo Derecho y el Protector de Huevo Izquierdo.

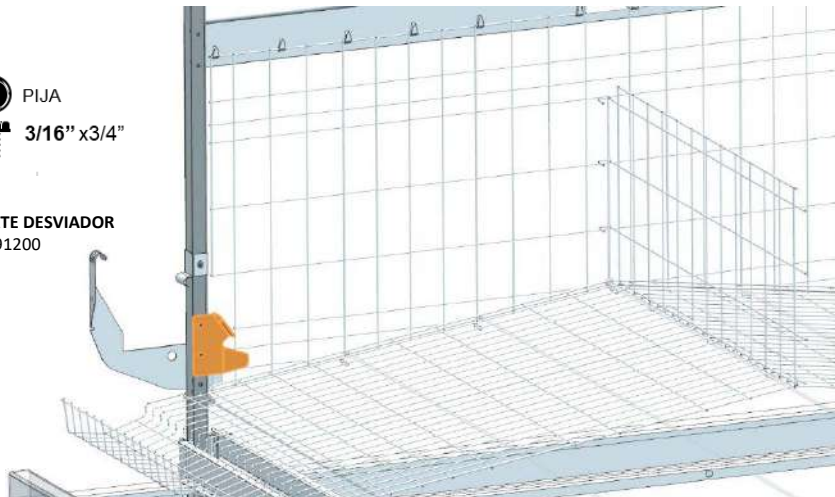


La colocacion de la Pija para el Babero de Plastico va del lado externo de la columna. Y al lado contrario del Desviado de Huevo.

3.2.2.11 DESVIADOR DE HUEVO

x1  PIJA
 3/16" x3/4"

SOPORTE DESVIADOR
P109091200



Fijación del desviador de huevo.



LA FIJACIÓN DEL DESVIADOR DE HUEVO PUEDE SER AL MOMENTO DE COLOCAR EL PROTECTOR DE HUEVO.

3.2.3 SISTEMA DE BEBEDERO

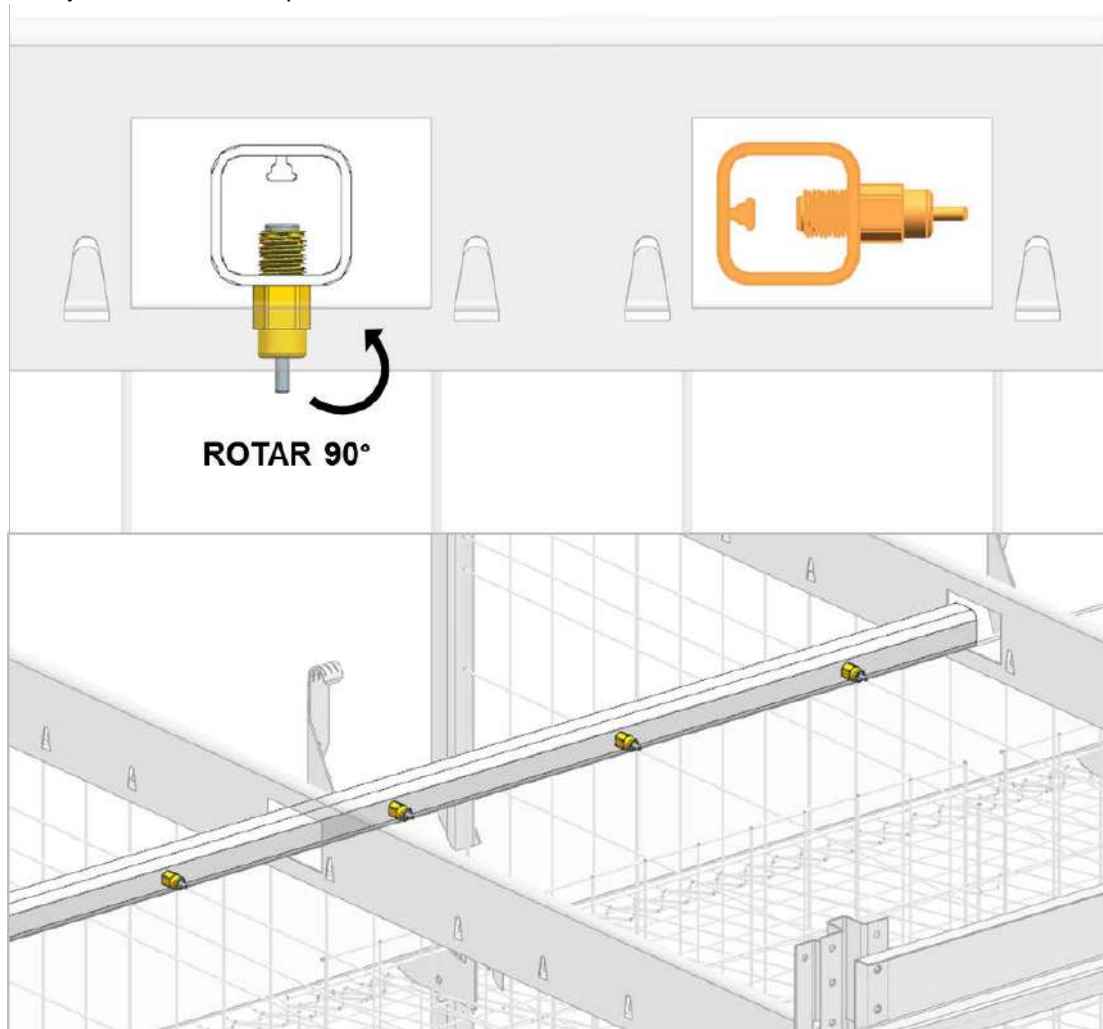
DESCRIPCIÓN	IMAGEN
<p>TUBO BEBEDERO 3/4" (28x28mm) 5.49m C/27 NIPLES² A 20.33cm</p> <p>BEBEDERO DE NIPLE ACERO INOX. CUERPO PLASTICO 360° MOD. 4024</p> <p>P10702733</p>	
<p>CONECTOR DE PVC P/TUBO 28 x 28 UNION P/PEGAR M0340301</p>	
<p>CANALETA "V" P10702401</p>	
<p>UNIÓN P/CANALETA "V" P10702601</p>	
<p>TAPÓN P/CANALETA "V" P10702501</p>	

² El modelo de niple es alternativo de acuerdo al pedido del cliente.



3.2.3.1 TUBO BEBEDERO CON NIPLE.

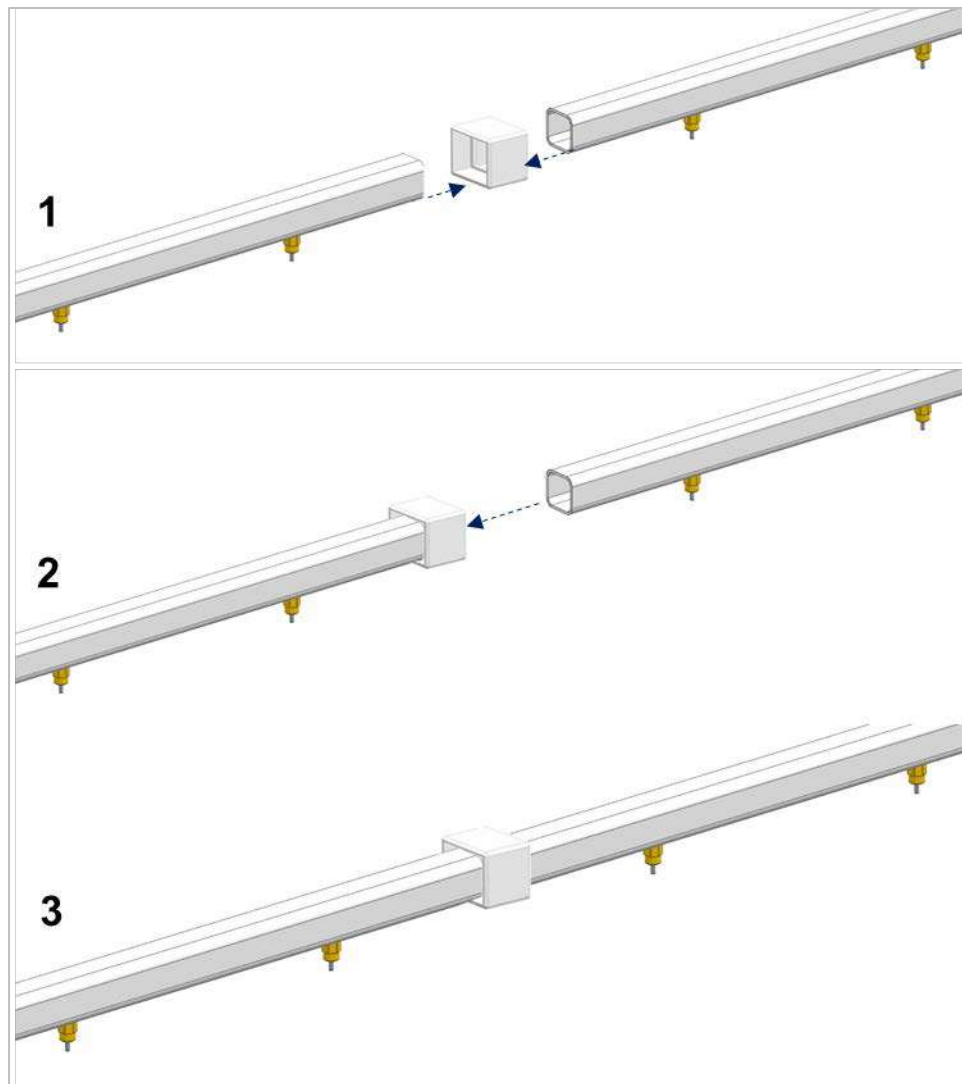
1. Pasar los tubos por entre los “Sujetadores de Entrepaños” a lo largo de todo el módulo.
Rote la línea 90° de modo que permite el paso del tubo con su niple a través de los “Sujetadores de Entrepaños”.



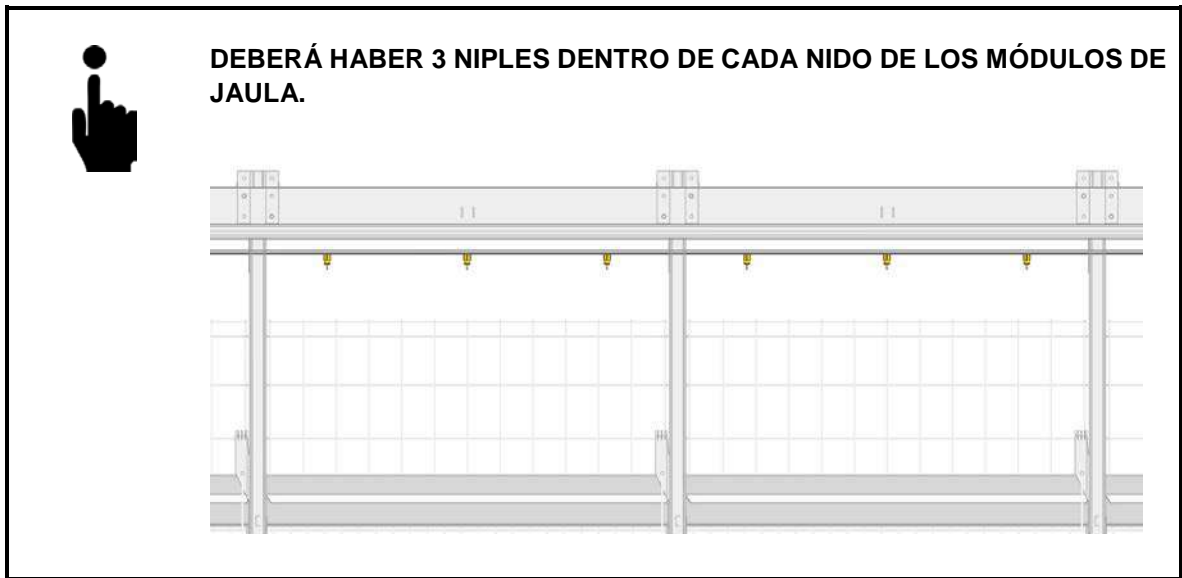
Rote la línea 90° de modo que permite el paso del tubo con su niple a través de los “Sujetadores de Entrepaños”.



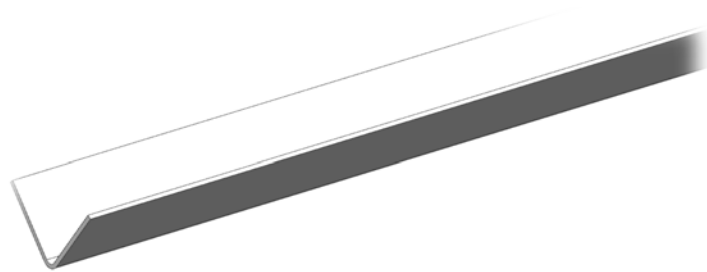
2. Ensamblar en línea cada TUBO DE BEBEDERO y el CONECTOR DE EXPANSIÓN C/ABRAZADERA.



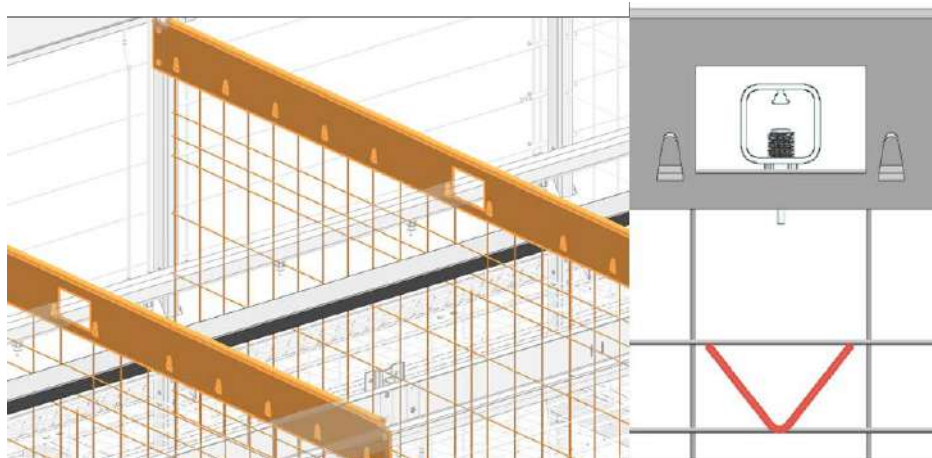
La pared de los extremos del tubo bebedero deberá topar con la cara interna del conector.



3.2.3.2 CANALETA DE RECUPERACIÓN.

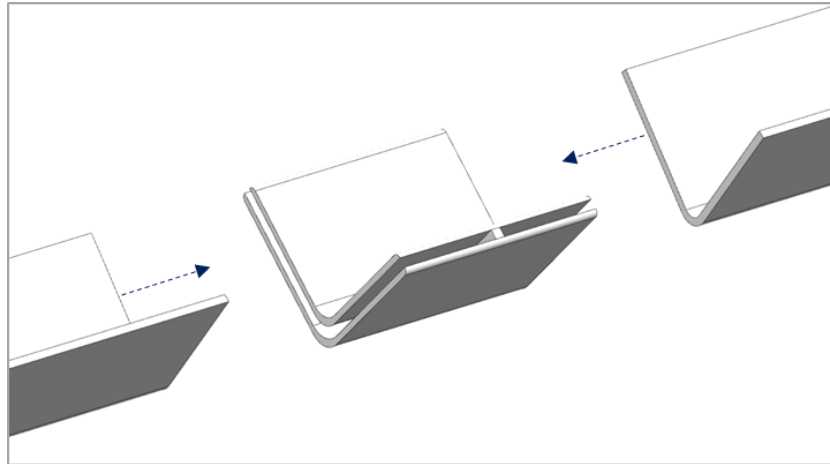


1. Deslice la CANALETA a través del orificio cuadrado que está a la 2da fila debajo del orificio central de la lámina "Sujetador de Entrepañó" por donde pasa el tubo de bebedero con nipple.

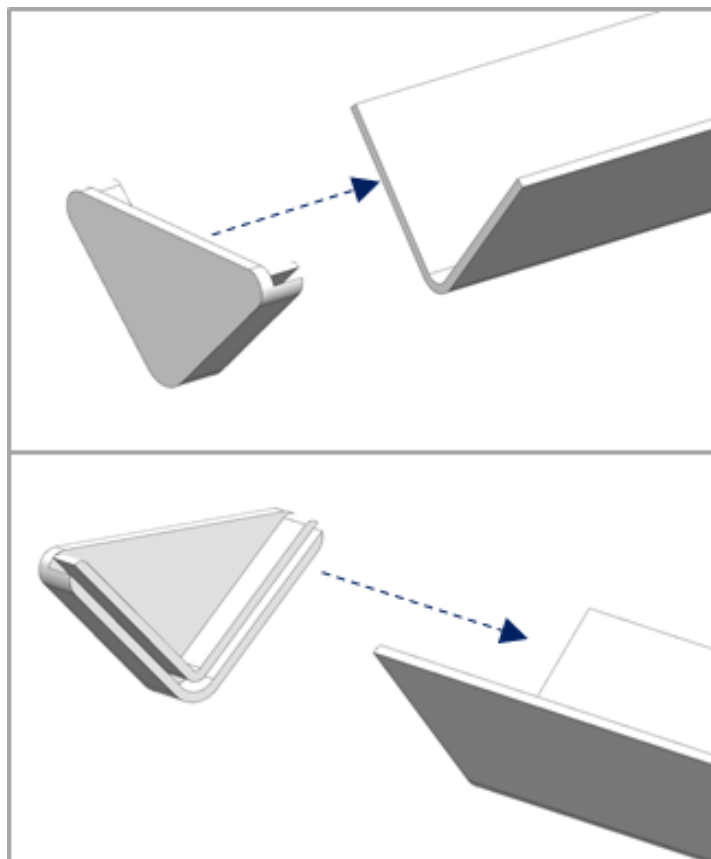




2. Una las canaletas con la pieza UNION DE CANALETA. Aplique sellador entre las uniones.



3. Cierre la línea de canaleta fijando su tapón correspondiente al inicio y final de la línea.



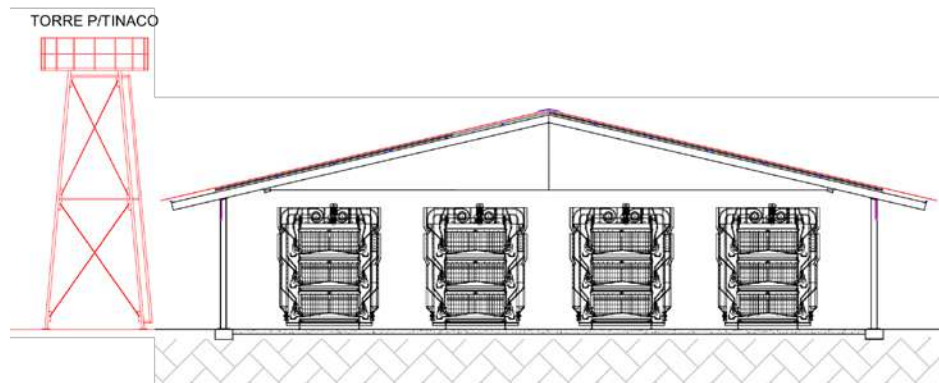


3.2.3.3 SISTEMA REGULADOR DE PRESIÓN DE AGUA



CAPACIDAD DE TINACOS Y PRESIÓN DE AGUA CALCULADA DE ACUERDO AL NÚMERO DE AVES TOTALES DENTRO DE LA CASETA.

PARA OBRA HIDRÁULICA CONSULTE APOYO CON UN INGENIERO ESPECIALIZADO.

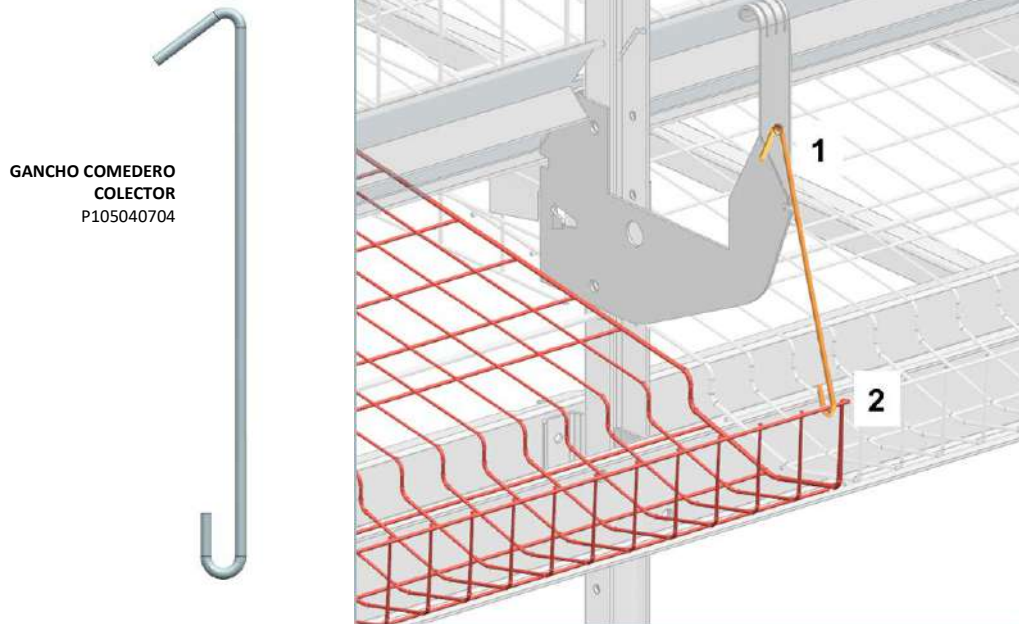


DE ANDA GRUPO INDUSTRIAL SUMINISTRA TORRE PARA TINACO DE ACUERDO A LA CAPACIDAD REQUERIDA, PARA MÁS INFORMACIÓN PÓNGASE EN CONTACTO CON NOSOTROS.



3.2.4 GANCHO COMEDERO - COLECTOR

1. Desde el gancho largo, colocar en el Soporte Canal Comedero.
2. Desde el gancho chico, levantar el Piso.



Gancho Comedero-Collector (todos los niveles).



3.2.5 CANAL COMEDERO

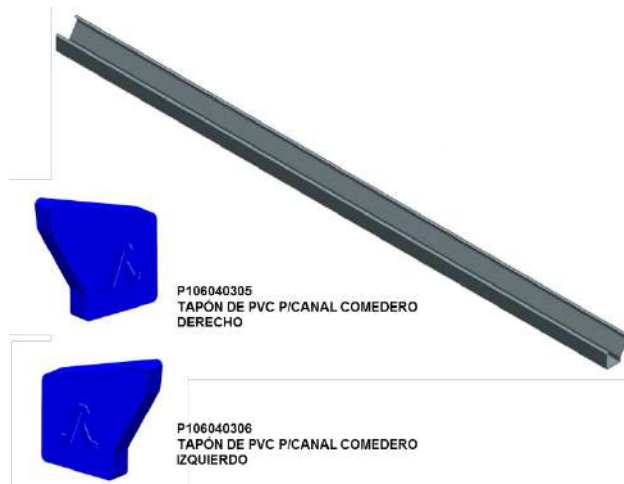
P106020306 _ CANAL COMEDERO INTERCONECTABLE DE 3.92m C/CAMPANA INICIAL IZQUIERDO.

P106020331 _ CANAL COMEDERO INTERCONECTABLE DE 3.92m S/CAMPANA INICIAL DERECHO.

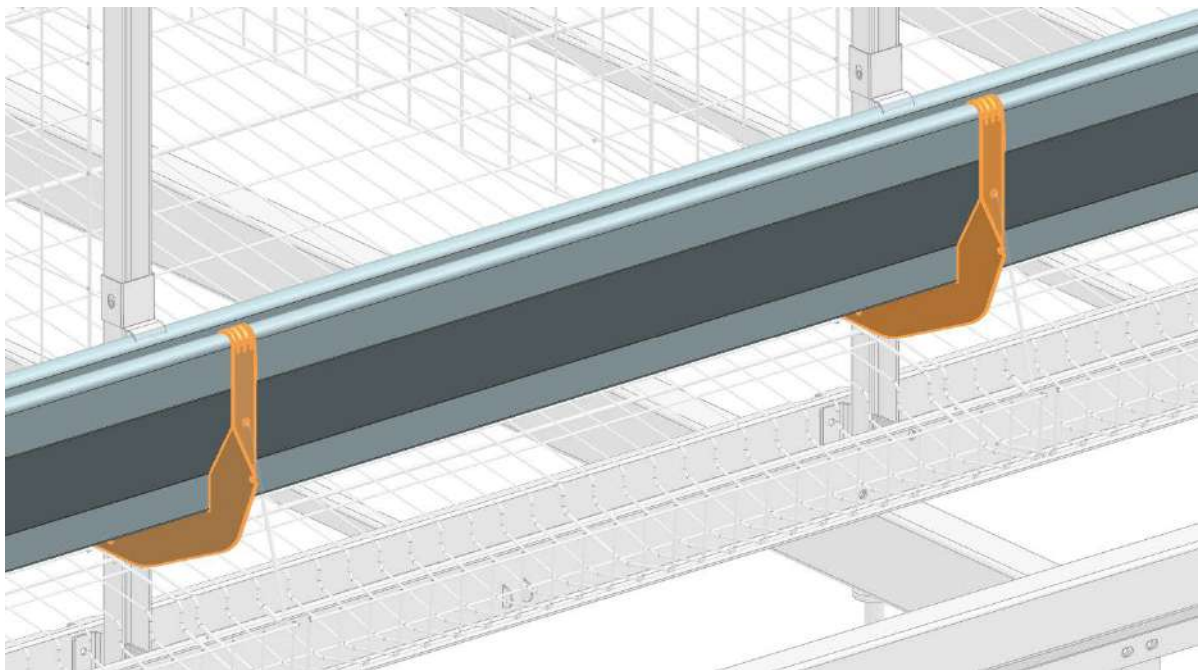
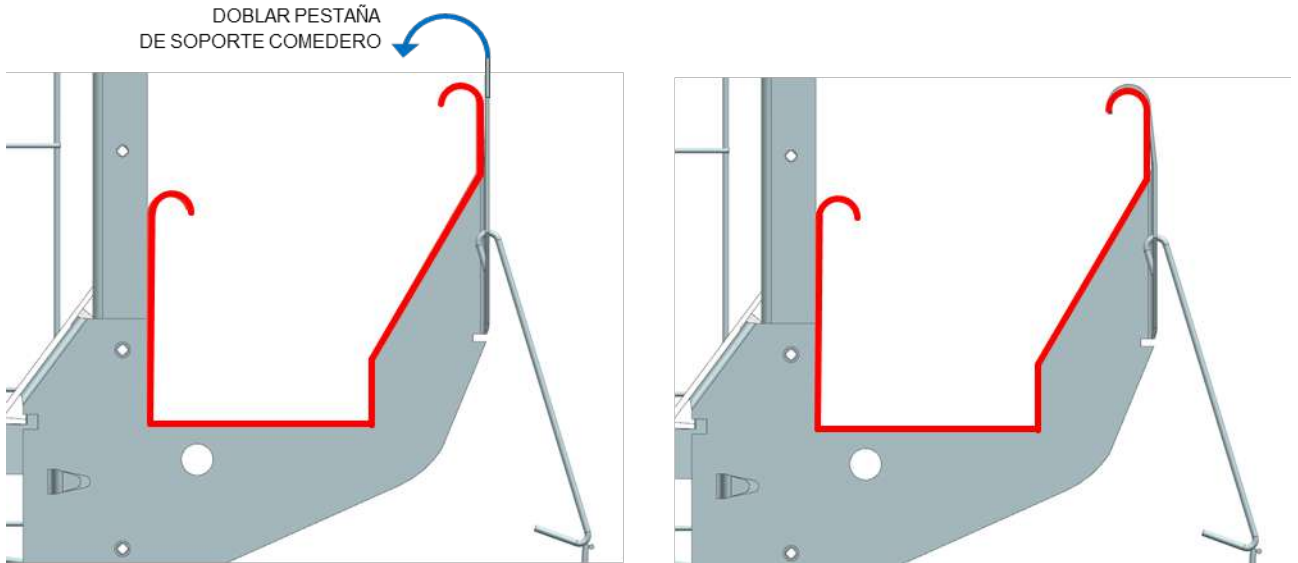
P106020327 _ CANAL COMEDERO INTERCONECTABLE DE 2.495m C/CAMPANA INTERMEDIO.

P106020332 _ CANAL COMEDERO INTERCONECTABLE DE 3.27m S/CAMPANA FINAL IZQUIERDO.

P106020330 _ CANAL COMEDERO INTERCONECTABLE DE 3.27 m C/CAMPANA FINAL DERECHO.



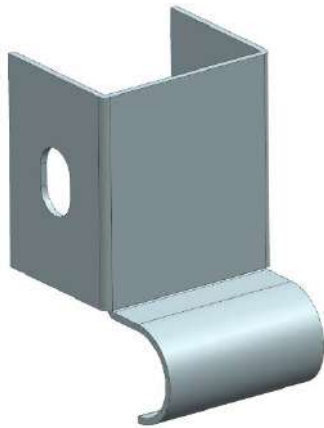
Canal comedero en batería de 3 niveles.



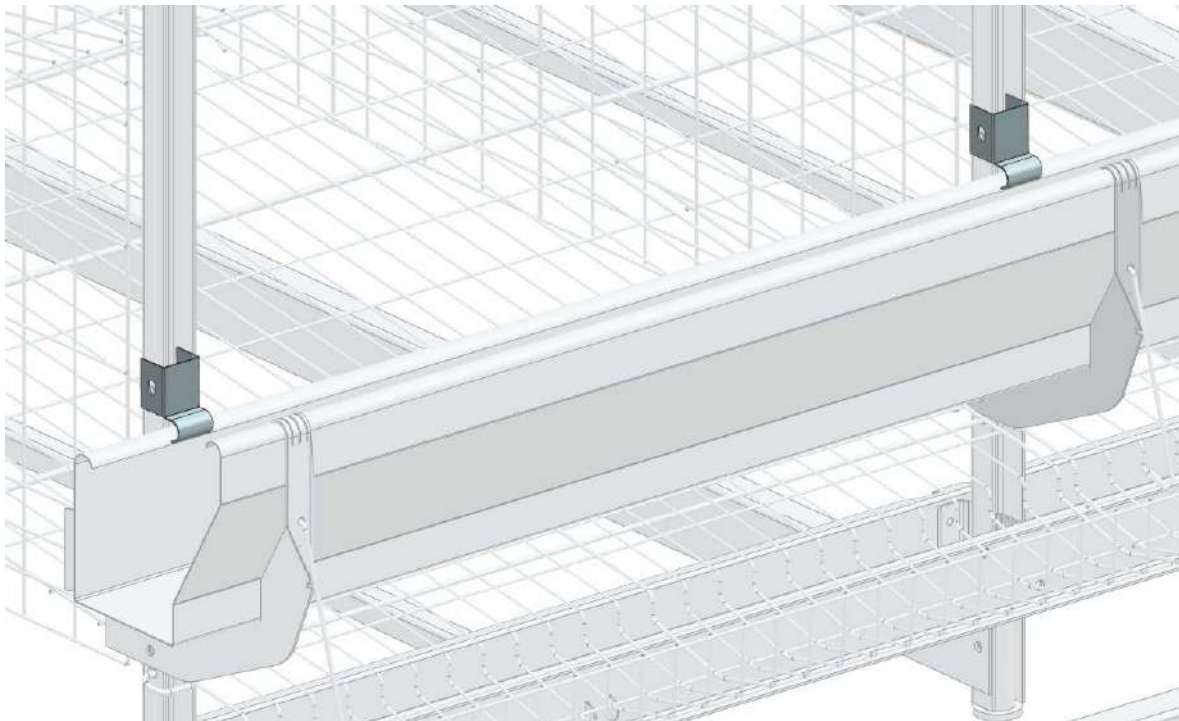
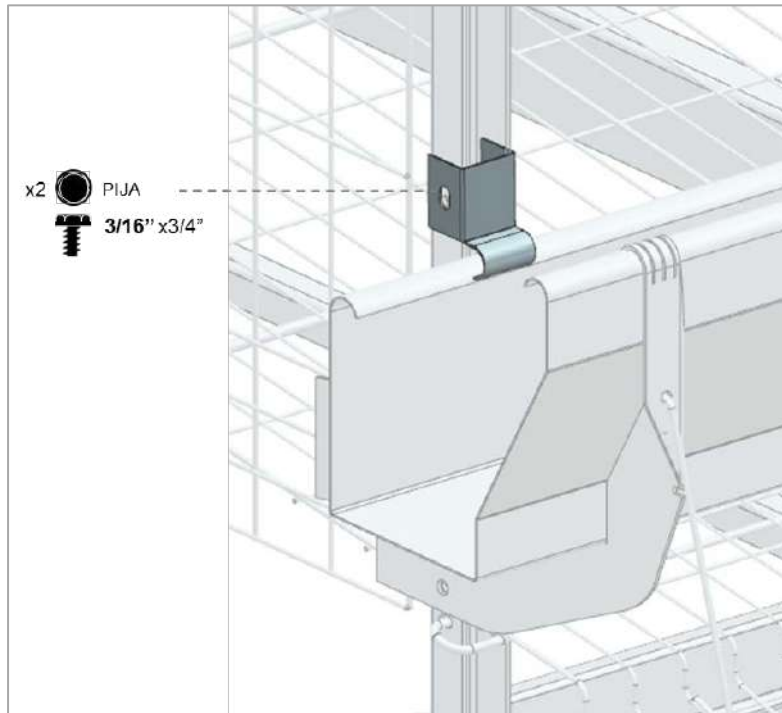
Doblar la pestaña superior del soporte comedero hacia el interior del perfil del canal comedero.



3.2.5.1 SUJETADOR DE COMEDERO



SUJETADOR DE
COMEDERO
P1060508

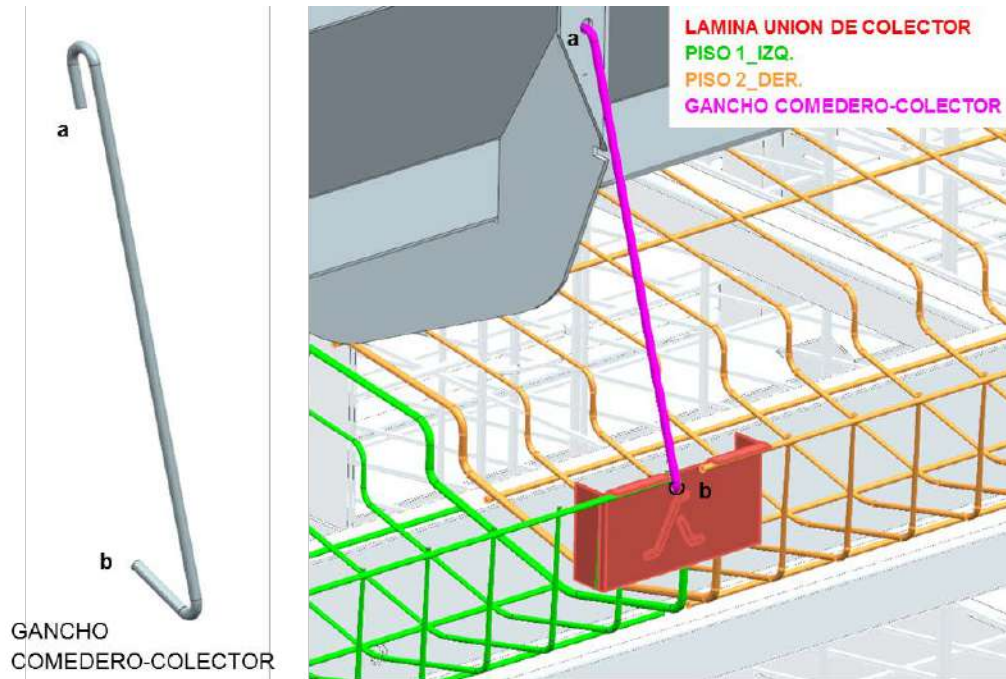


Enganchar el sujetador a la pestaña interna del canal comedero.



3.2.5.2 UNIÓN DE COLECTOR

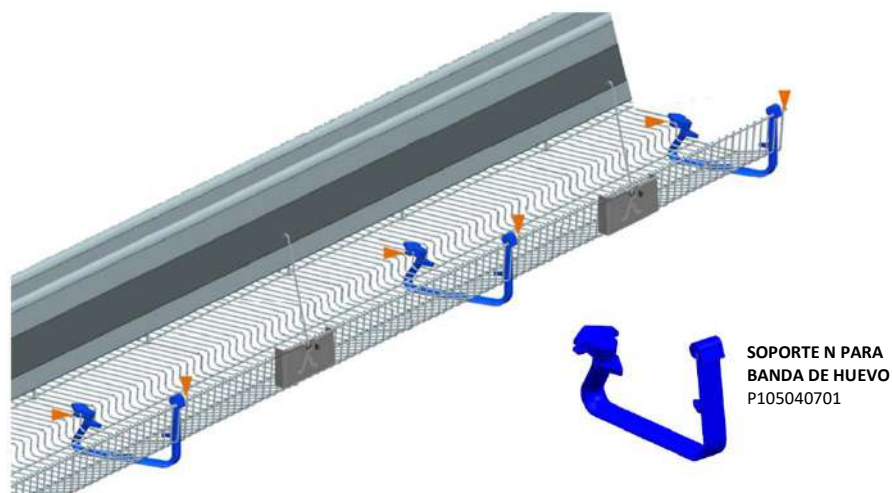
1. La lámina se fijará de modo que amarre los dos pisos de los colectores.
2. Ensarte las puntas del GANCHO COMEDERO-COLECTOR primero en el Soporte Comedero (a) y enganche la LÁMINA UNIÓN COLECTOR (b).



Unión colector.

3.2.5.3 SOPORTE “N” PARA BANDA RECOLECTORA DE HUEVO

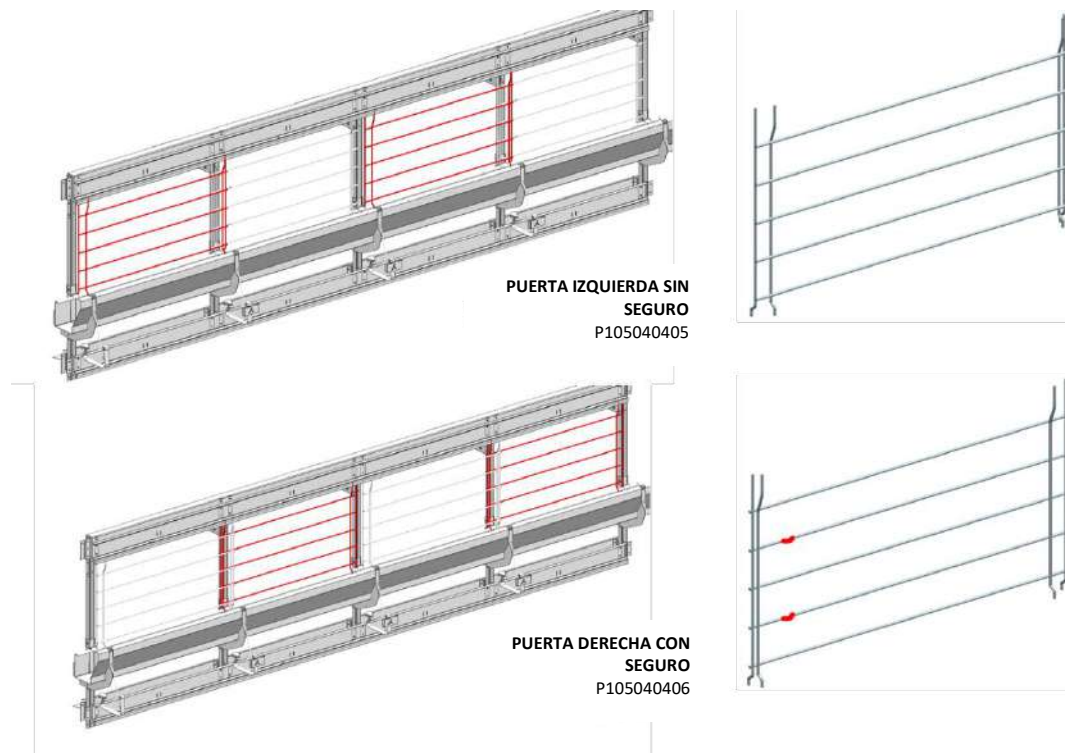
1. El SOPORTE N P/BANDA DE HUEVO se fijará sobre el piso de la jaula. En cada mitad de jaula.



Soporte “N” p/banda de huevo enganchado al piso colector.



3.2.5.4 PUERTAS DE JAULA

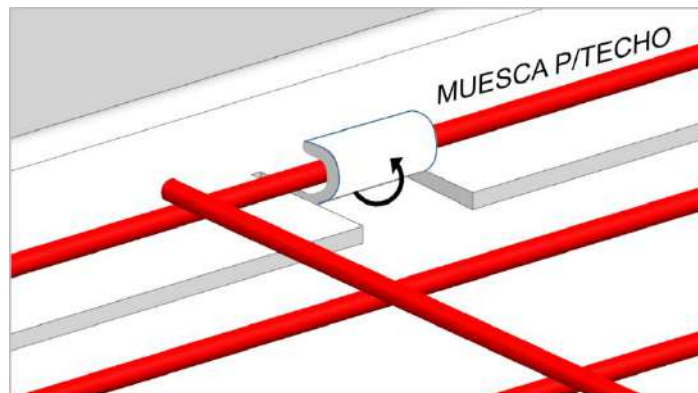
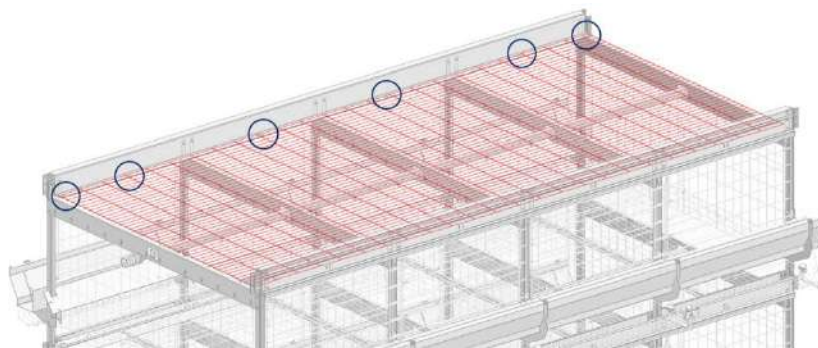
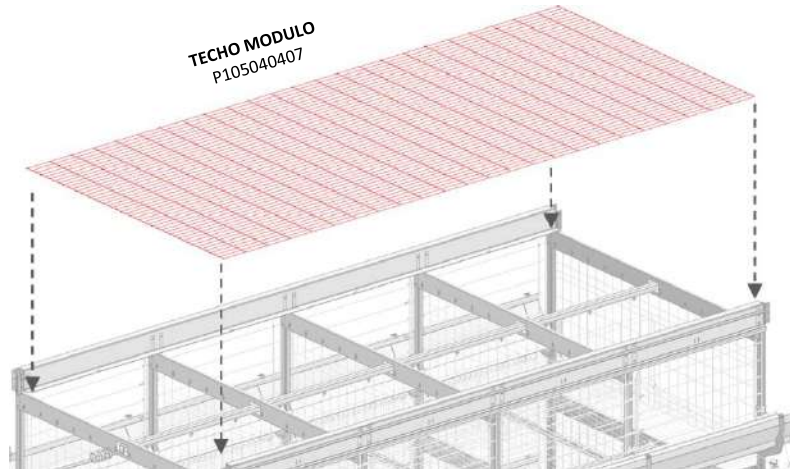


3.2.5.5 TECHO DE JAULA



SE FIJARÁ SOLAMENTE UN TECHO EN LA PARTE SUPERIOR DE CADA MÓDULO.

EL TECHO PUEDE SER INSTALADO DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN DE LOS RIELES SUPERIORES O ANTES DE INSTALARSE EL CARRO AUTOPROPULSABLE.

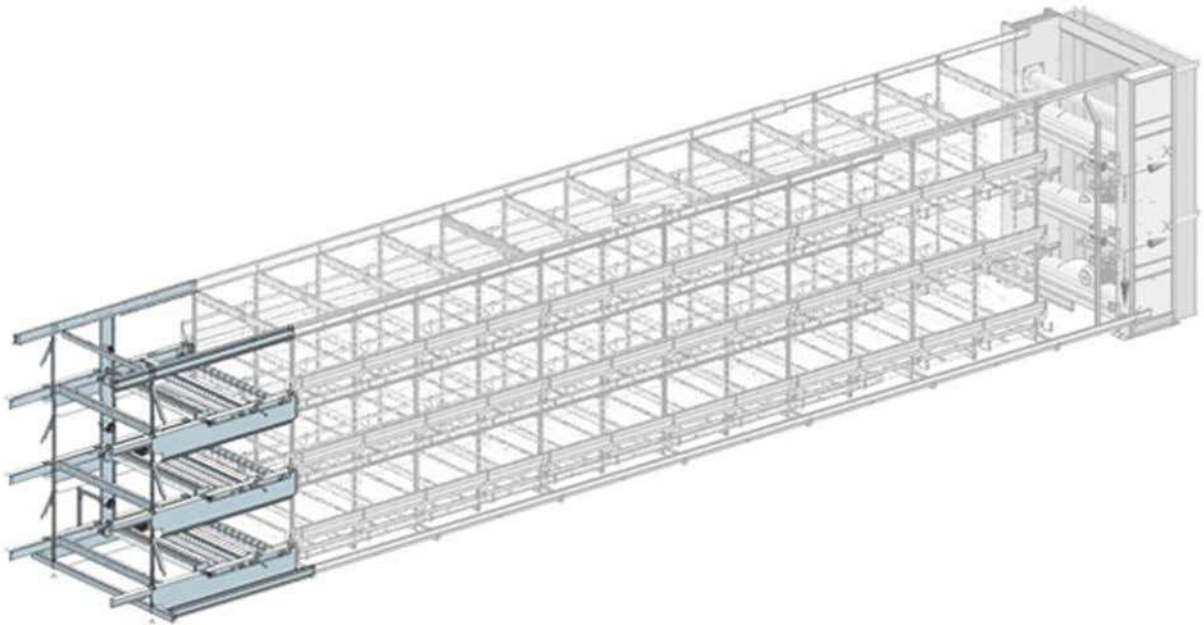


Doble las muescas hacia arriba, apóyese con pinzas.



3.2.6 BANCO DELANTERO

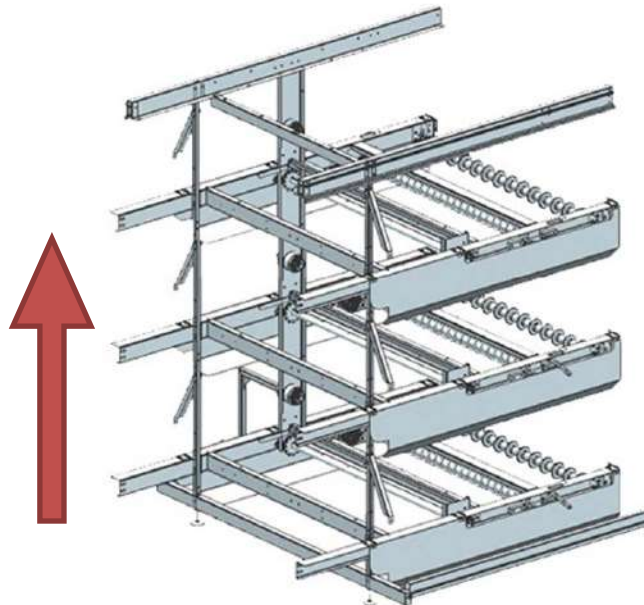
P1111503010000



Banco Delantero. Batería Postura 3 Niveles.

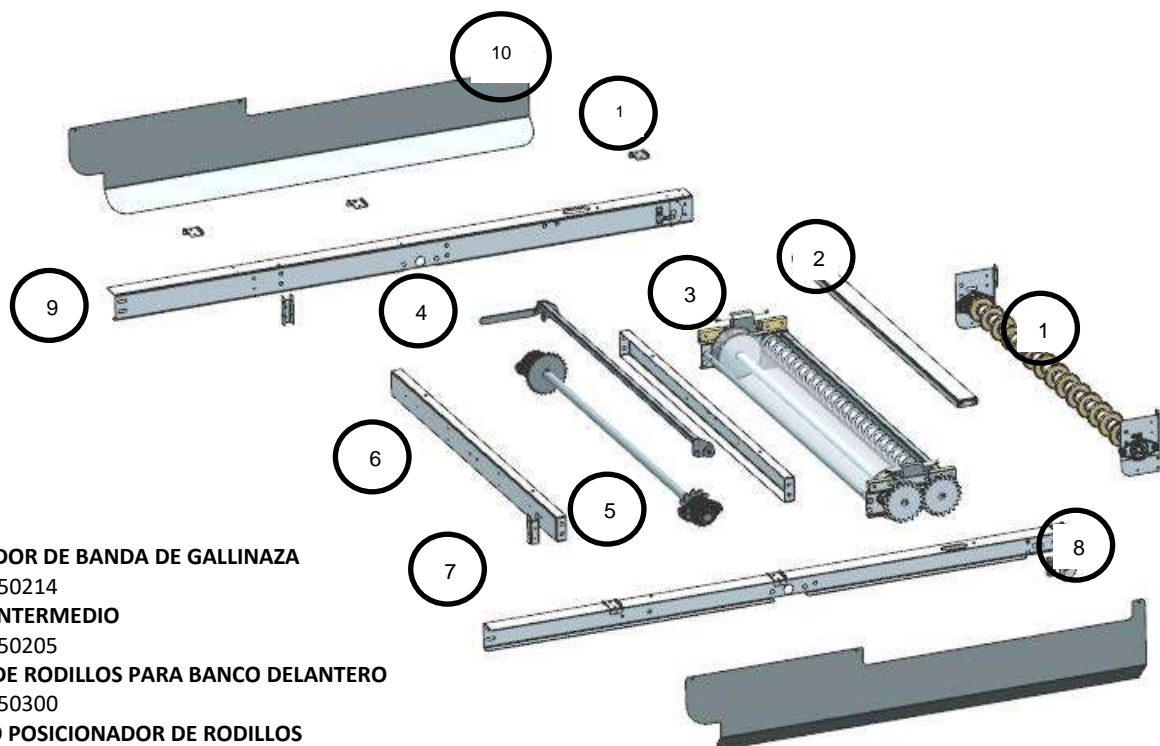


EL BANCO DELANTERO LLEGA DESARMADO EN VARIOS COMPONENTES Y SUBENSAMBLES, POR LO QUE SE ENSAMBLARÁ EN ORDEN SISTEMÁTICO DE ABAJO HACIA ARRIBA.



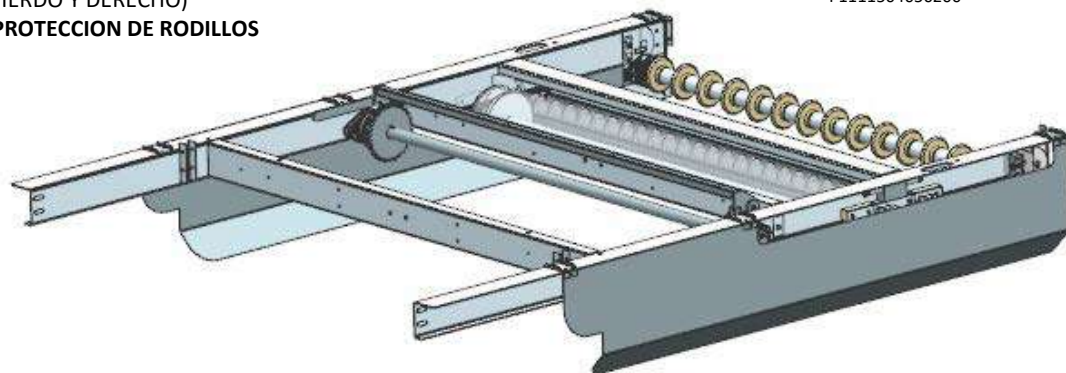


3.2.6.1 ENSAMBLE AL MÓDULO INICIAL DESDE EL ALINEADOR DE BANDA



- 1.- ALINEADOR DE BANDA DE GALLINAZA**
P1111504050214
- 2.- PERFIL INTERMEDIO**
P1111504050205
- 3.- JUEGO DE RODILLOS PARA BANCO DELANTERO**
P1111504050300
- 4.- SEGURO POSICIONADOR DE RODILLOS**
P1111504050222
- 5.- MECANISMO POSICIONADOR**
P1111504050221
- 6.- SOPORTE DOBLE**
P1111504050202
- 7.- UNION "U" COLUMNA A PERFIL UNION**
P1111504050201
- 8.- DESLIZADOR DE NYLAMID 3"X1"**
P11401209
- 9.- PERFIL UNION LATERAL**
P1111504050203 IZQUIERDO
P1111504050204 DERECHO
- 10.-PROTECTOR DE RODILLOS**
P1111504050212 (IZQUIERDO Y DERECHO)
- 11.-SUJETADOR PARA PROTECCION DE RODILLOS**
P1111504050900

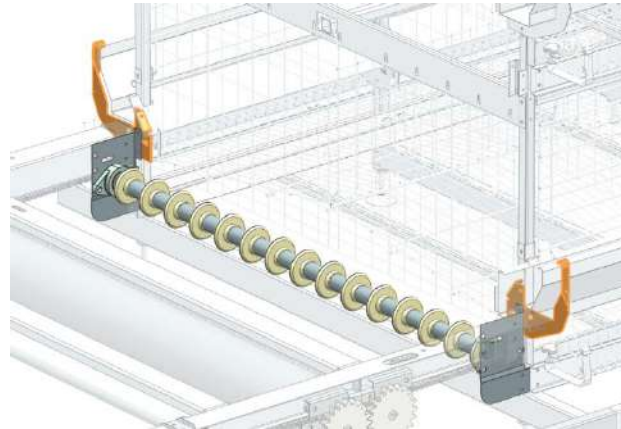
NIVEL PARA BANCO
DELANTERO
P1111504050200



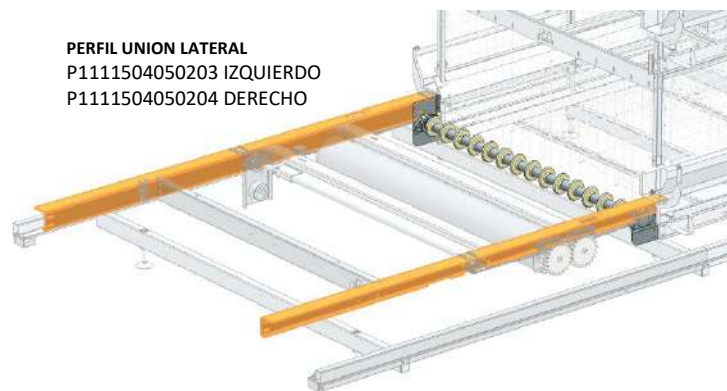
1. Ensamblar desde el ALINEADOR DE BANDA a los Soportes de Canal Comedero del Módulo Inicial.



ALINEADOR DE
GALLINAZA
P1111504050214

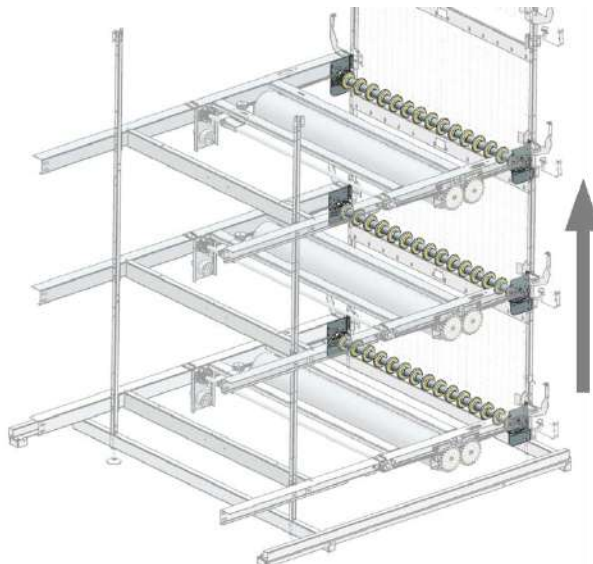


Banco Delantero. Alineador de Banda.



PERFIL UNION LATERAL
P1111504050203 IZQUIERDO
P1111504050204 DERECHO

Banco Delantero. Perfil unión lateral.



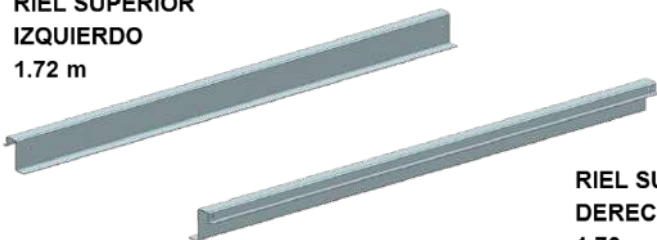
Instalación de los niveles del Banco Delantero en orden ascendente.



PARA MAYOR RAPIDEZ RECOMENDAMOS LA INSTALACIÓN DE LAS GUÍAS SOPORTES SE REALICE EN ORDEN ASCENDENTE AL MISMO TIEMPO SE FIJAN LA UNIÓN "U" FINALIZANDO CON LOS RIELES SUPERIORES.

3.2.6.2 RIEL SUPERIOR BANCO DELANTERO – MÓDULO

RIEL SUPERIOR
IZQUIERDO
1.72 m



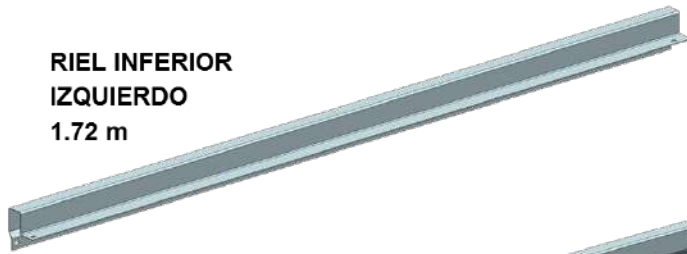
RIEL SUPERIOR
DERECHO
1.72 m



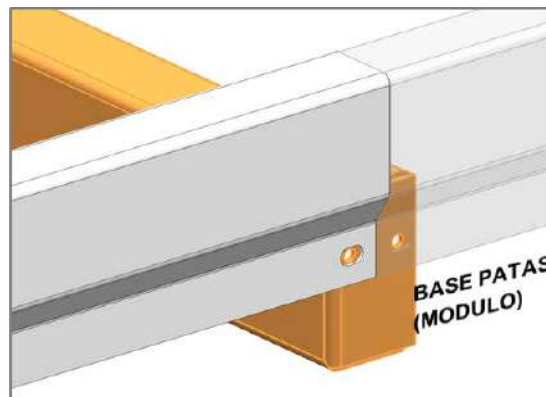
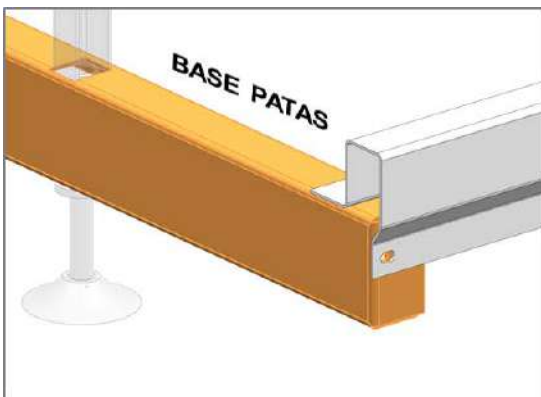
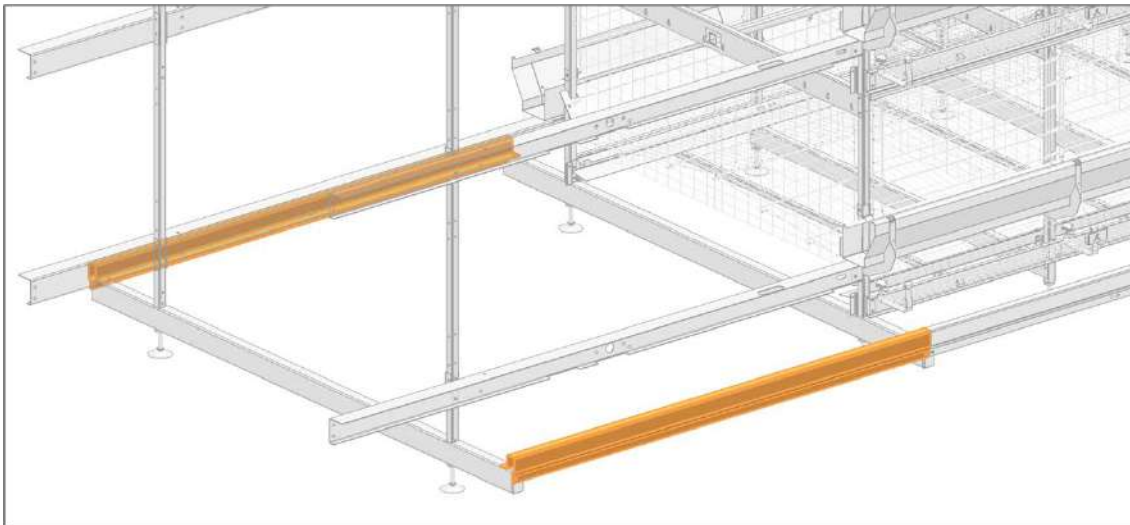
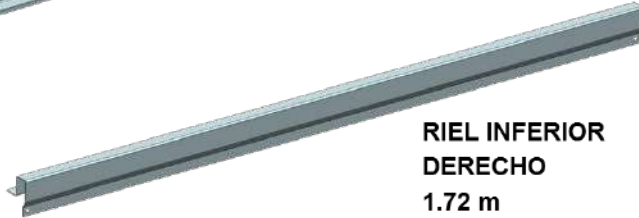


3.2.6.3 RIEL INFERIOR BANCO DELANTERO – MÓDULO

**RIEL INFERIOR
IZQUIERDO
1.72 m**

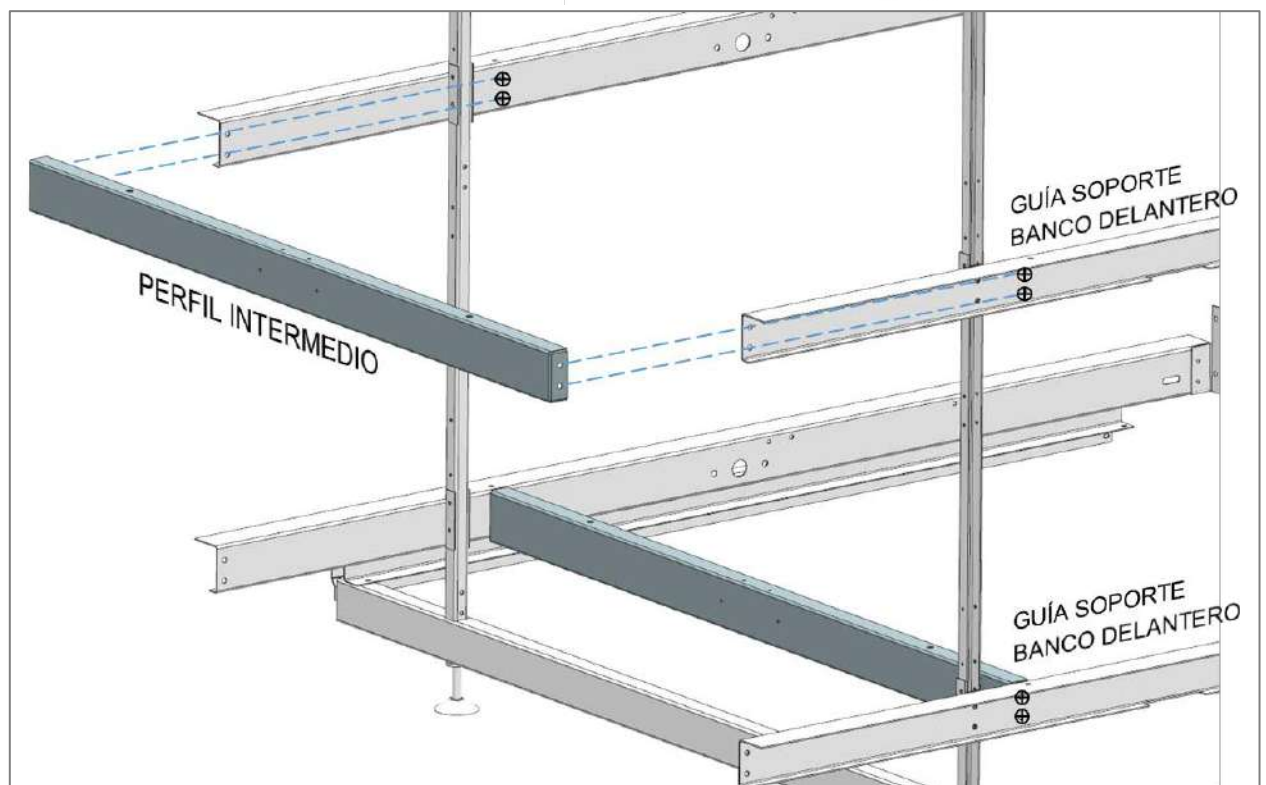


**RIEL INFERIOR
DERECHO
1.72 m**



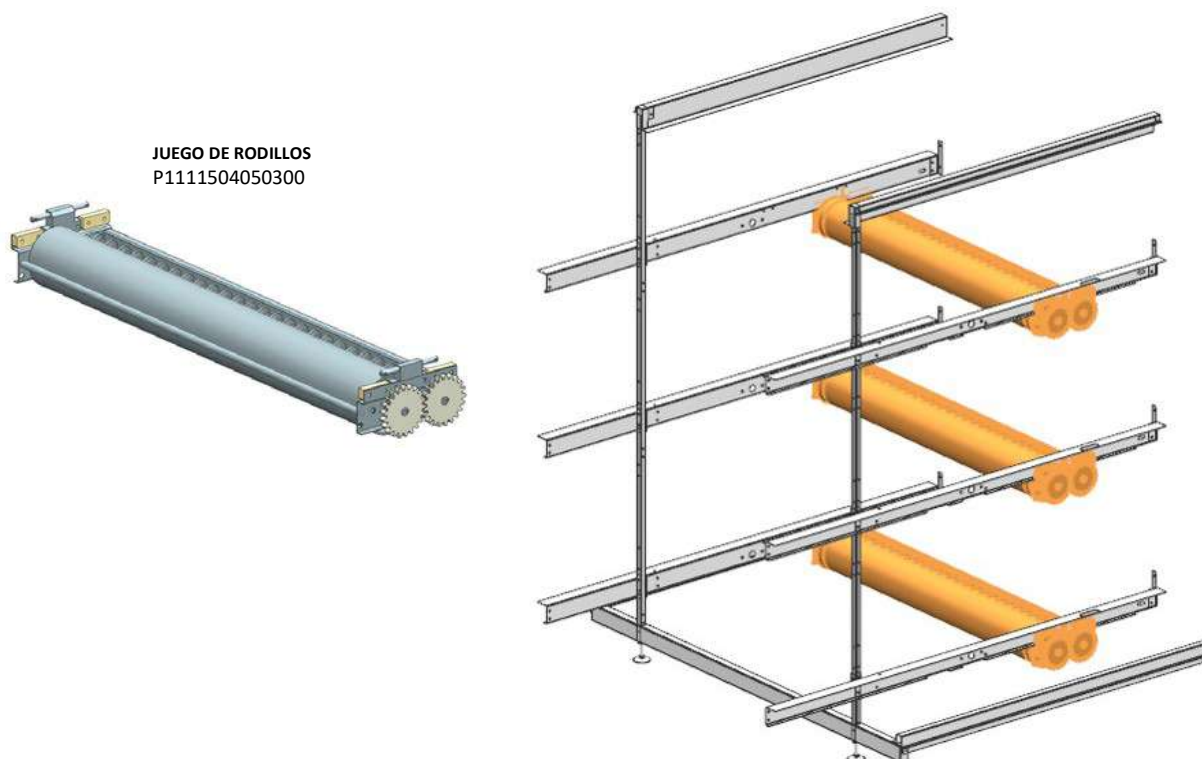


3.2.6.4 PERFIL INTERMEDIO

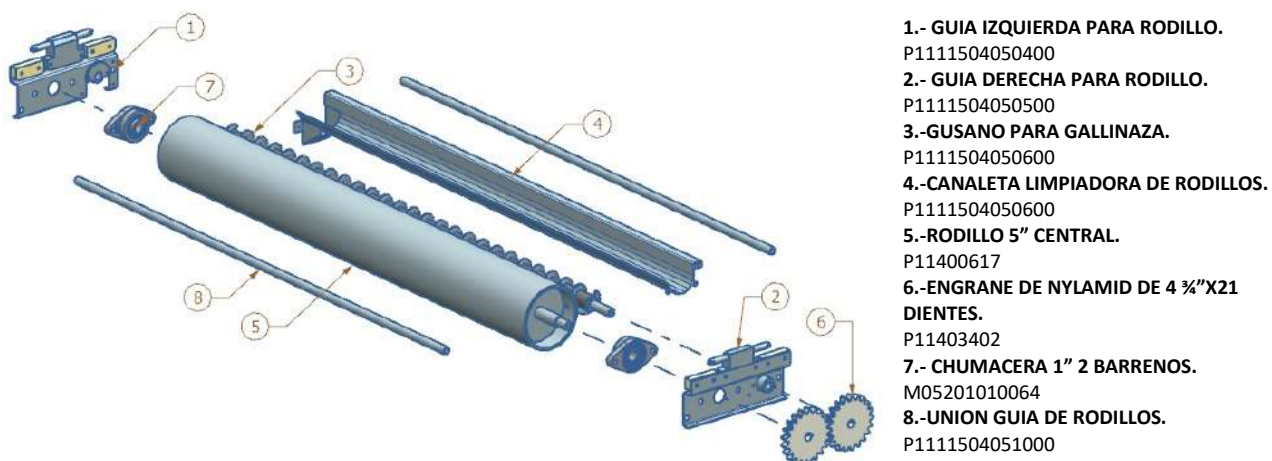


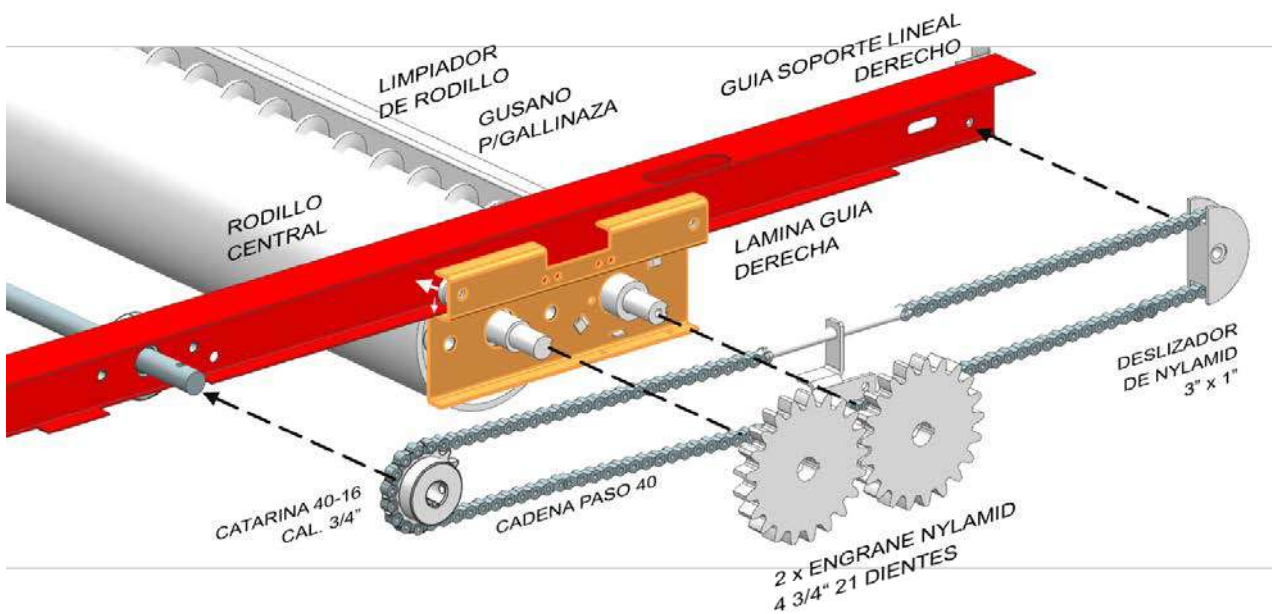
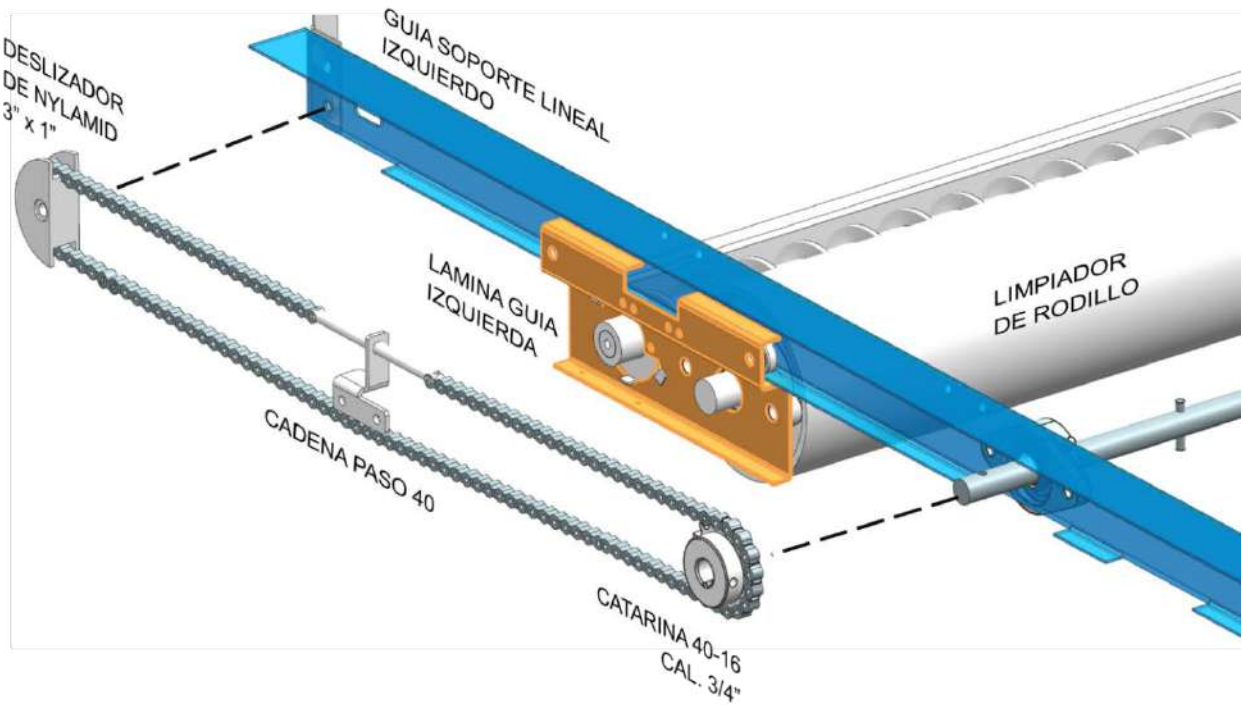


3.2.6.5 JUEGO DE RODILLOS Y ESPIGA P/TENSAR RODILLOS



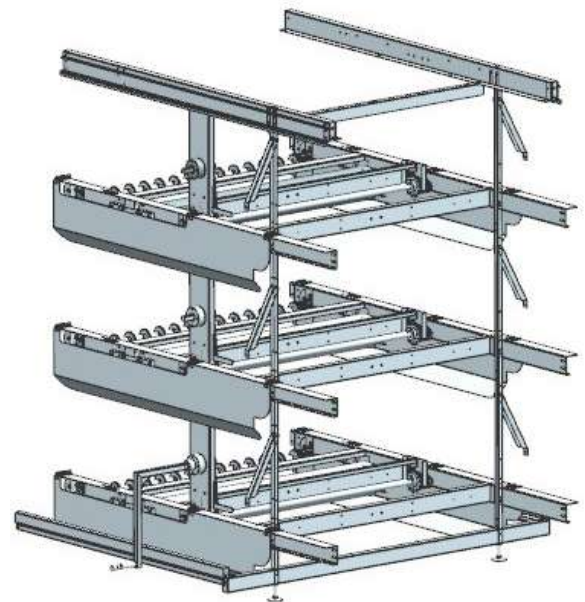
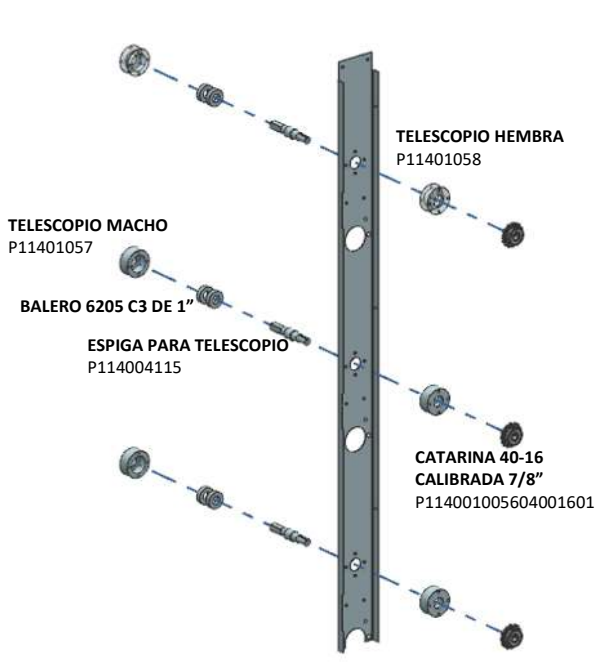
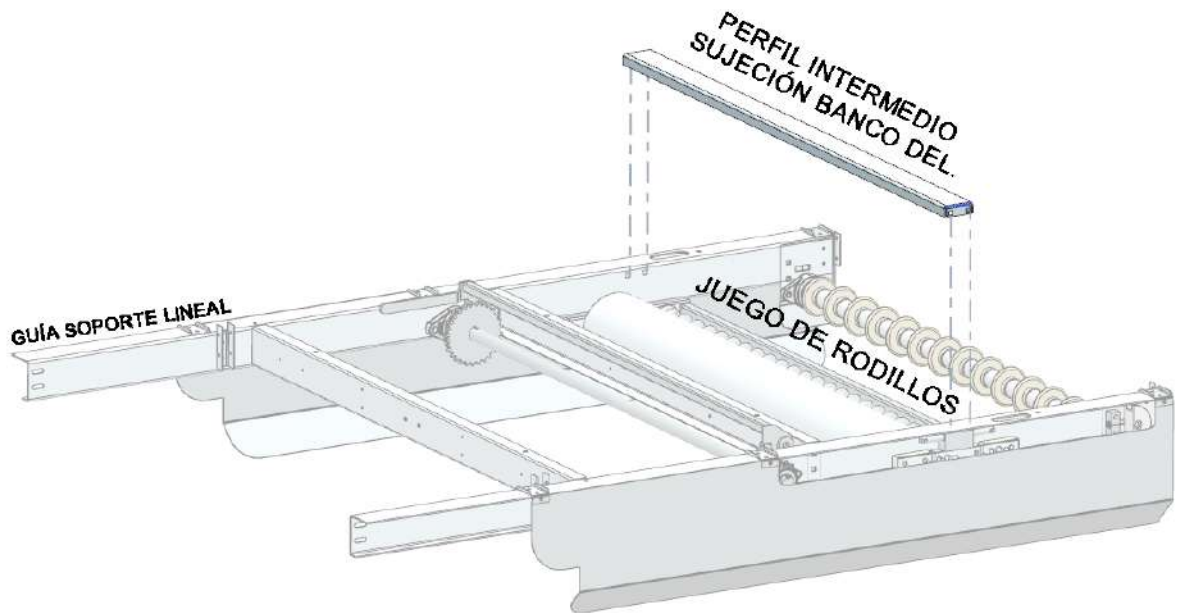
Los Extremos del Juego de Rodillos se insertan Directamente en los Perfiles del Banco Delantero.







3.2.6.6 PERFILES SOPORTES DE JUEGO DE RODILLOS





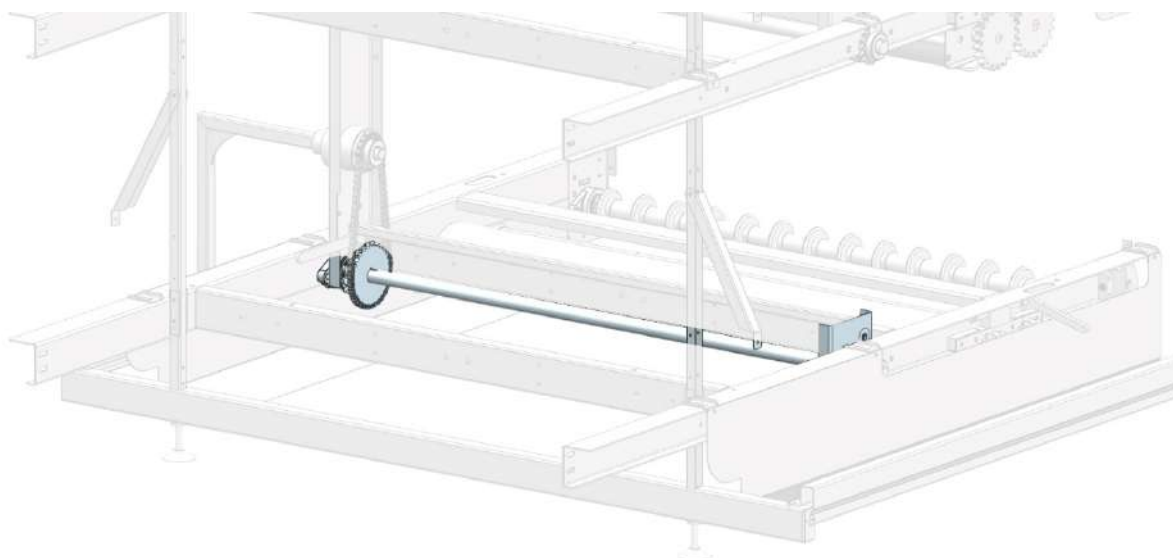
Para Instalar el Sistema de Ajuste de Gallinaza, se debe identificar el Mecanismo Posicionador descrito en la siguiente imagen.



Una vez que está identificado el rodillo se debe de quitar la Catarina y la chumacera del rodillo de la parte izquierda donde se encuentra la Catarina soldada.



Posteriormente se debe de ensamblar como se muestra en la siguiente figura

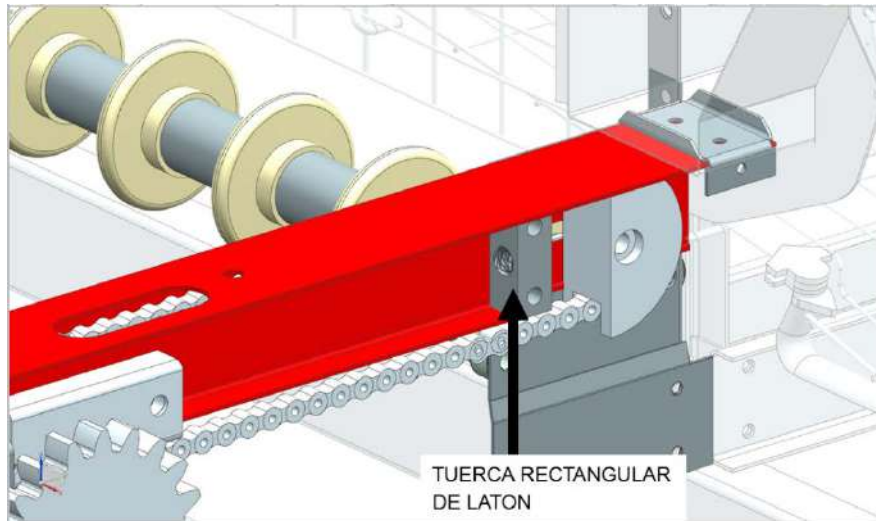


Después se instala el seguro Posicionado de Rodillos para abrir y cerrar los rodillos para la tensión de la banda de gallinaza.

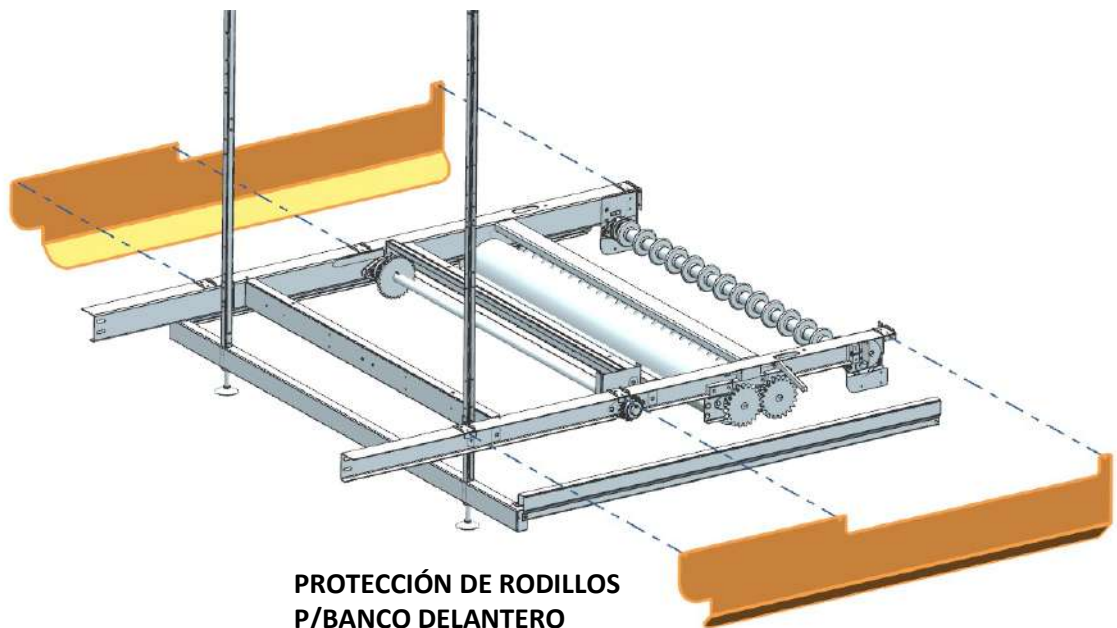




3.2.6.7 ALINEADOR DE BANDA



3.2.6.8 PROTECCIÓN DE RODILLOS



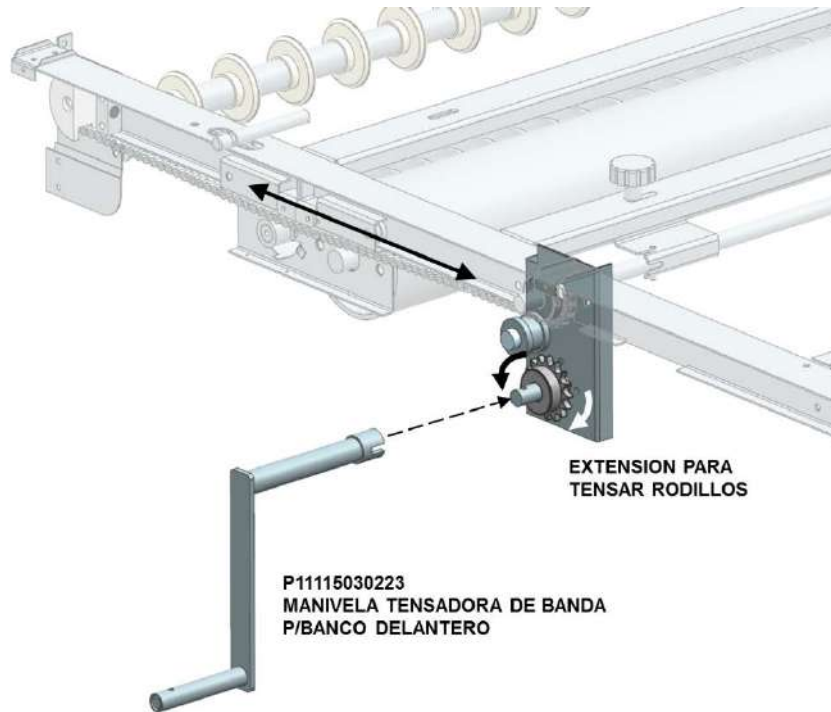
**PROTECCIÓN DE RODILLOS
P/BANCO DELANTERO**
P1111504050212
IZQUIERDO Y DERECHO



3.2.6.9 TENSION DE BANDA RECOLECTORA DE GALLINAZA

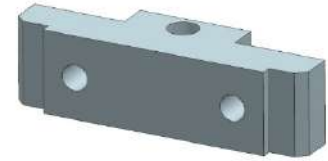
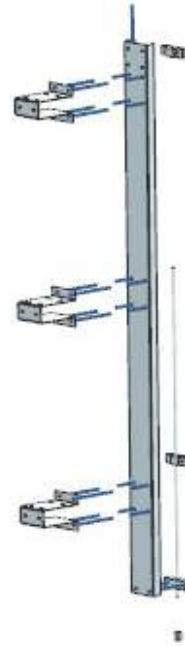
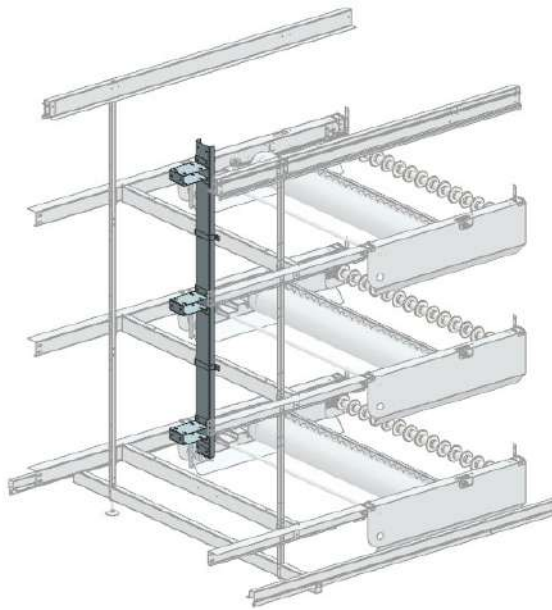


PARA TENSAR LA BANDA DE GALLINAZA UTILICE LA HERRAMIENTA MANIVELA P/BANCO DELANTERO.

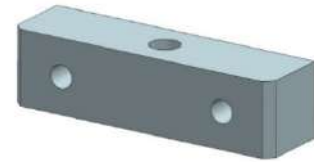




3.2.7 SOPORTACIÓN DE AGUA (BANCO DELANTERO)

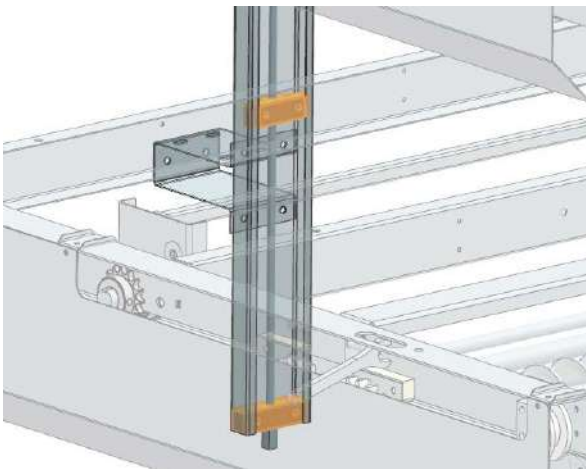


GUÍA SOPORTE TANQUE LUBING
P11402207



SUJETADOR DE ESPARRAGO
P11402208

P107004130000 _ SOPORTACION DELANTERA P/SISTEMA DE AGUA 3N Bateria LUBING

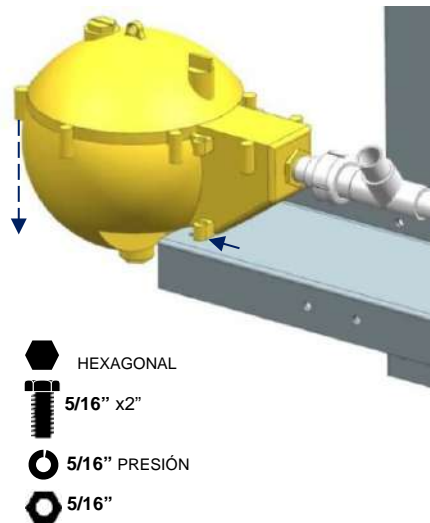


Sistema de Ajuste de altura para la presión de
Agua hacia las líneas de bebedero.



1. TANQUES AMARILLOS

Cada TANQUE REDONDO AMARILLO se fijará a los Soportes P/Tanque. Atornillar con su respectiva tornillería.



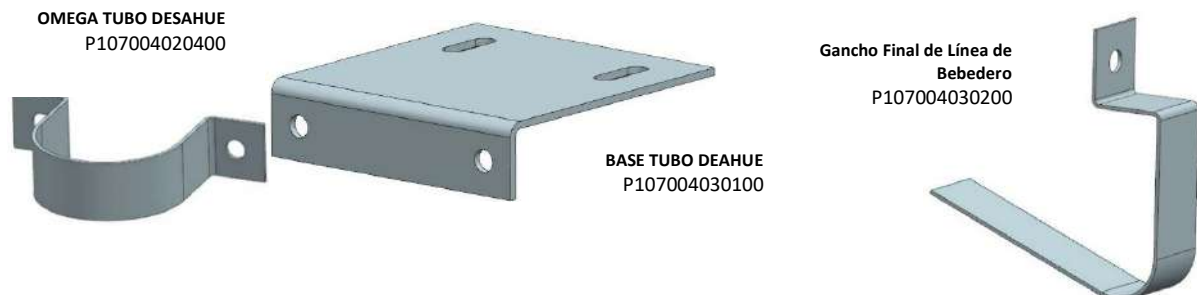
Colocación de los tanques amarillos a su base respectiva. Imagen demostrativa.

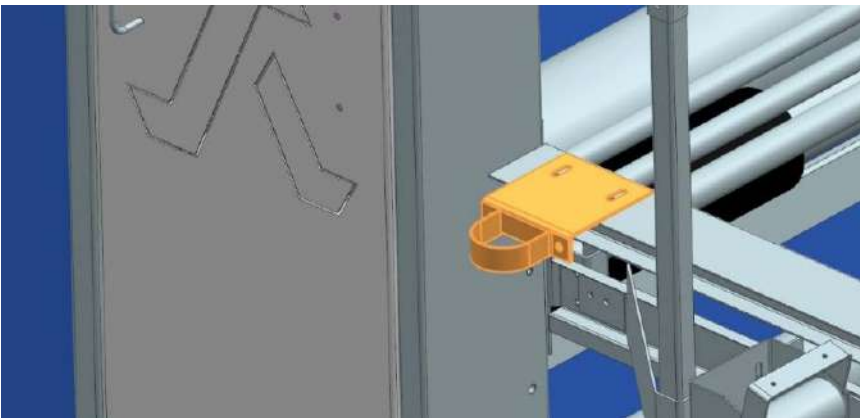


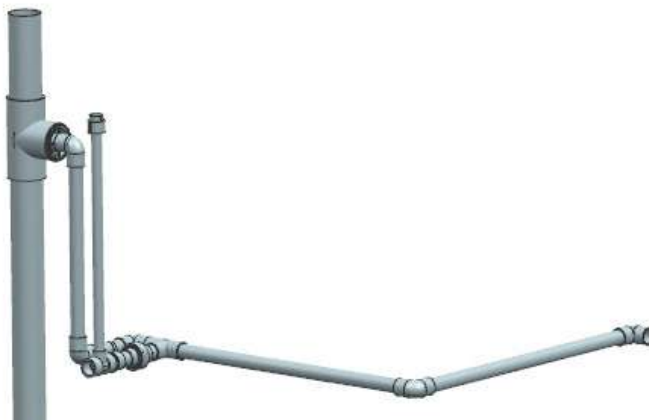
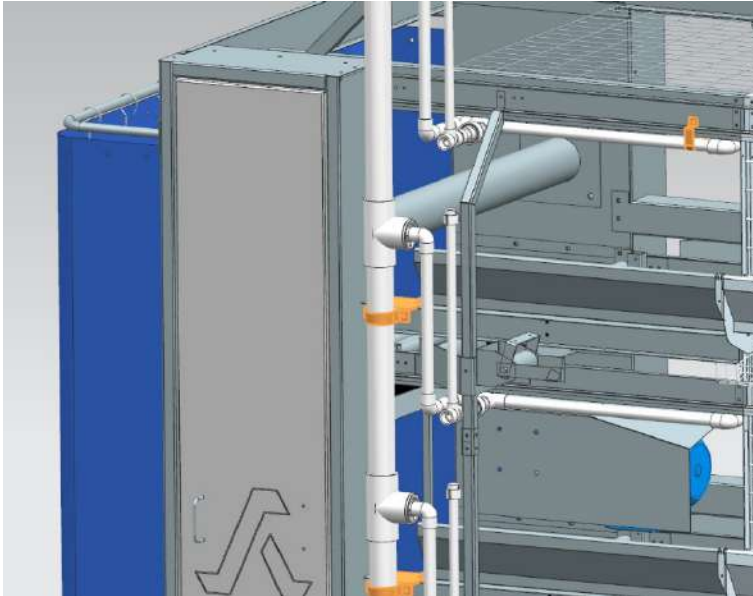
REVISAR QUE LAS CONEXIONES ENTRE TUBERÍA Y MANGUERAS ESTÉN COMPLETAMENTE SELLADAS, ES POR ELLO QUE SE RECOMIENDA SE UTILICE SELLADOR Y/O SILICÓN ESPECIAL PARA LAS CONEXIONES.

ASEGURARSE QUE EL SISTEMA REGULADOR DE LA PRESIÓN DE AGUA DE LOS BANCOS DELANTERO Y TRASERO TANTO EL SISTEMA DE REGULACIÓN PRINCIPAL DEL TABLERO DE FILTROS, NO TENGAN FUGA DE LÍQUIDO.

3.2.7.1 SOPORTACIÓN DE AGUA (BANCO TRASERO)







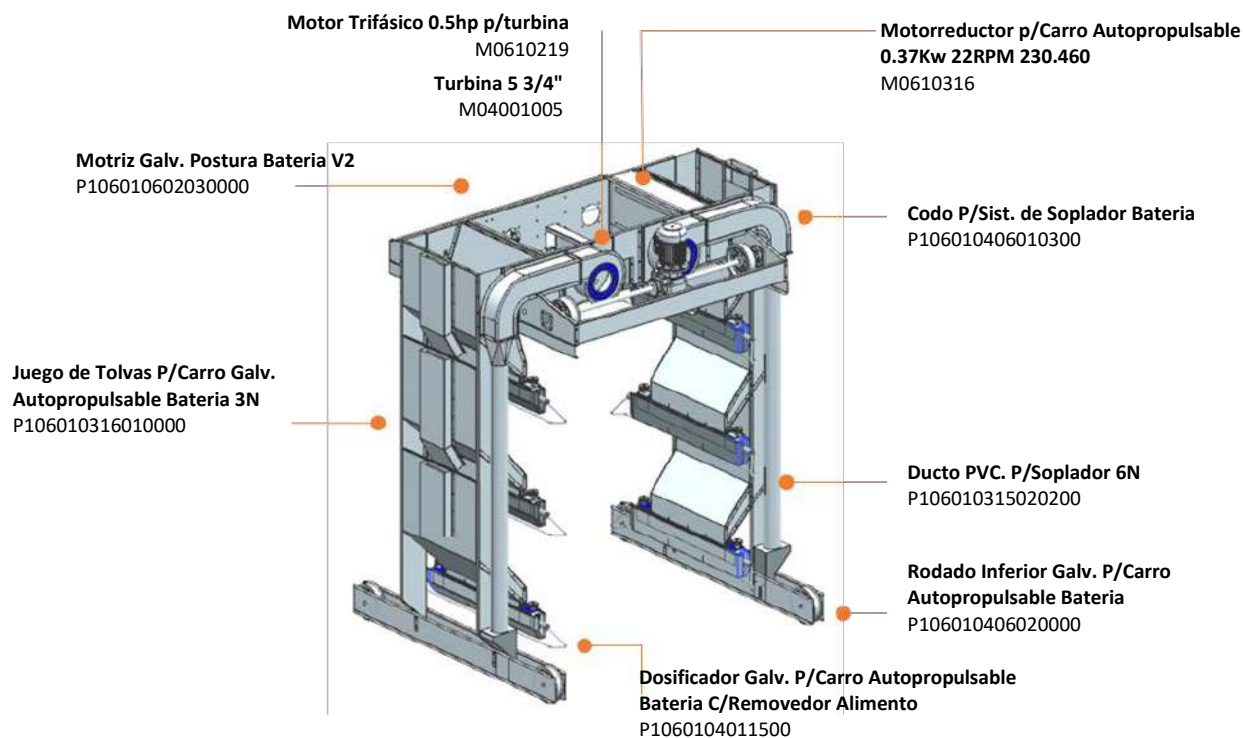
MANTENER LA MISMA FORMA PARA EL SISTEMA HIDRAULICO TRASERO Y SU SUJETACION SOBRE LOS PERFILES DEL BANCO TRASERO.



3.2.8 SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

3.2.8.1 SISTEMA DE ALIMENTACIÓN POR CARRO AUTOPROPULSABLE

CARRO AUTOPROPULSABLE 3N GALV. POSTURA BATERIA P10601031500000



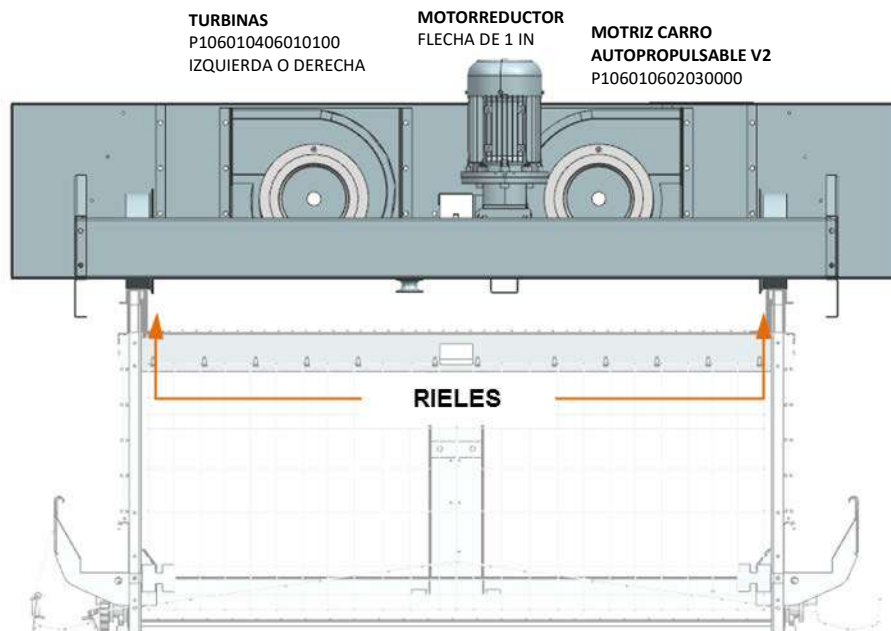
EL CARRO AUTOPROPULSABLE LLEGA DESARMADO EN SIETE PRODUCTOS:

1. MOTRIZ GALV. CARRO AUTOPROPULSABLE (x1)
2. JUEGO DE TOLVAS (x2)
3. DOSIFICADOR (x8)
4. RODADO INFERIOR (x2)
5. CUBRECADENAS DE MOTRIZ (x1)
6. DUCTOS DEL SISTEMA SOPLADOR (x1)
7. TABLERO DE CONTROL INTERNO DE MOTRIZ (x1)

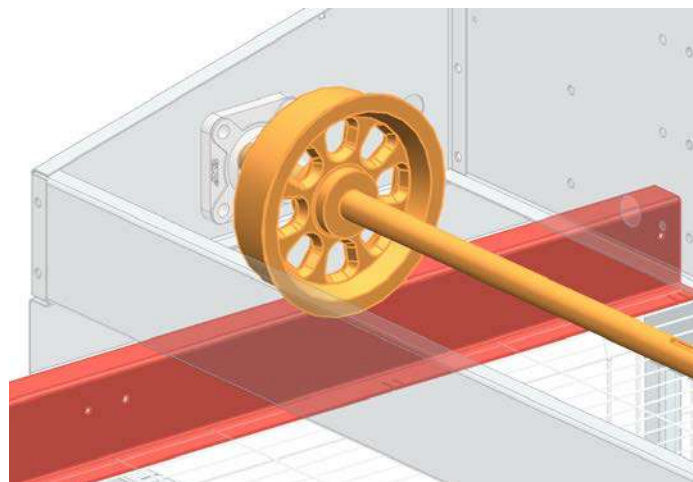
DE ACUERDO EL NÚMERO DE NIVELES DE JAULA EN LA BATERÍA ES EL NÚMERO DE NIVELES DE TOLVAS Y DOSIFICADORES CON LOS QUE CONTARÁ EL CARRO.



1. El MOTRIZ se coloca sobre los rieles superiores. Las ruedas deberán estar alineadas a los rieles y estar en contacto total.

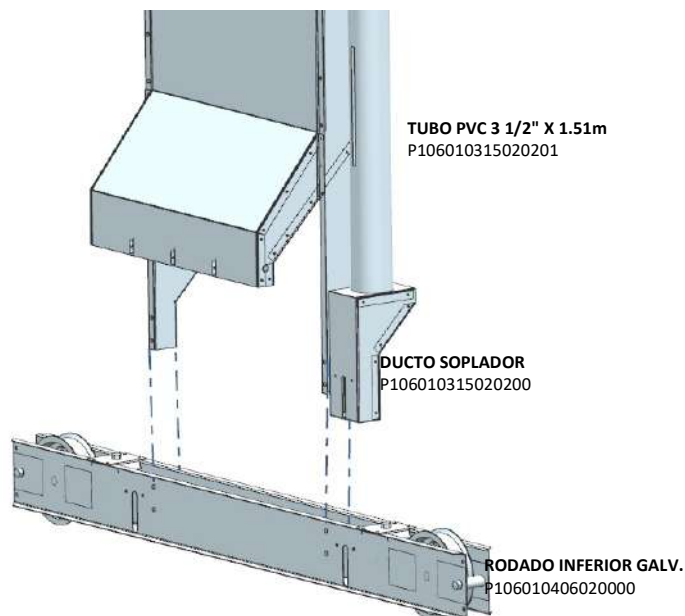


Motriz de Carro Autopropulsable sobre los rieles superiores.



Colocación del Protector de Cadena.

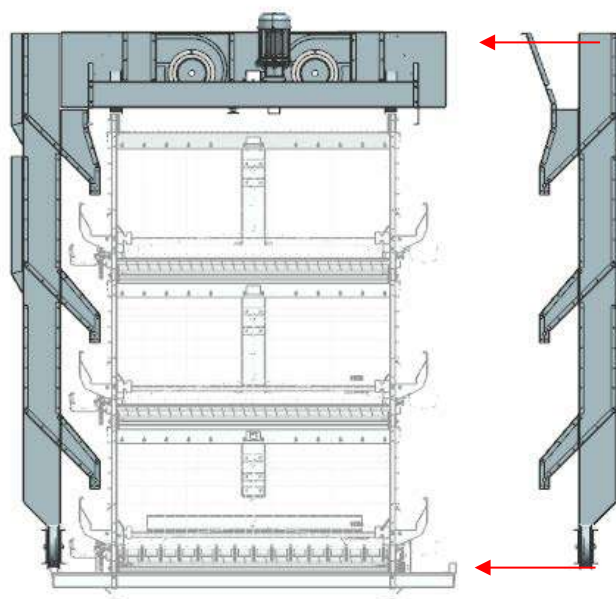
2. El RODADO INFERIOR se ensamblan a ambos cuerpos del Juego de Tolvas. Atornillar con su respectiva tornillería.



Ensamble del Rodado Inferior al juego de tolvas.

JUEGO DE TOLVAS
P106010316010000

3. Los conjuntos de JUEGOS DE TOLVAS se acoplan y se atornillan al motriz del Carro Autopropulsable. Uno a cada costado del motriz.
 - a. Durante el ensamble del Juego de Tolvas al Motriz, las ruedas del Rodado Inferior deberán colocarse encima del riel inferior del sistema de suportación de la batería.



Colocación del Juego de Tolvas al Motriz y sobre el Riel Inferior.



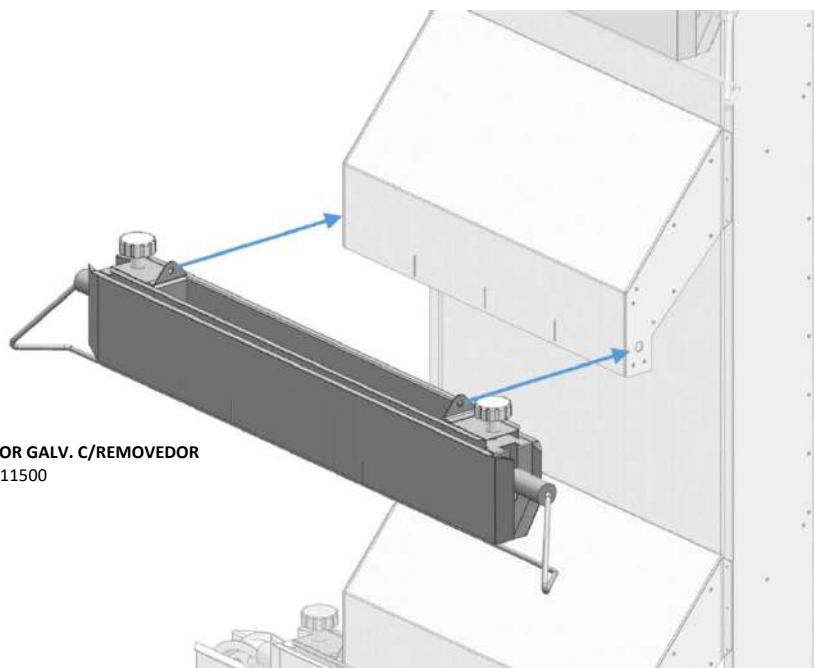
LAS RUEDAS DEL MOTRIZ Y DEL CARRO AUTOPROPULSABLE DEBEN ESTAR EN TOTAL CONTACTO CON SUS RESPECTIVOS RIELES.

VERIFICAR QUE EL ENSAMBLE DEL CARRO ESTÉ COMPLETAMENTE FIJO.

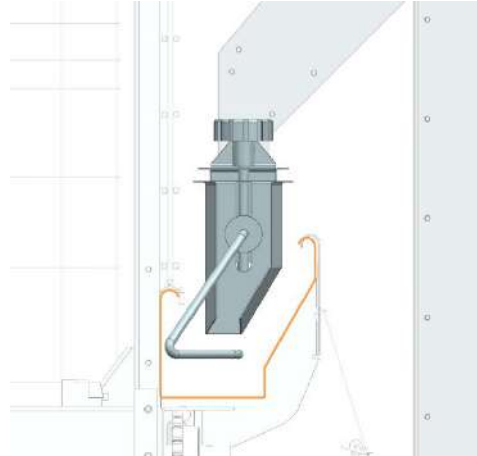
4. Los DOSIFICADORES CARRO AUTOPROPULSABLE BATERIA se ensamblarán a cada salida del juego de tolvas del Carro Autopropulsable.
 - a. El dosificador se unirá a la salida de la tolva mediante, posicionado en la tolva y dentro del canal comedero.
Se fijará con dos tornillos de 5/16" x 1 1/4" por entre los orificios del dosificador.
APRETAR LOS TORNILLOS.



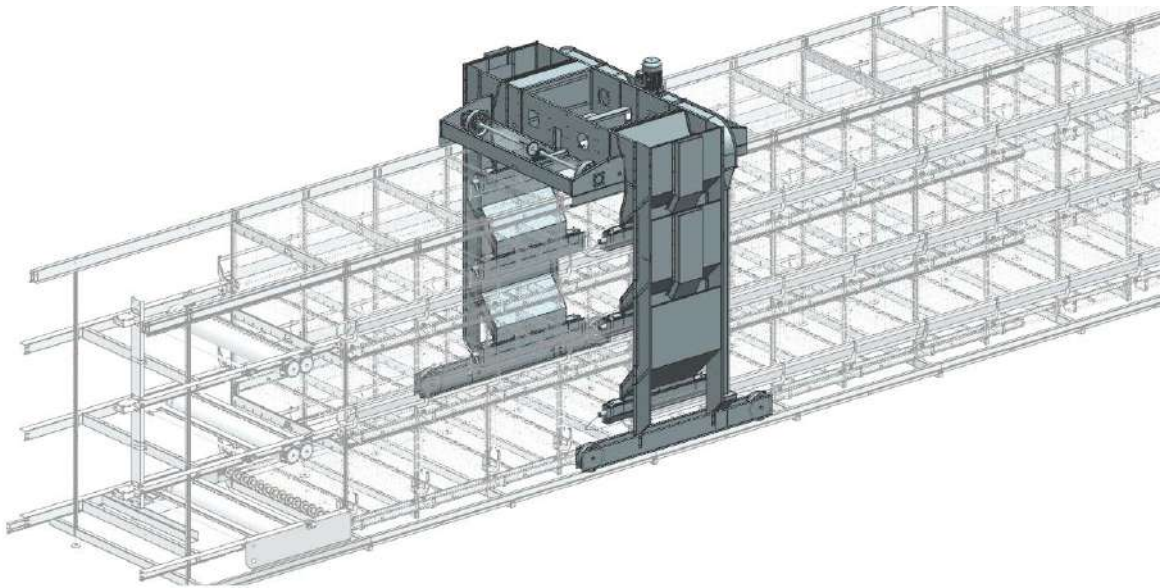
EL DOSIFICADOR PRESENTA UNA CARA LATERAL PLANA Y OTRA CARA LATERAL CON UN ÁREA DE INCLINACIÓN, POR LO TANTO, AL COLOCAR EL DOSIFICADOR EN LAS TOLVAS DEL CARRO AUTOPROPULSABLE, LA CARA PLANA ESTARÁ POSICIONADA EN DIRECCIÓN HACIA LA JAULA.



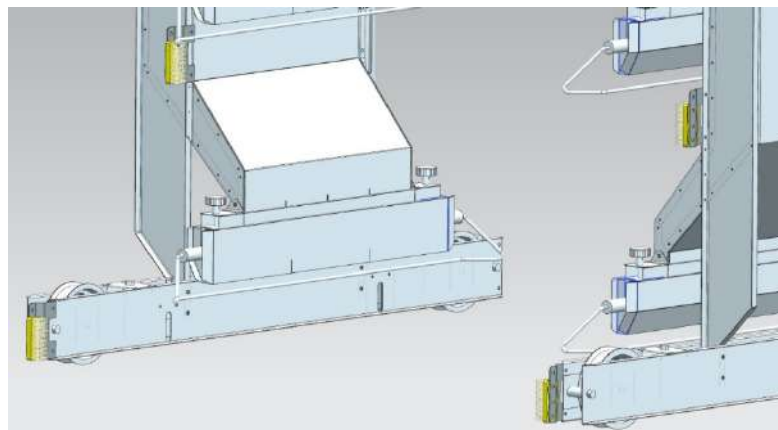
Ensamble del dosificador al juego de tolvas.



Paso del dosificador a través del canal comedero.

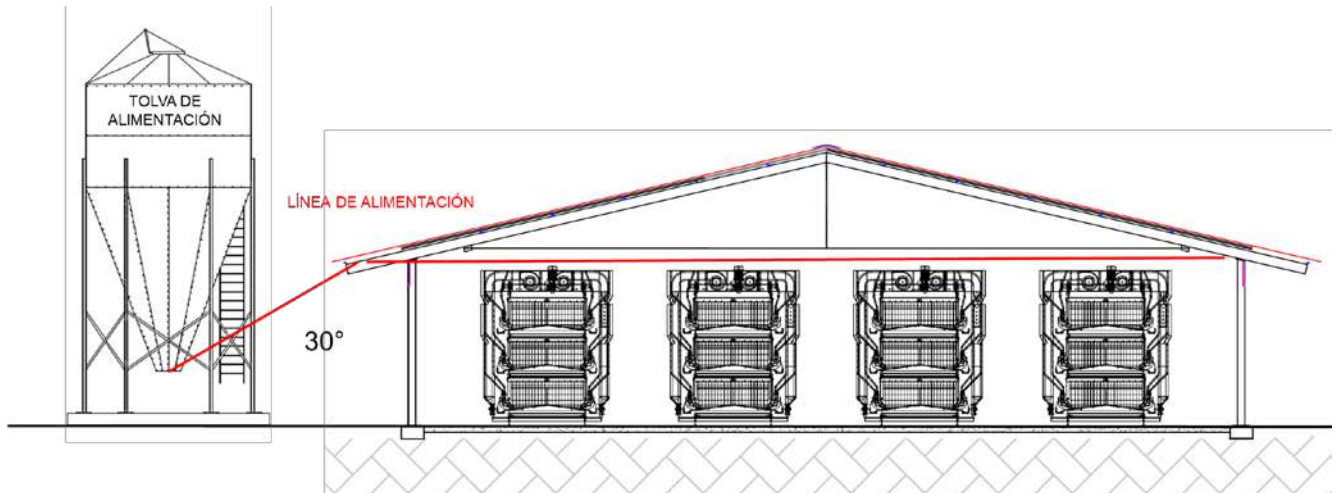


Carro Autopulsable batería postura.

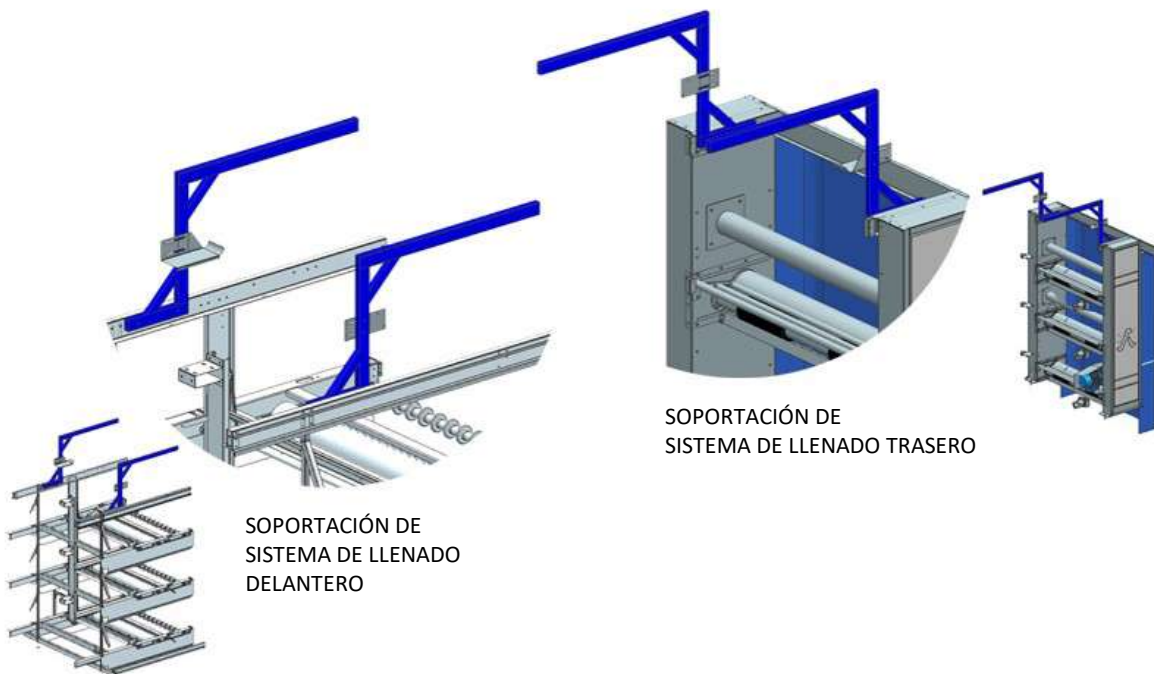




3.2.8.2 SISTEMA DE LLENADO



Sistema de Llenado para 3 Baterías Postura de 3 niveles.



LAS SOPORTACIÓN DEL SISTEMA DELANTERO SE ATORNILLA DEL RIEL DEL BANCO DELANTERO Y LA SOPORTACION DEL BANCO TRASERO SE ATORNILLA SOBRE EL BANCO TRASERO.

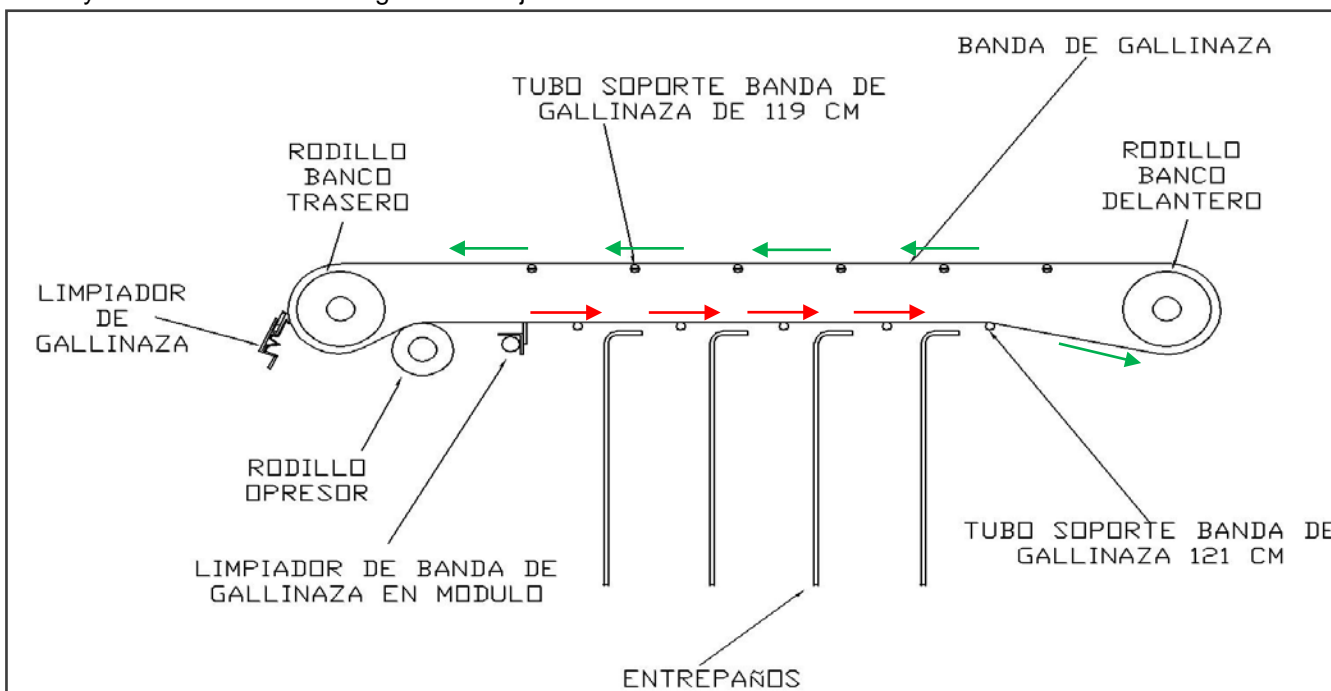


3.2.9 BANDA DE GALLINAZA



PARA METER Y TENSAR LA BANDA DE GALLINAZA A TRAVES DE LOS NIVELES DE BATERIA PROVEASE DE UN EQUIPO AUXILIAR (SISTEMA CUERDA-MOTOR).

1. Una vez colocado y nivelado el Banco delantero, queda concluida la instalación de la línea de jaula, se puede continuar con la Instalación de las bandas para recolección de gallinaza en cada uno de los niveles, ubicándolas en los rodillos de los bancos y a lo largo del módulo; siguiendo la trayectoria indicada en el siguiente dibujo:



Dibujo representativo de la trayectoria de la banda de gallinaza.

2. Una vez que se colocó la banda para recolección de gallinaza de la manera indicada anteriormente, es necesario ajustar la longitud de la banda, escuadrar ambos extremos de la banda, realizar un par de cortes radiales, alinearla y unirla, para lo cual se describe dicho procedimiento a continuación:
 - a) Los cortes anteriormente mencionados, deben de realizarse ubicando ambos extremos de la banda en el espacio que queda libre entre el módulo y el banco trasero.
 - b) Se coloca y escuadra una platilla que sirve como referencia para realizar los cortes de la banda y se realizan las marcas para corte sobre las bandas.

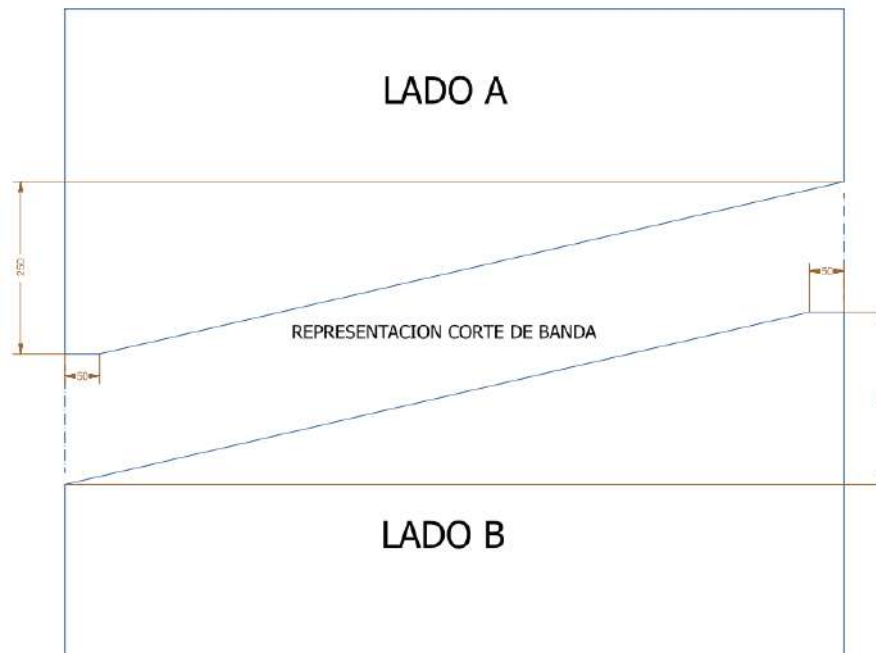
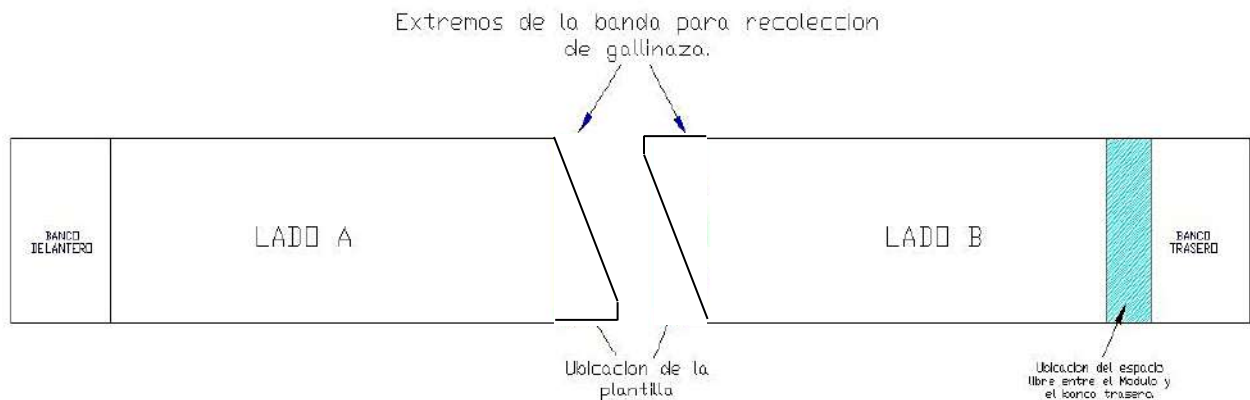


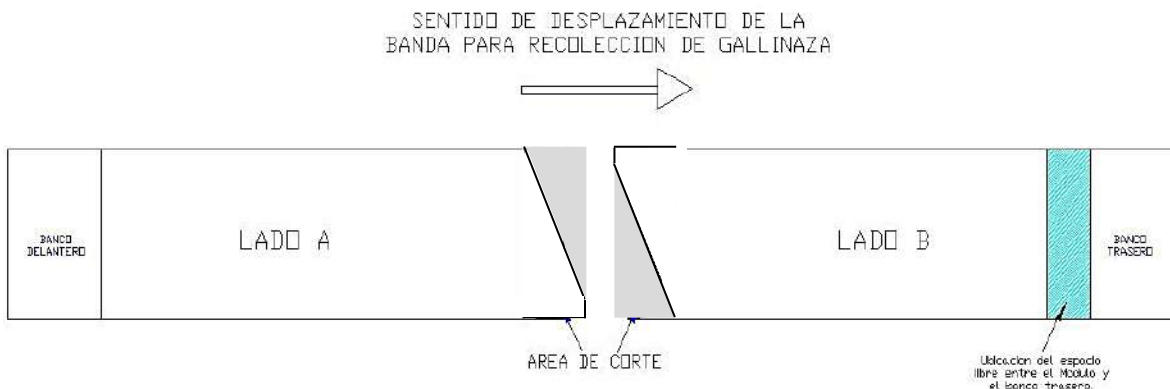
Figura y dimensiones generales de la plantilla para cortes en la banda.

- c) Dicha plantilla se coloca en los extremos de la banda para recolección de gallinaza como se muestra en la figura 2.1.30, y se realizan las marcas necesarias para proseguir con los cortes.



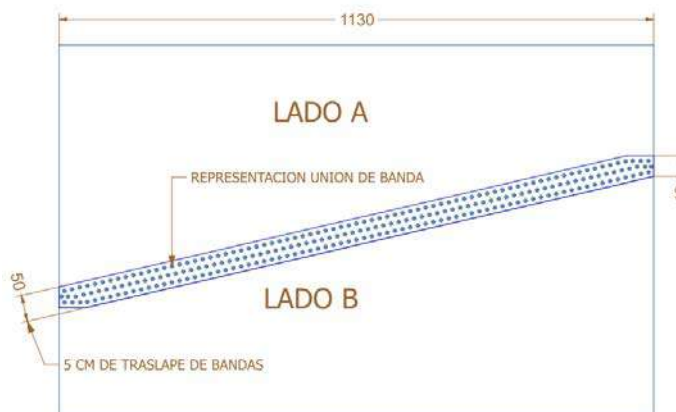
Dibujo representativo de los dos extremos de las bandas de recolección de gallinaza con las plantillas marcadas.

- d) Una vez que se tiene ambos lados de la banda marcados, se prosigue a realizar el corte las áreas marcadas.



Dibujo representativo de los dos extremos de las bandas de recolección de gallinaza.

- e) Una vez que se realizaron los cortes anteriormente señalados, se realizara el pegado de la banda de la siguiente manera.

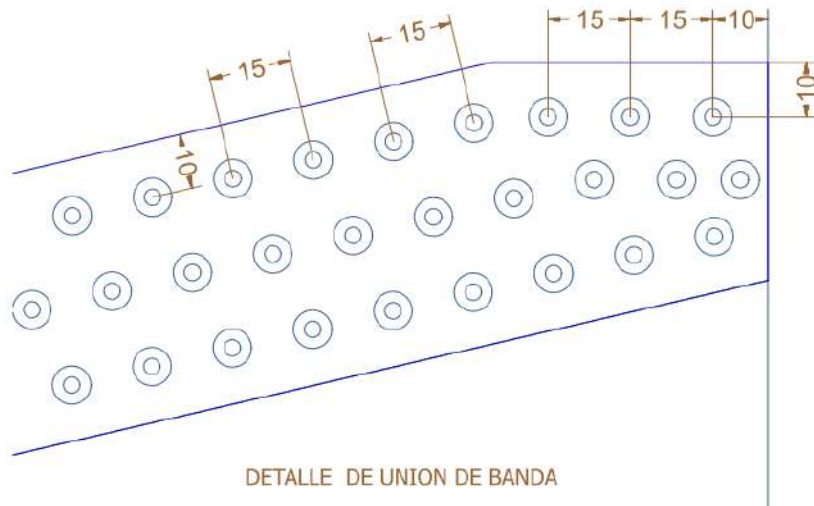


Dibujo representativo de los dos extremos de las bandas de recolección de gallinaza con la soldadura necesaria.

- f) Una vez realizados los cortes se prosigue a hacer una marca de 2" en el lado "A" de la banda, lo cual servirá como guía para el traslape de la banda en el lado "B" en el momento de unir ambos extremos de la banda.
- g) Es importante que en el momento de unir las, se coloque el lado "B" sobre el lado "A".

Dibujo representativo de los dos extremos de las bandas de recolección de gallinaza y las marcas necesarias para el traslape.

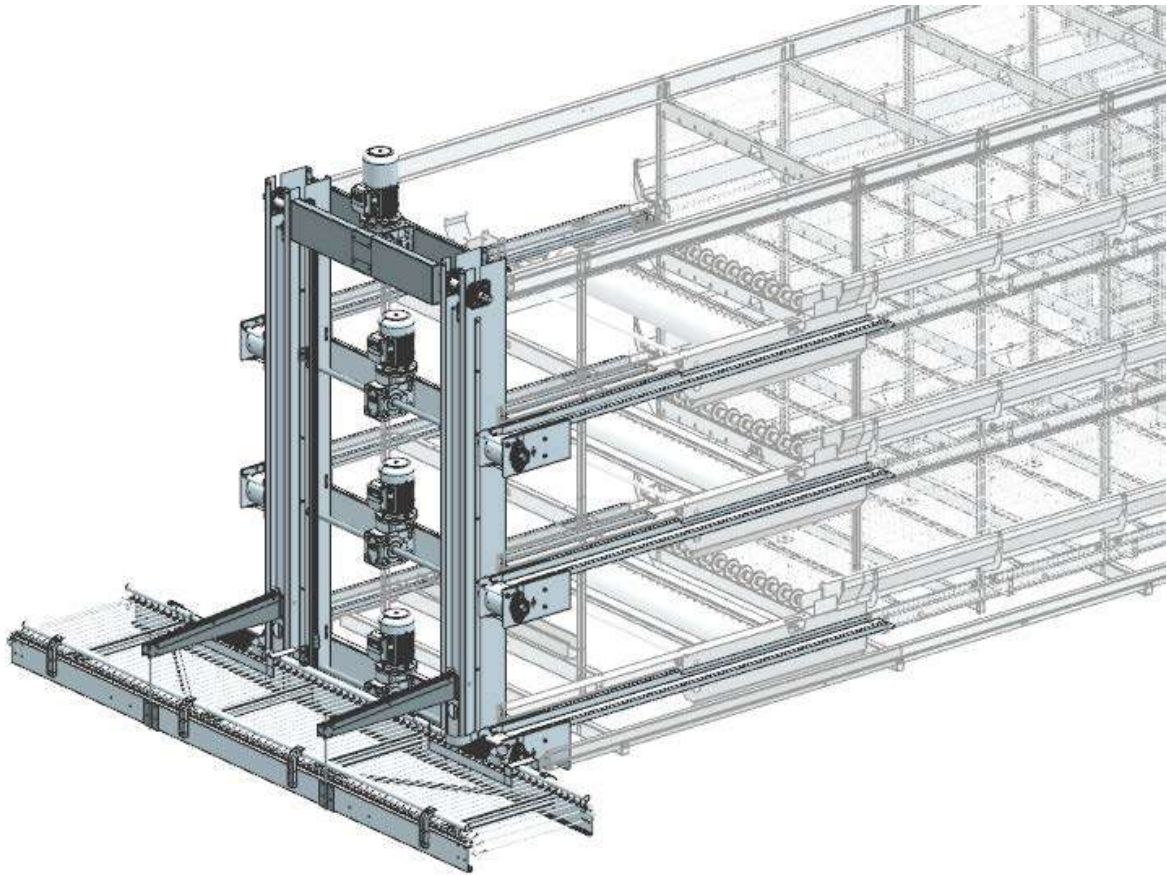
- h) Una vez que se tiene cortada, alineada y posicionada la banda, se procede a unirla con una soldadora de ultrasonido. formando 3 líneas de puntos a aproximadamente 1 o 1.5 cm de distancia; una vez concluido este procedimiento estaría lista la banda para su funcionamiento.



Dibujo representativo de la banda de gallinaza ya traslapada y soldada.



3.2.10 SISTEMA DE RECOLECCIÓN DE HUEVO

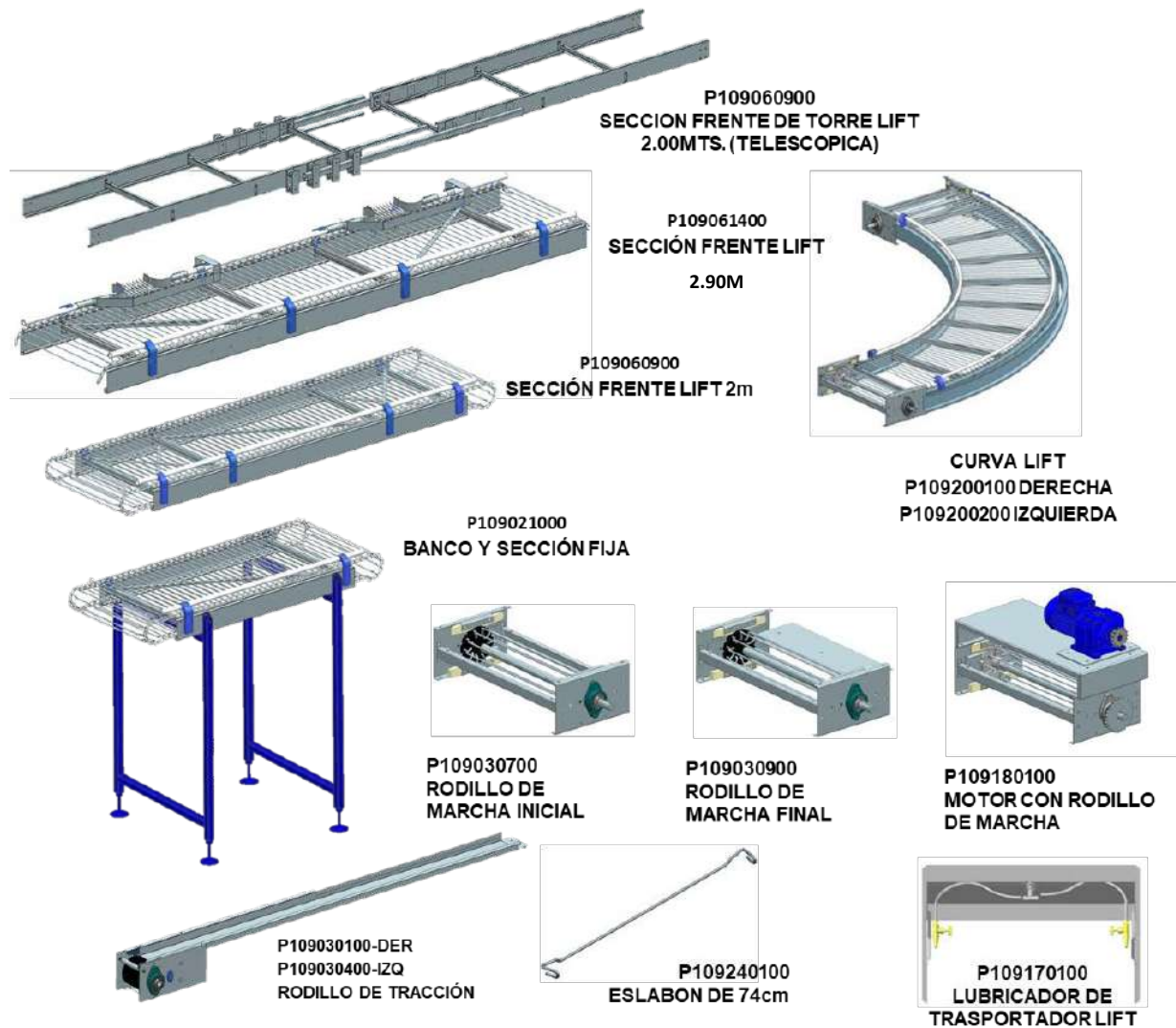


Torre Lift 3 niveles.



3.2.10.1 ARMADO DEL TRANSPORTADOR “LIFT”

Componentes del Sistema de Recolección de Huevo “Lift”.

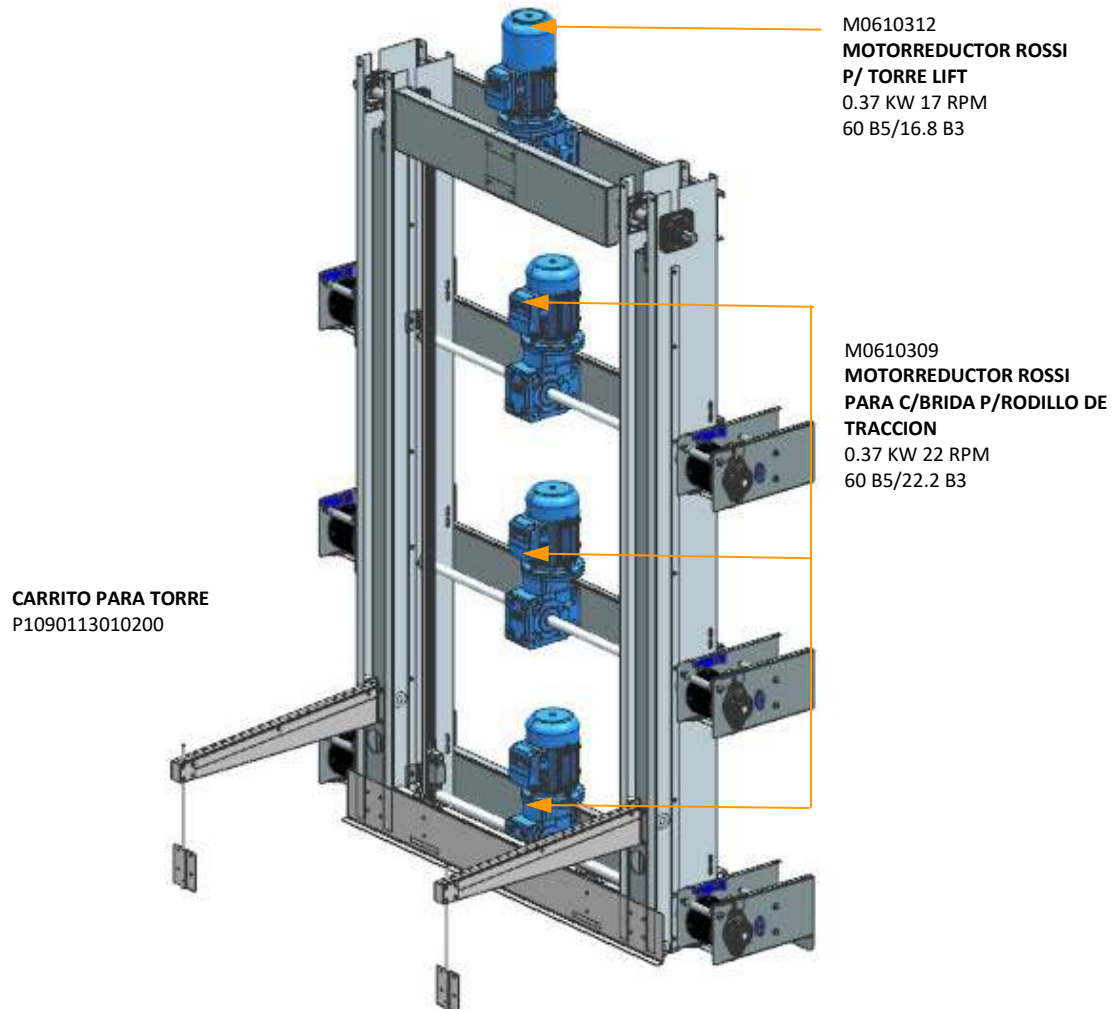




3.2.10.2 TORRE LIFT

TORRE NORMAL LIFT (DOBLE)_ P1090116000000

TORRE CENTRAL LIFT (DOBLE)_ P1090113000000



Componentes del Sistema de Recolección de Huevo “Lift”.

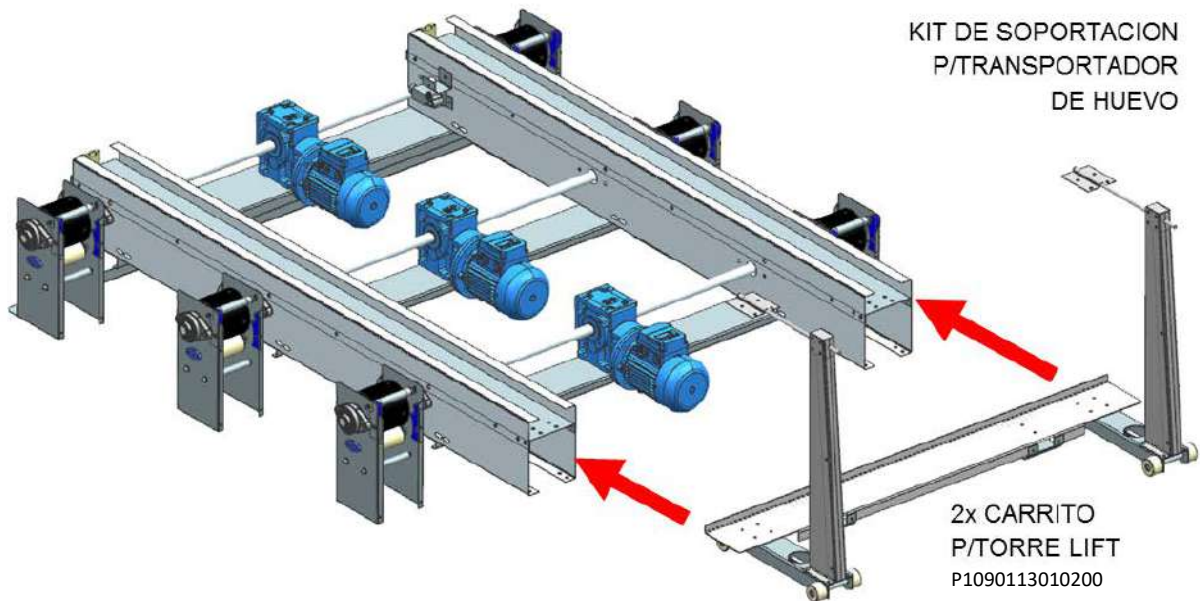


LA TORRE LIFT LLEGA DESARMADA EN VARIOS SUBENSAMBLES.
PARA UN MEJOR ENSAMBLE, RECUESTA LAS DIVISIONES SOBRE EL
SUELO.



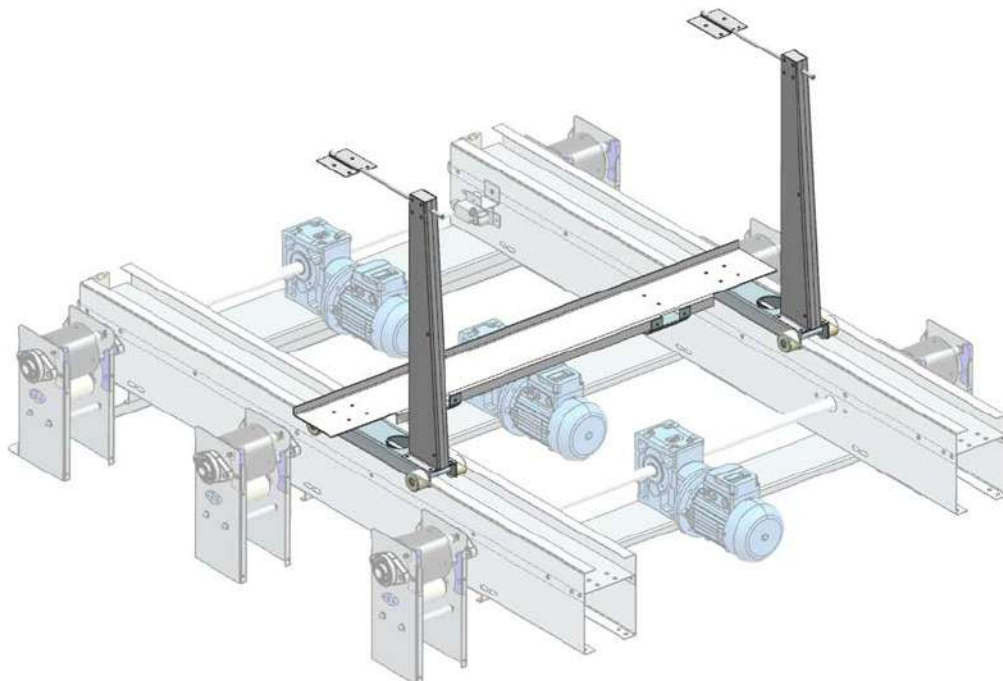
1. Completar la división inferior.

1.1. Acostada la división, inserte el KIT DE SOPORTACION en los canales de las armazones de arriba hacia abajo como se muestra en la siguiente imagen:



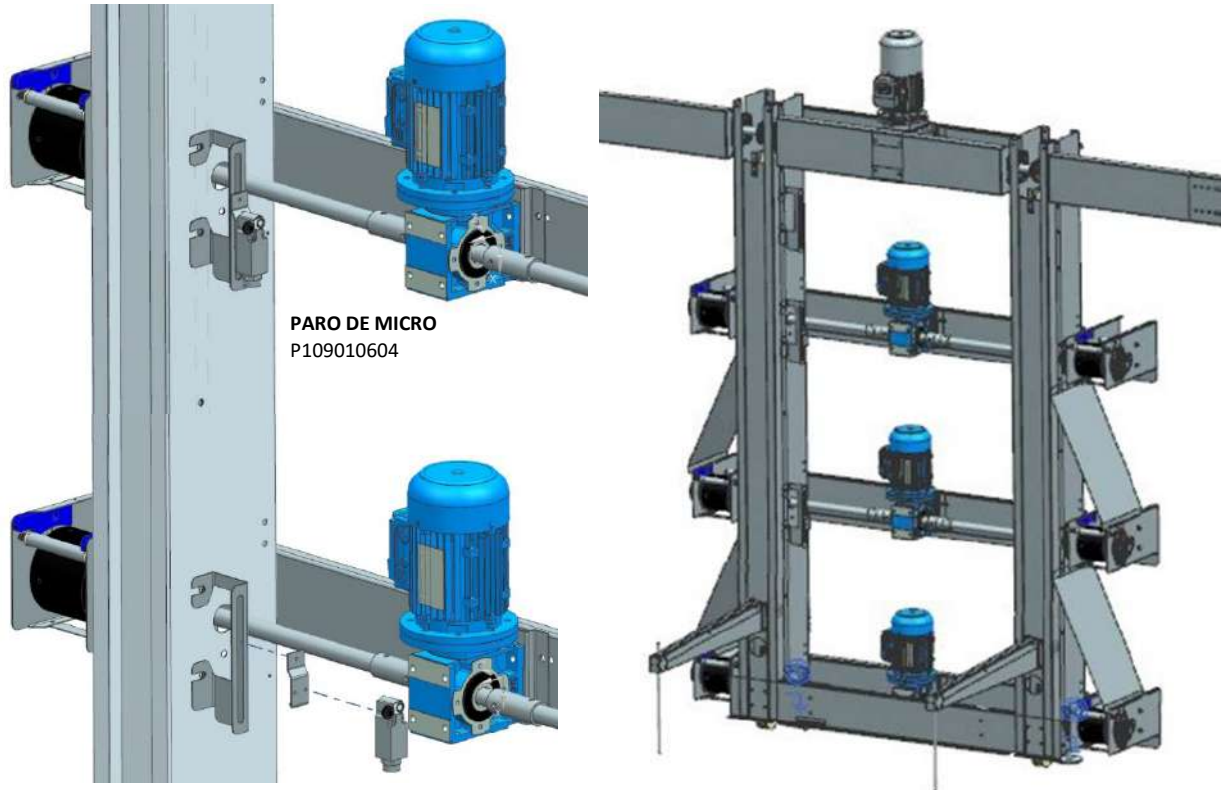
Ensamble de la división inferior.

1.2. Posicione el kit de suptación como se muestra en la siguiente imagen:





2. Activador de micro.
 - 2.1. Fijar el “Tubular cerco fijo de aluminio” a las divisiones.
 - 2.2. Insertar el activador micro a través del canal del perfil.



Detalle divisiones de Torre Lift.

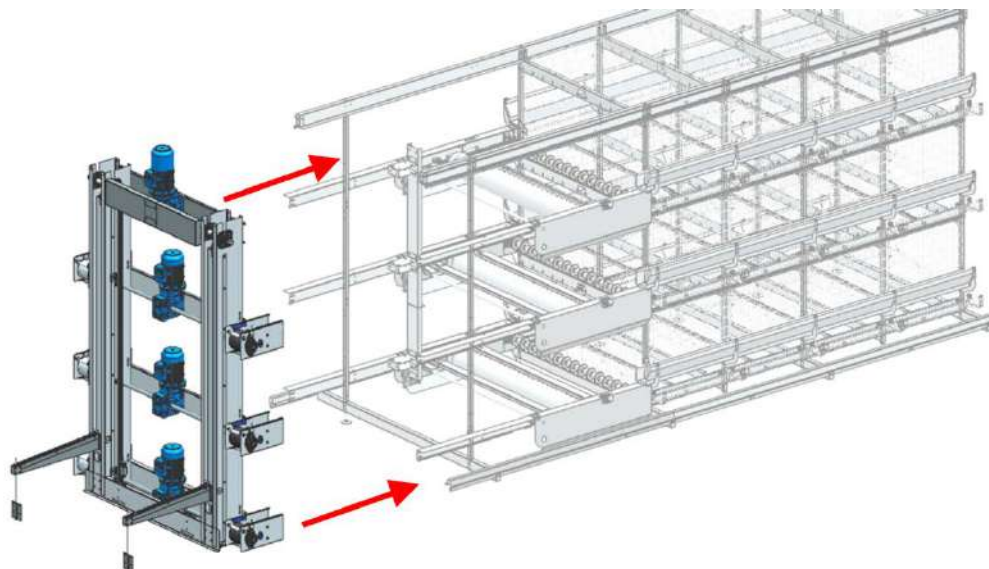
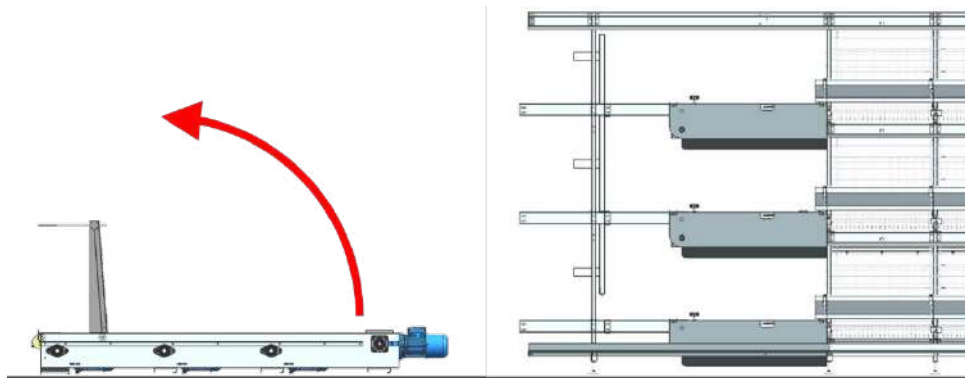


M056010116 _ RESORTE CERRADO GALV.3-4 IN X 4 1-2 IN P-TORRE LIFT

3. Levantar la torre.

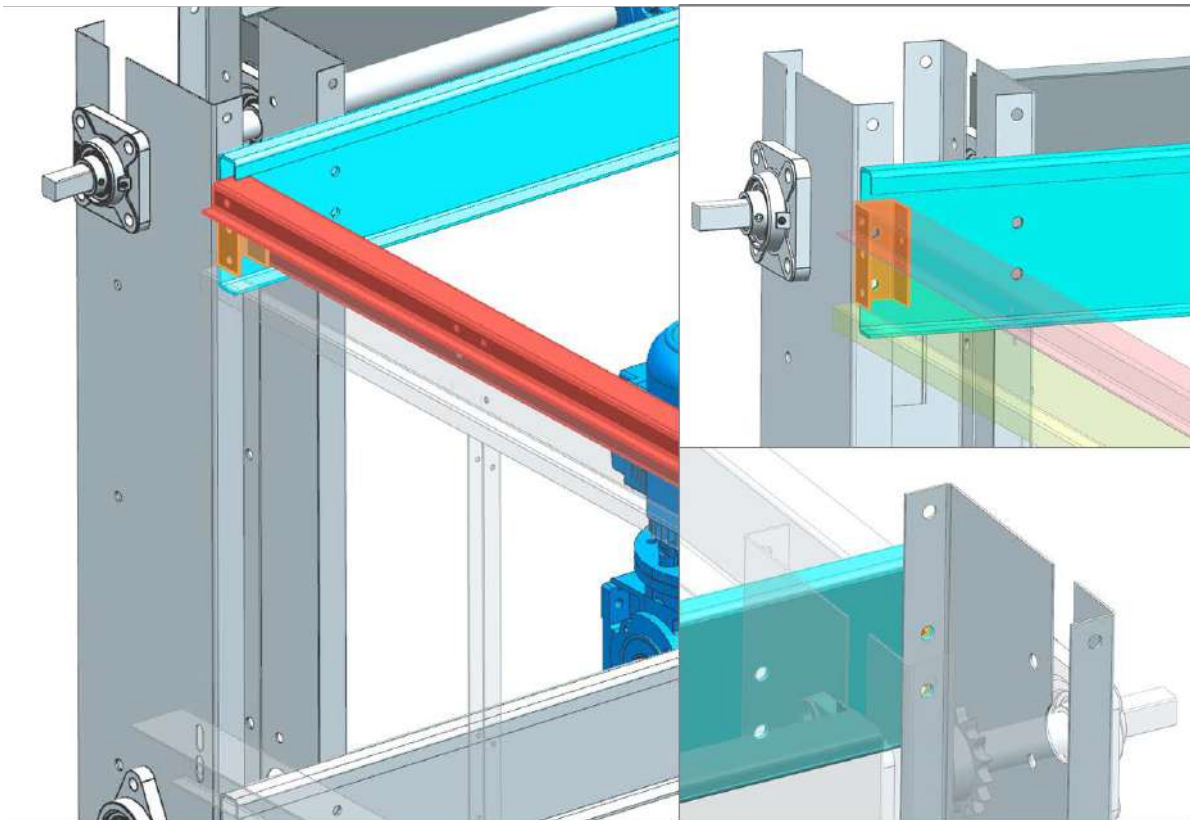
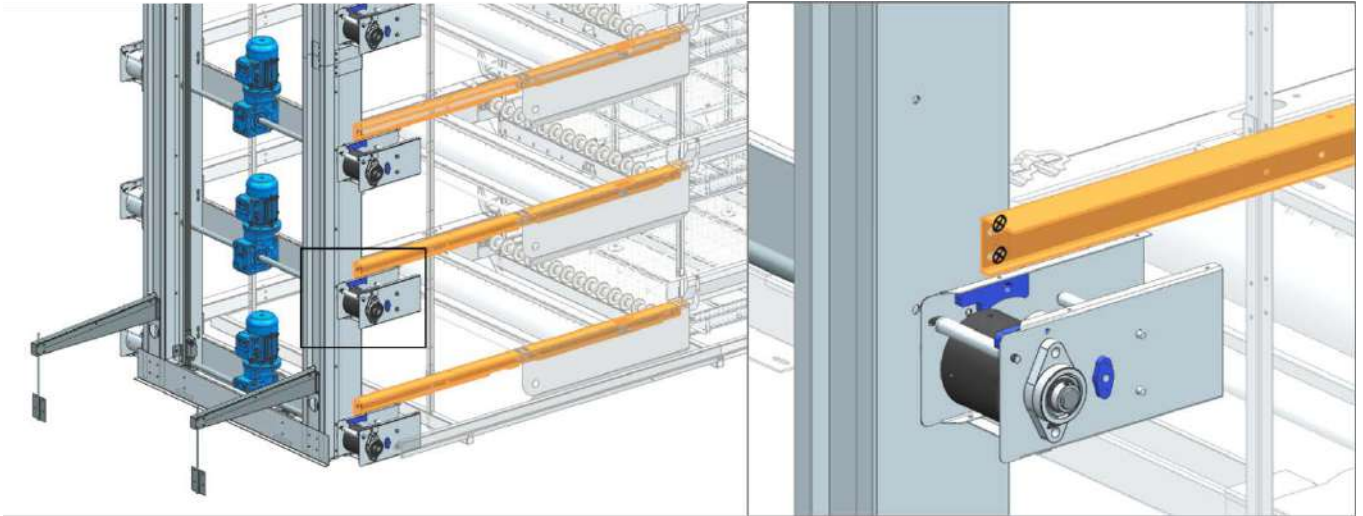


SE REQUIERE UN SISTEMA DE POLEAS O UNA GRÚA PARA FACILITAR LAS MANIOBRAS DE INSTALACIÓN DE LA TORRE LIFT.



Posicionamiento de la Torre Lift al Banco Delantero.

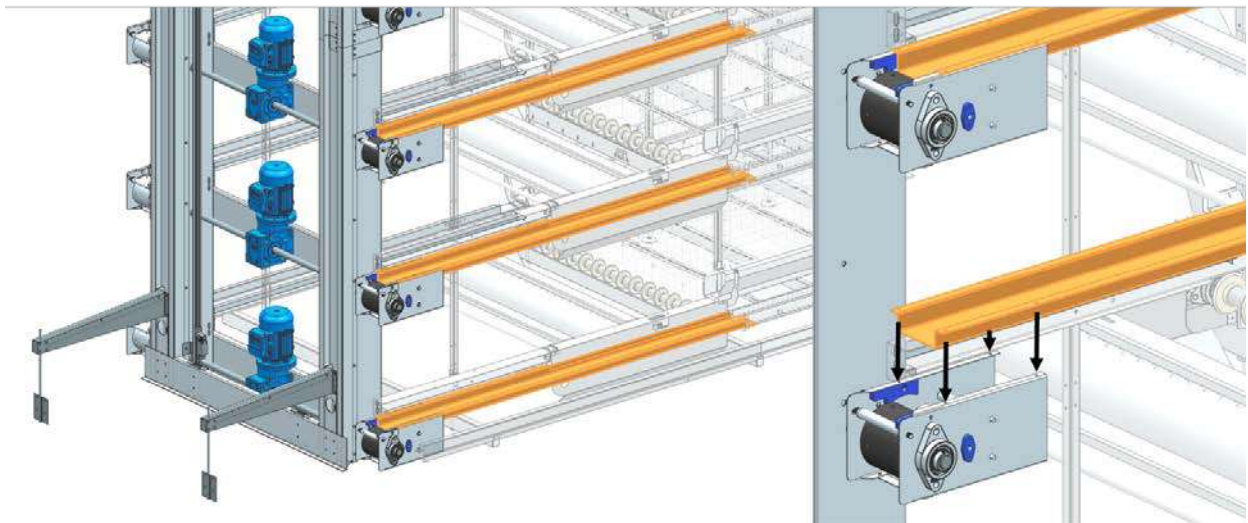
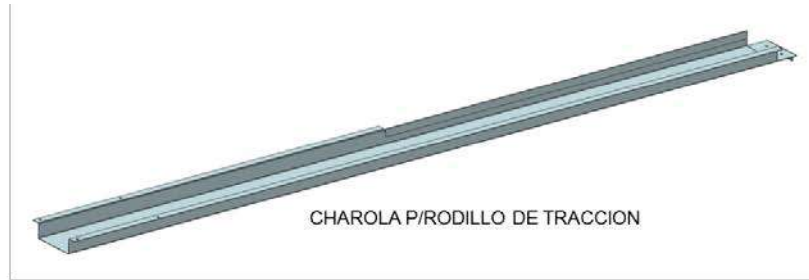
4. Fijación de la Torre al Banco Delantero.



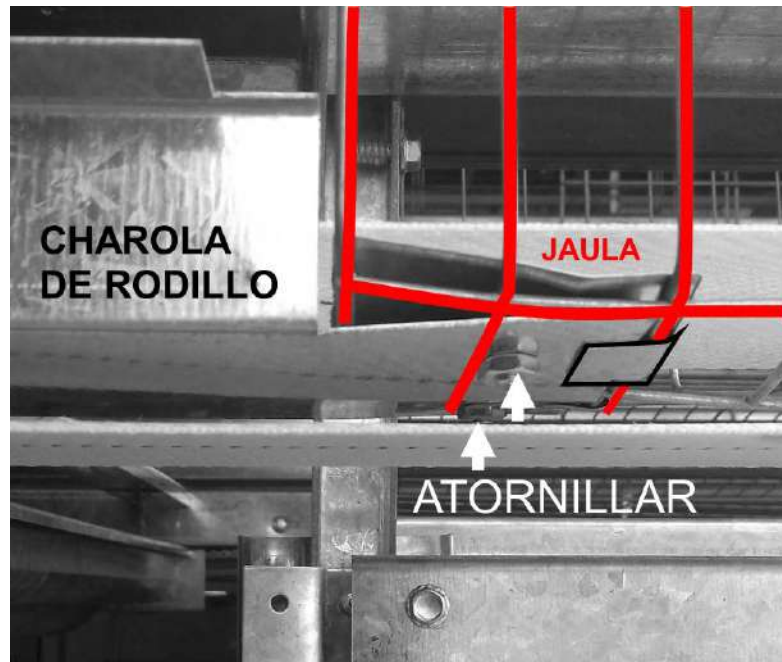
Detalle de ensamble de la Torre Lift al Banco Delantero con los Perfiles Guía y Riel Superior.



3.2.10.3 CHAROLA DE RODILLOS DE TRACCIÓN



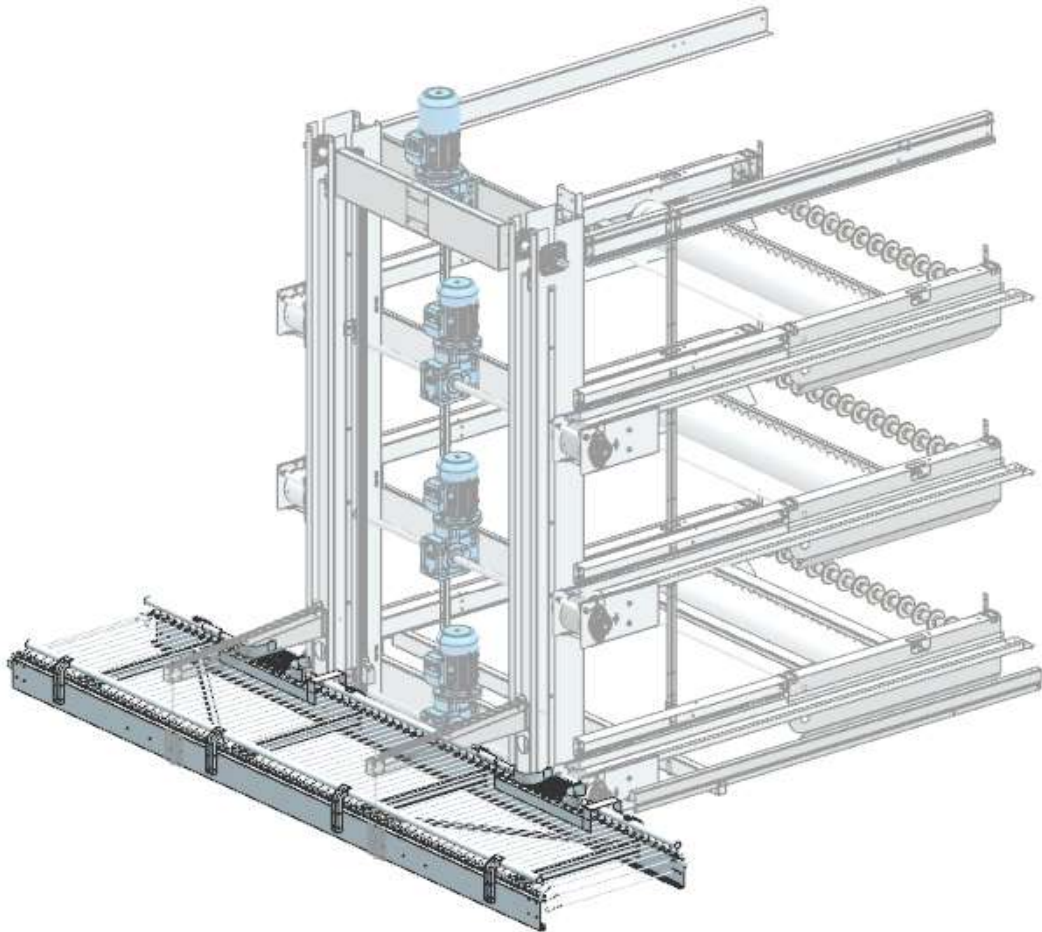
Fijar la charola al cuerpo del rodillo. Atornillar con su respectiva tornillería.



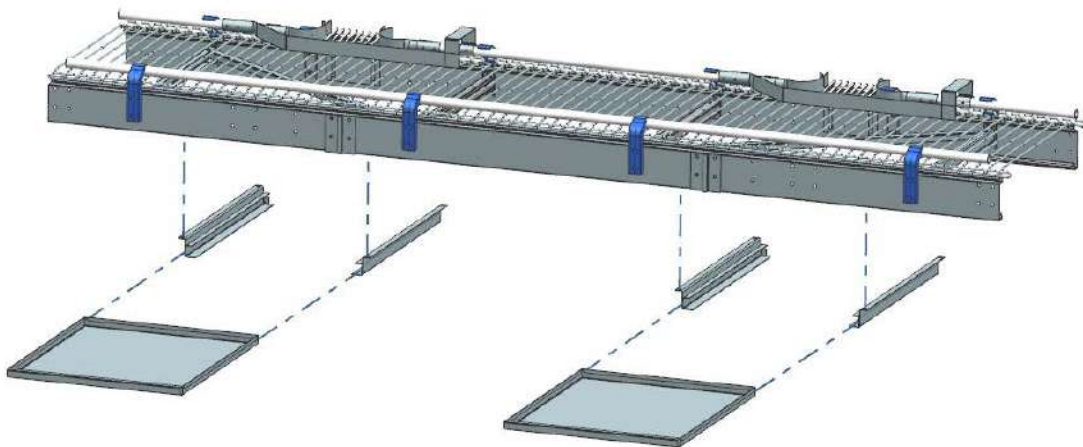
Enganchar y Atornillar cola de la charola a la jaula.



3.2.10.4 SECCION FRENTE DE TORRE LIFT



Sección Frente Torre Lift.



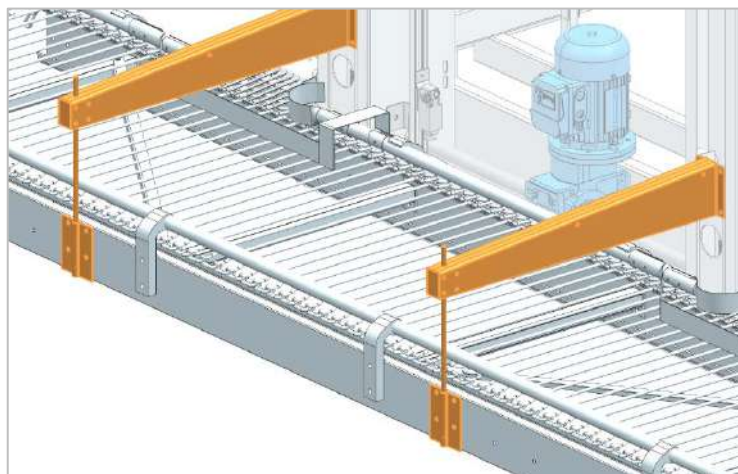


3.2.10.5 ENSAMBLE DE LAS SECCIONES FRONTALES LIFT

1. Se ensambla una SECCIÓN FRENTE TORRE LIFT 2.90m a cada Torre Lift.

Se ensamblará a los brazos del KIT DE SOPORTACION DE LA TORRE LIFT. Atornillar con su respectiva tornillería.

Para su correcta colocación, seguir los siguientes pasos:



VERIFICAR QUE EL NIVEL DE LOS ELEVADORES DE CADA TORRE CENTRAL LIFT SE ENCUENTREN EN ALGUNO DE LOS DOS NIVELES INFERIORES, ESTO FACILITARÁ EL TRABAJO DE INSTALACIÓN DE LA SECCIÓN FRENTE DE TORRE LIFT 2.90 m.

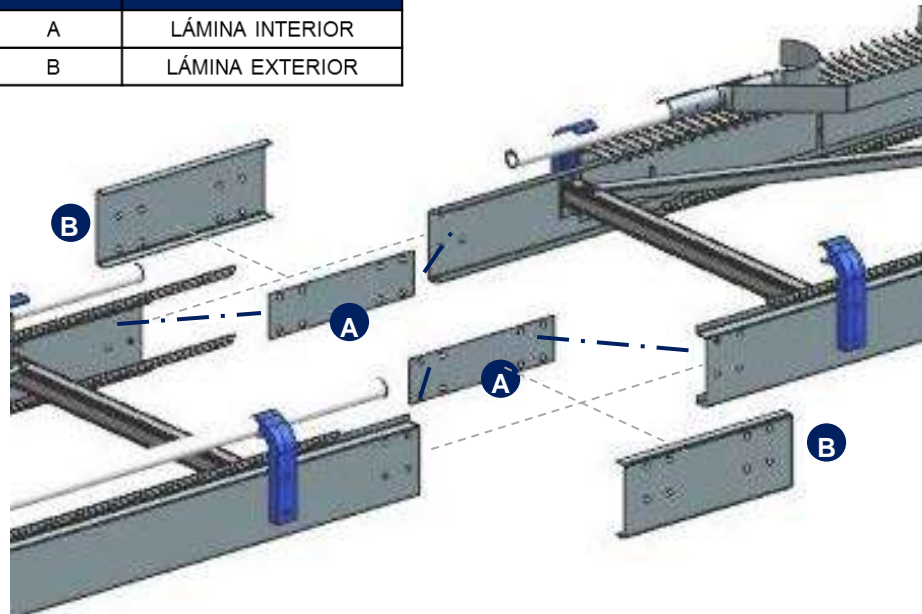
ENSAMBLADA LA SECCIÓN LIFT DE 2.90 m, SE DEBERÁ AJUSTAR EL NIVEL DE INCLINACIÓN QUE PUDIÉSE TENER. ESTE AJUSTE ES ESENCIAL PARA QUE EL CUERPO DE LA SECCIÓN NO SE TAMBALEÉ DURANTE LA OPERACIÓN DEL SISTEMA.

TÓMESE EN CUENTA QUE LA ALTURA DESDE LA BASE DE LA SECCIÓN FRENTE TORRE LIFT HACIA EL SUELO SEA DE 102.5 cm.



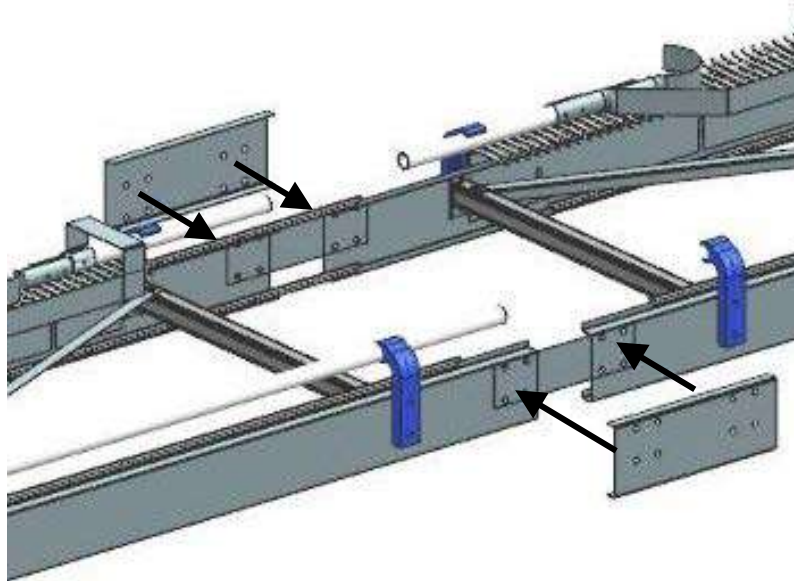
2. Se juntarán cada Sección Lift 2.90m de acuerdo al número de pirámides.

REF.	COMPONENTE
A	LÁMINA INTERIOR
B	LÁMINA EXTERIOR

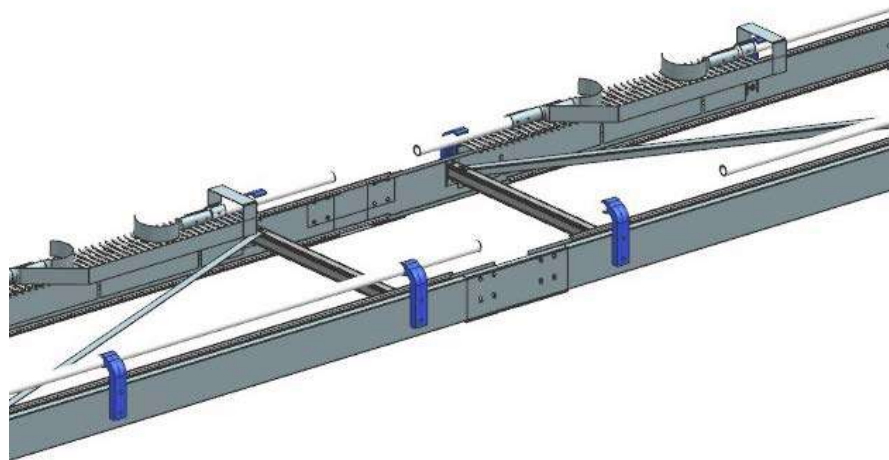


Representación (sin cadena) de la unión entre secciones Lift.

- Se colocarán dos placas (A) internamente de la estructura entre la llegada de las secciones Lift 2.90m, una por cada lado.
- Al mismo tiempo las abrazaderas exteriores (B) se juntan a la unión del cuerpo de las secciones Lift con las placas internas.
- El conjunto ensamblado se atornillará con sus tornillos respectivos.
- Se fijan a las caras laterales de cada sección los soportes inferiores (x3).



Representación (sin cadena) de la unión entre secciones Lift.



Representación (sin cadena) de la unión entre secciones Lift.



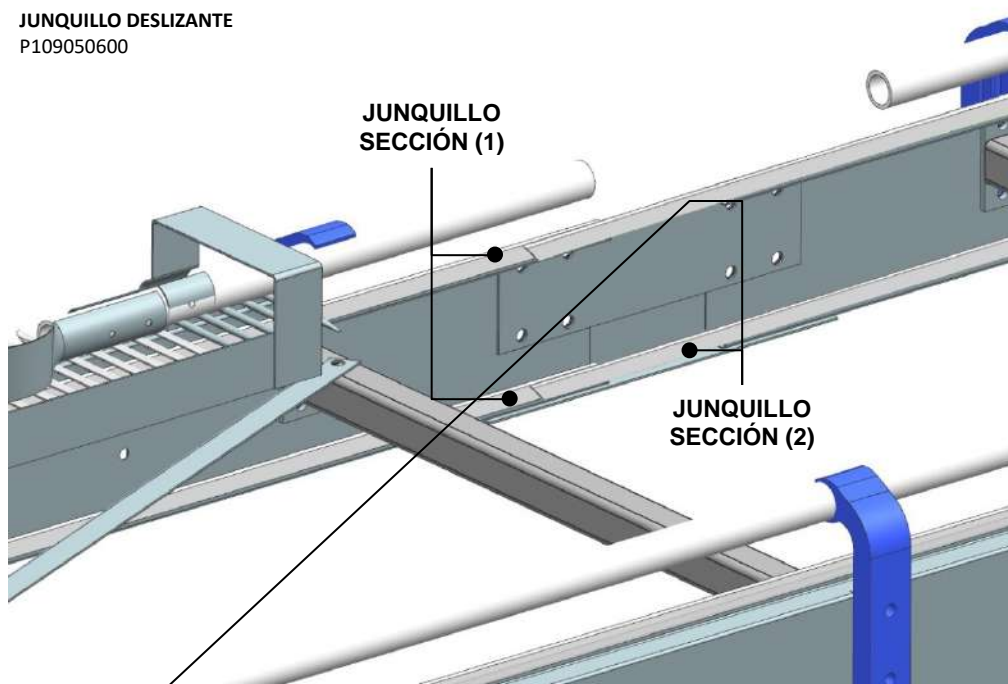
TÓMESE EN CUENTA QUE ESTE TIPO DE UNIÓN ENTRE SECCIONES TRANSPORTADORAS TAMBIÉN SE APLICARÁ A LAS SECCIONES DE 2 METROS TIPO BANCO.



LAS SECCIONES TRANSPORTADORAS INCLUYEN CANALES DE JUNQUILLOS DE NYLAMID (BLANCO) POR DONDE SE DESLIZA LA CADENA. AL MOMENTO DE LA INSTALACIÓN, SE DEBEN ACOMODAR LAS LÍNEAS DE NYLAMID. POR ELLO, SE RECOMIENDA REVISAR LAS UNIONES DE LAS SECCIONES Y VERIFICAR QUE LAS LÍNEAS DE JUNQUILLOS NO TENGAN CONFLICTOS Y LA SUPERFICIE DE CONTACTO CON LA CADENA ESTE COMPLETAMENTE PAREJO SIN BORDES PARA QUE LA MISMA NO TENGA DESGASTE DURANTE LA OPERACIÓN DEL SISTEMA TRANSPORTADOR DE HUEVO.

LA LÍNEA DE JUNQUILLOS DE NYLAMID DE CADA SECCIÓN DE TRANSPORTADOR SE MOSTRARÁ LEVEMENTE DEFORMADA EN SUS EXTREMOS MOSTRANDO DEFORMACIÓN DE LA LÍNEA CON CURVAS DEBIDO A LA UNIÓN ENTRE JUNQUILLOS, ESTO ES PARA QUE LAS CARAS SUPERIORES ESTÉN LO MÁS PÁREJAS POSIBLE Y PERMITAN UN ROCE NORMAL DE LA CADENA SOBRE ESTOS.

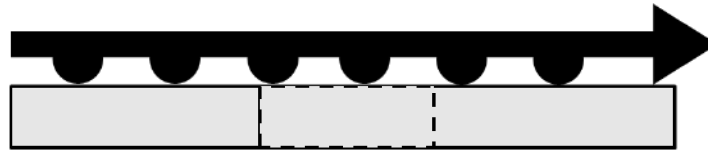
JUNQUILLO DESLIZANTE
P109050600



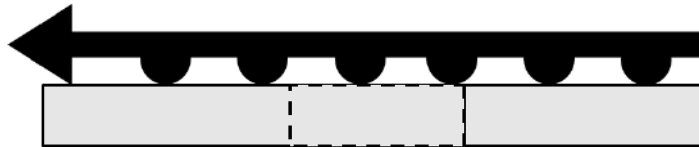
Representación (sin cadena) de la unión entre junquillos de Nylamid.



**PASO DE CADENA
NIVEL SUPERIOR
HACIA LA BODEGA**



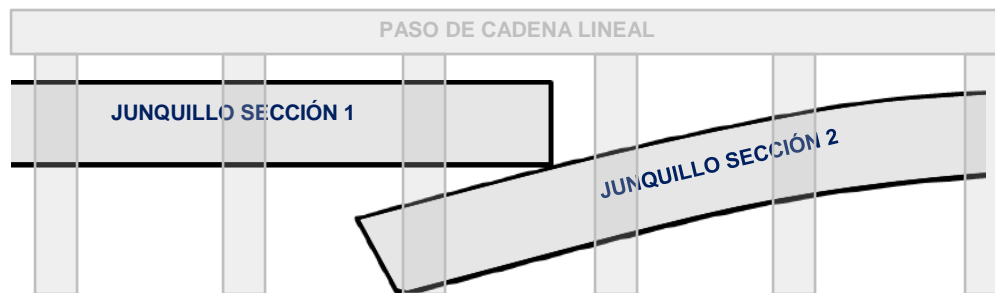
**PASO DE CADENA
NIVEL INFERIOR**



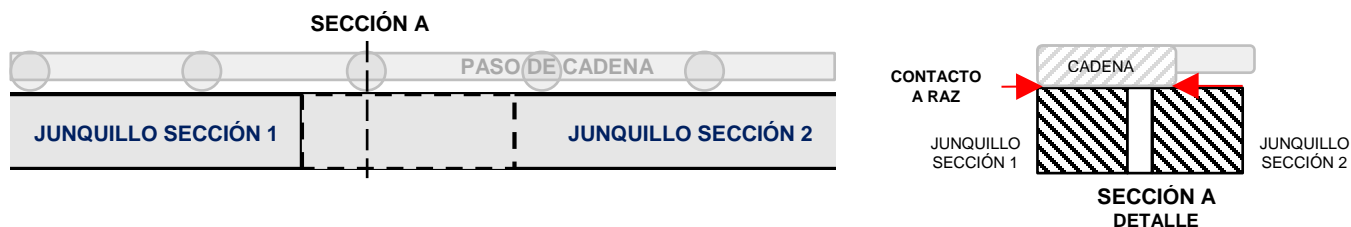
Representación en vista frontal del paso de cadena dentro de las secciones.



TANTO EN EL NIVEL SUPERIOR COMO EN EL NIVEL INFERIOR, LA CADENA DE ESLABONES DEBERÁ TENER SIEMPRE CONTACTO ENCIMA DE LOS JUNQUILLOS.



Representación en vista superior. Paso de cadena en secciones lineales y articuladas. Uno de los dos junquillos deberá deformarse naturalmente en sus orillas, esto permitirá que exista superficie lisa cuando pase la cadena.

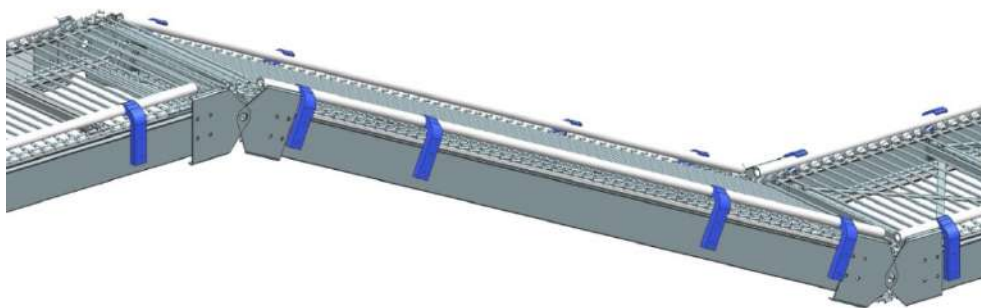


Representación en vista frontal, con detalle en vista lateral.

3.2.10.6 SECCIÓN FRENTE DE TORRE LIFT 2 m

Ensamblado ya las secciones frente de 2.90 metros frente a las pirámides, se sigue a la instalación de las secciones de 2 metros que recorrerán los pasillos al límite de la caseta hasta llegar a la bodega que recibe el huevo producido.

Esta sección de transportador de 2 metros forma secciones articuladas además de bancos fijos sobre los pasillos que no se encuentran frente a las pirámides, y además agregando secciones en la bodega para completar el ciclo del transportador.



Sección articulada de 2 metros.



3.2.10.7 SECCIÓN CASETA - PASILLO

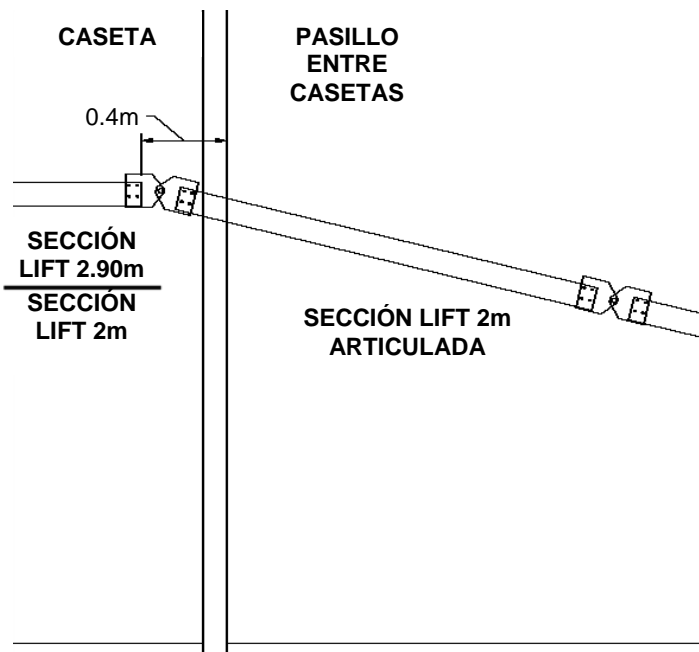


LA INSTALACIÓN DE LAS SECCIONES FRENTE DE TORRE LIFT DE 2 METROS, CONTINUARÁN A LA SECCIÓN DE 2.835 METROS DENTRO DE LA CASETA SALIENDO DE LA ZONA DE LAS LÍNEAS PIRAMIDALES POR LOS PASILLOS HASTA LLEGAR A LA BODEGA.

LAS SECCIONES DE 2 METROS SE INSTALARÁN SOBRE LOS PASILLOS DE ACUERDO A LAS DIMENSIONES INDICADAS EN LOS PLANOS CORRESPONDIENTES DE LA INSTALACIÓN DEL EQUIPO.

ES NECESARIO QUE SE TOMEN EN CUENTA LAS SIGUIENTES INDICACIONES ESCRITAS A CONTINUACIÓN.

El transportador debe considerarse a 0.40m de separación de la cara exterior del poste.



Paso de la sección Lift desde el límite de la caseta hacia los pasillos entre casetas.

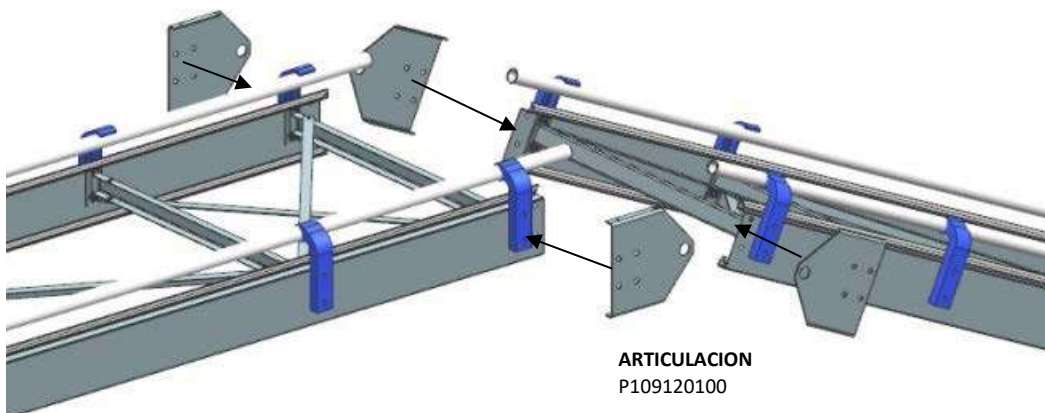


3.2.10.8 SECCIÓN ARTICULADA

La caída de sección con ARTICULACIONES P/TRANSPORTADOR LIFT (debe hacerse con dos secciones articuladas de 2m), se ensamblará de acuerdo a la descripción de las siguientes imágenes:

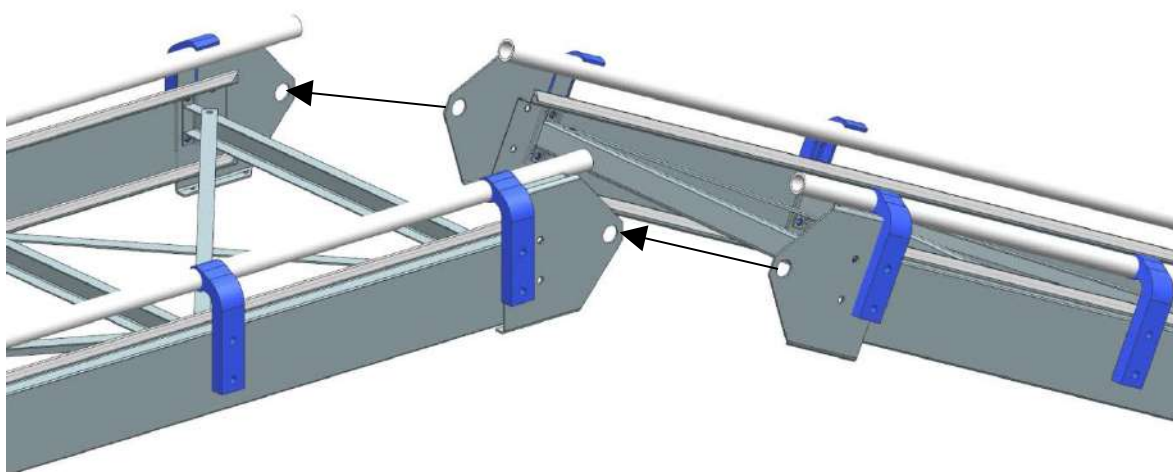
1. Las abrazaderas de la bisagra se fijarán a una parte de los extremos del cuerpo de las secciones transportadoras.

Atornillar con sus respectivos tornillos.



Ensamble de las bisagras a las secciones articuladas.


2. Se unen las secciones articuladas mediante tornillos de bisagra. La unión deberá encontrarse exactamente con los centros de las perforaciones centrales (visiblemente más grandes).

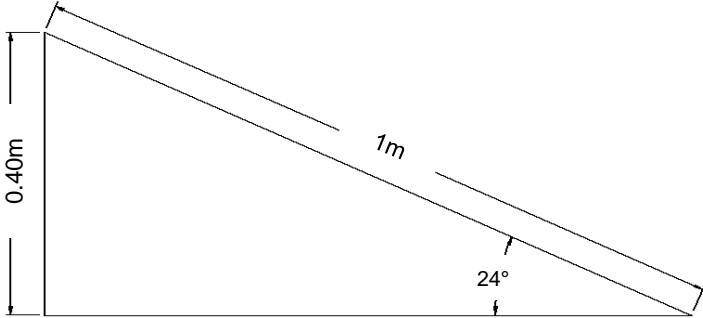


Ensamble de la sección articulada.



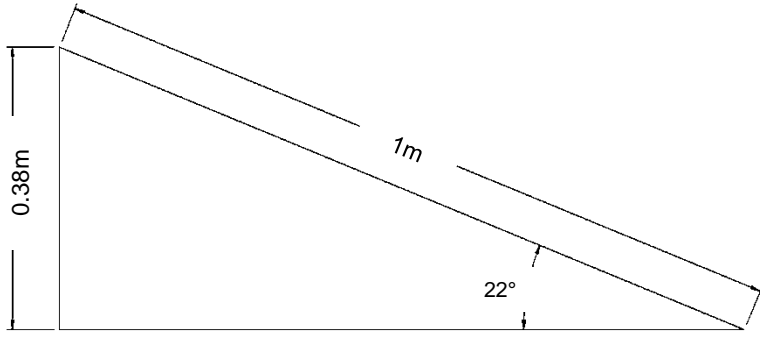


 **DEBEMOS TOMAR EN CUENTA QUE LA CAÍDA DEL TRANSPORTADOR COMO MÁXIMO ES DE 0.40m POR CADA METRO DE TRANSPORTADOR. (LO QUE NOS DA UN ÁNGULO DE 24°) COMO SE MUESTRA EN LA SIGUIENTE FIGURA:**



Angulo máximo de la caída del transportador.

SE RECOMIENDA TRABAJAR CON UN FACTOR DE SEGURIDAD DE 0.02M, COMO SE MUESTRA A CONTINUACIÓN:



Factor de seguridad de caída de altura (menos 0.02m)

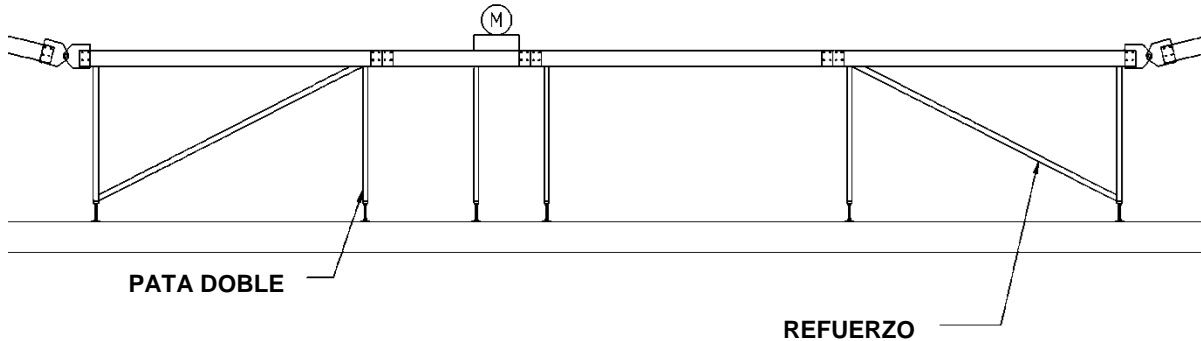
En el pasillo, la parte inferior del transportador debe de estar a la mitad de la altura que se consideró en la caseta, esto es, 1.025m. La caída debe completarse con dos secciones articuladas de 2m cada una.

Una vez ubicado el punto en el cual el transportador ya está a la altura de 1.025m en el pasillo se continúa con secciones normales de 2m hasta cubrir el largo del transportador que se ubica en el pasillo.

Para ensamblar las secciones de banda que caen hacia la línea fija, de las primeras a las fijas se unirán por articulación. La unión de secciones de bancos fijos se ensamblará como se vio en el capítulo de armado de las secciones de 2.90m.



La representación de las *patas dobles* se ubican de forma cercana a las uniones de la secciones, además, en los extremos se agrega un refuerzo diagonal que ayudará a soportar las fuerzas que se generan cuando el transportador sube o baja a cada nivel.



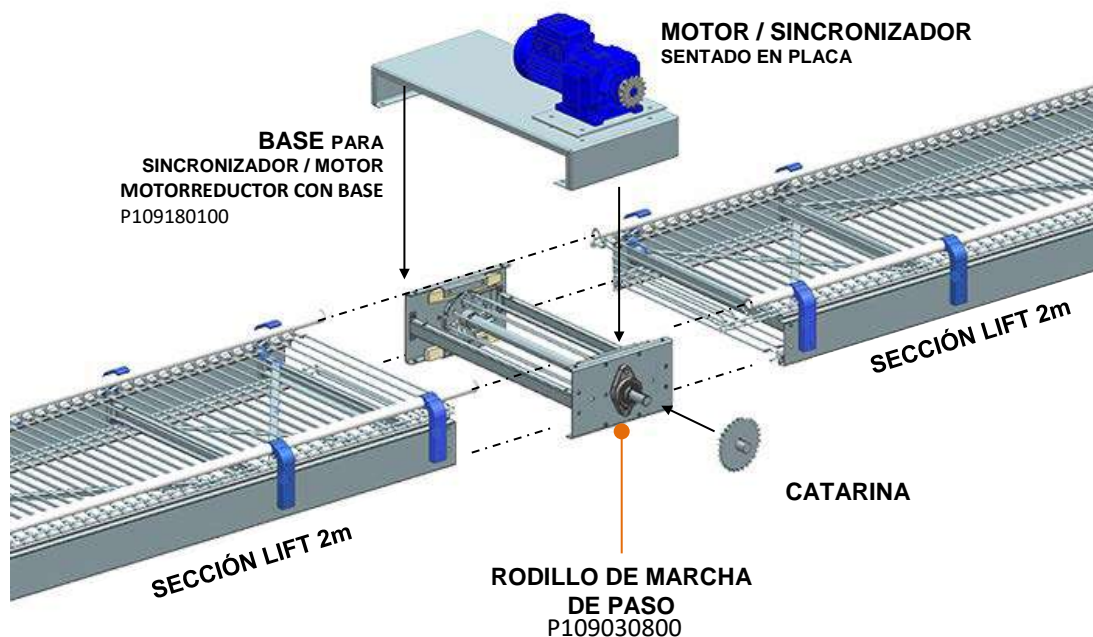
Representación de las patas y refuerzos de la sección del transportador sobre los pasillos.

3.2.10.9 INSTALACIÓN DE LOS MOTORES CON RODILLOS DE MARCHA

Dependiendo de lo largo del transportador, serán necesarios motores adicionales para evitar la sobrecarga en el motor, generalmente en un pasillo, dicho motor se ubicará ligeramente cargado hacia la caseta más retirada de la bodega en donde se empacará el huevo.

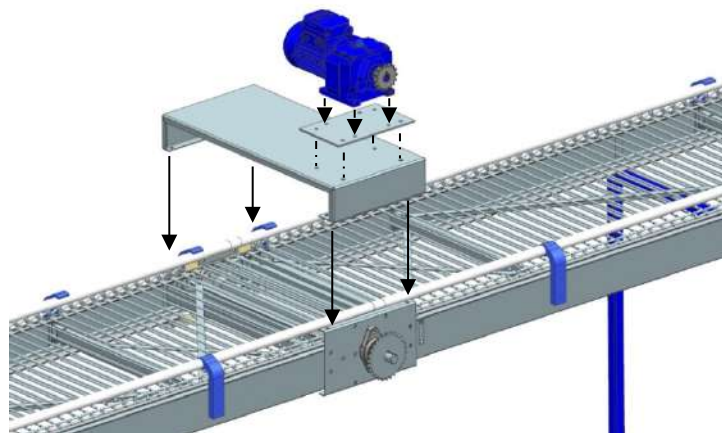


PARA QUE EL SISTEMA DE TRANSPORTADOR DE HUEVO POR CADENA LOGRE UN RITMO EFICIENTE Y SE IMPIDA EL DESGASTE DE LA CADENA, DE ANDA GRUPO INDUSTRIAL RECOMIENDA LA COLOCACIÓN DE MOTORES CON RODILLO DE TRACCIÓN A UNA DISTANCIA DE 30 METROS LINEALES.



Componentes del ensamble del rodillo de marcha.

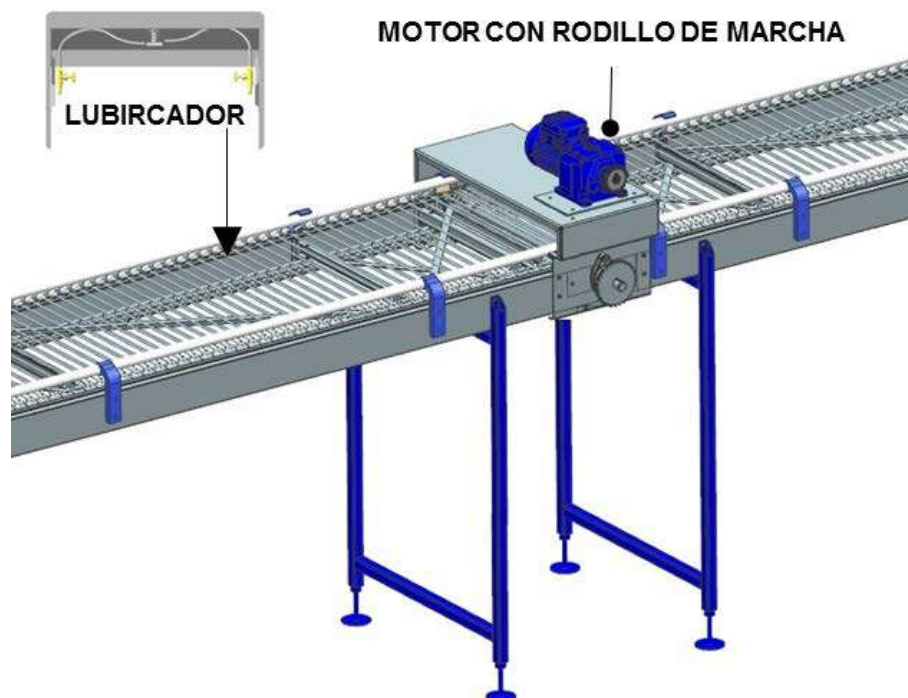
1. De acuerdo a que se instalará un motor a la distancia definida de 30 metros, durante la unión de dos secciones de 2 metros se agregará un Rodillo de Marcha con motor en el extremo marcado a la distancia establecida.
SIEMPRE COLOQUE UN MOTOR CON RODILLO DE MARCHA AL INICIO DE UNA “CURVA TRANSPORTADORA”.
2. Se atornillará el cuerpo del Rodillo de Marcha mediante las caras laterales a las bases de las dos secciones.
3. La Base para Motor se atornilla a las caras laterales del Rodillo de Marcha.
4. El motor (con Catarina incluida) se fija a su placa correspondiente y este conjunto se monta encima de la base para motor ya colocada (referencia de barrenos concurrentes).



Colocación del motor sobre la sección.



5. Se coloca y se fija la CATARINA 40-29 CAL. A 1" (P114001006404002001) sobre la espiga sobresaliendo del rodillo de marcha. Fijar con sus opresores correspondientes.
6. Se instala estratégicamente el cuerpo del LUBRICADOR P/TRANSPORTADOR DE HUEVO (P109170100) sobre alguna de las secciones de 2m.
7. Se coloca la cadena correspondiente a las catarinas del motor y la Catarina (grande) fija a la espiga del rodillo de tracción.



Sección transportadora con motor y rodillo de marcha instalado.



AL INCLUIR EL MOTOR, SE DEBERÁ REFORZAR LAS SECCIONES UNIDAS CON DOS PATAS DOBLES QUE TRABAJARÁN COMO BASES, SI EXISTE ALGUNA PATA YA CERCANA, SOLO SE COLOCARÁ UNA MÁS.

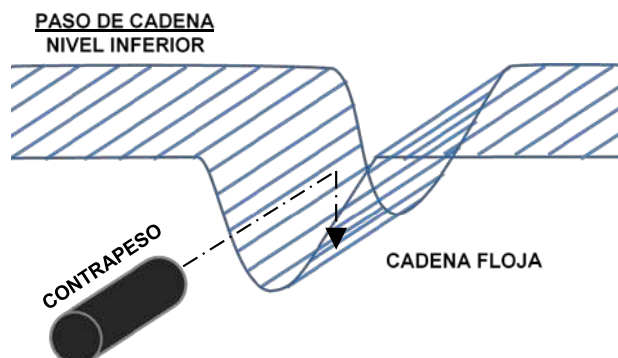


3.2.10.10 CALIBRACIÓN DEL RECORRIDO DE LA CADENA MEDIANTE LA COLOCACIÓN DE COLUMPIOS

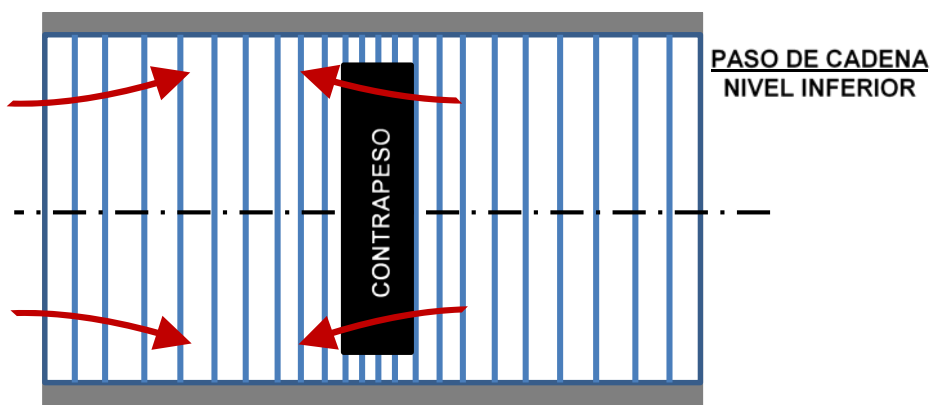


PARA QUE LA LÍNEA DE LA CADENA ESTE SIEMPRE TENSA Y NO PRESENTE AFLOJAMIENTO DURANTE SU RECORRIDO EN CICLO, SE COLOCARÁN COLUMPIOS EN CADA SECCIÓN DONDE SE COLOQUEN MOTORES QUE DEN TRACCIÓN A LOS RODILLO DE MARCHA.

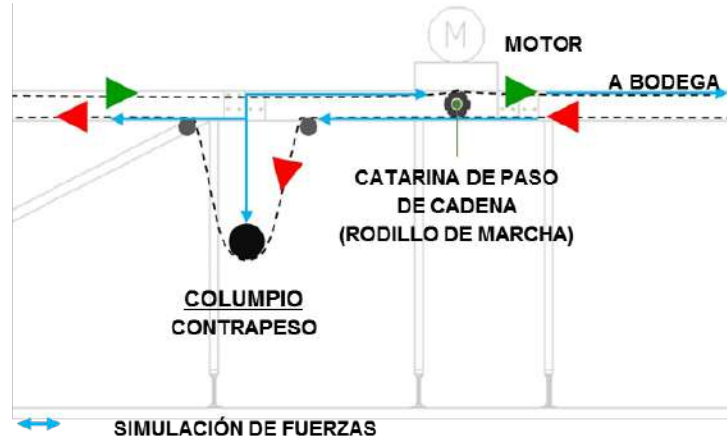
1. La cadena deberá estar floja o incompleta en el paso inferior entre el límite de la unión de dos secciones.
2. Se coloca un CONTRAPESO DE 46cm (P109150300) columpiándose en las cadenas.
 - a. El cilindro deberá estar colocado al centro de la cadena.
3. Recolocar y unir los eslabones de cadena necesarios para el juego del columpio.



Colocación del contrapeso en la cadena de paso inferior.



Estiramiento de la cadena hacia el centro del contrapeso.



Representación del paso de cadena y la colocación del columpio / contrapeso.



CALIBRACIÓN DE LA CADENA

SE DEBERÁ REALIZAR PRUEBAS AL PASO DE LA CADENA, PARA ELLO SE ENCENDERÁN LOS MOTORES DE LOS RODILLOS DE MARCHA Y SE VERIFICARÁ QUE LA LÍNEA DE LA CADENA SE MUEVA Y PASE CORRECTAMENTE SOBRE EL RODILLO DE MARCHA.

SI SE PRESENTA COMPLICACIÓN O FALLAS EN EL PASO DE CADENA A TRAVÉS DE LAS SECCIONES, COLOQUE O RETIRE LOS ESLABONES DE CADENA NECESARIOS.

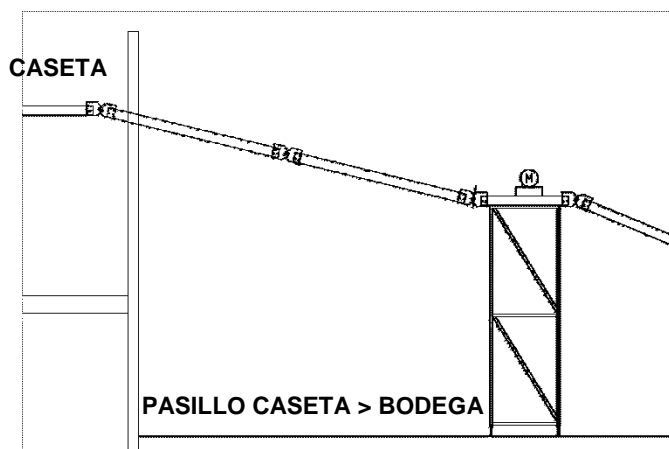
SI LA CADENA PRESENTA COMPLICACIÓN AL PASO DE LOS RODILLOS REVISAR LA AMPLITUD DE LAS CATARINAS (DE PASO DE CADENA) DENTRO DE LOS RODILLOS.

ES NECESARIO CALIBRAR LA AMPLITUD DE LAS CATARINAS:

1. AFLOJE LOS OPRESORES DE LAS CHUMACERAS QUE FIJAN LA ESPIGA.
2. RECOLOQUE LA ESPIGA QUE CONTIENE LAS CATARINAS (DE PASO DE CADENA) A LA AMPLITUD O DISTANCIA NECESARIA DE ACUERDO A QUE LA CADENA PASE CORRECTAMENTE POR LA SECCIÓN DEL RODILLO DE MARCHA Y SE ENGANCHE SIN COMPLICACIONES A LAS CATARINAS.
3. APRIETE LOS OPRESORES QUE SE AFLOJARON DE LAS CHUMACERAS. LA ESPIGA JUNTO CON LAS CATARINAS DEBERÁ QUEDAR TOTALMENTE FIJA.
4. ENCIENDA NUEVAMENTE EL MOTOR QUE ACCIONA LOS RODILLOS DE MARCHA Y VERIFIQUE EL PASO DE LA CADENA.



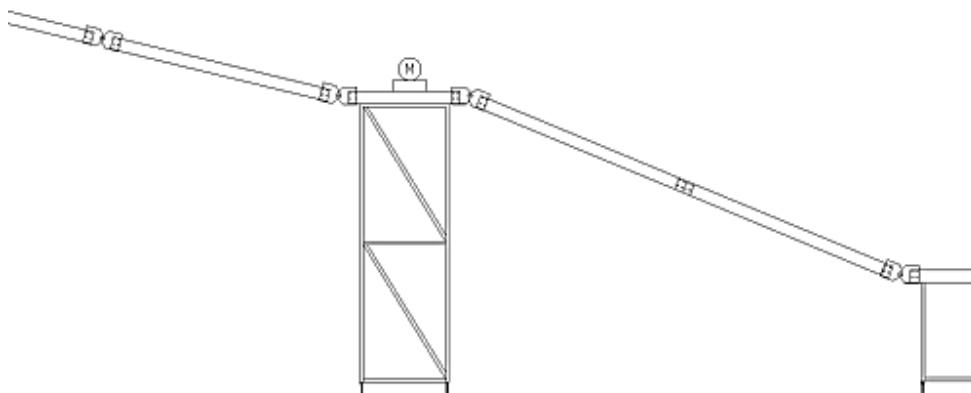
3.2.10.11 CASETA - BODEGA



Representación de la caída de altura de la banda transportadora hacia la bodega.

Como ya se mencionó, es necesaria una torre (elevación de banco fijo) para soportar la sección del transportador, la cual variará en su altura dependiendo de los desniveles entre la caseta y el piso donde se ubique la torre.

Esta sección también debe ir articulada para recibir la primera caída de transportador y a su vez dar seguimiento a la última caída.



Tramo del transportador con motor sentado sobre una torre.

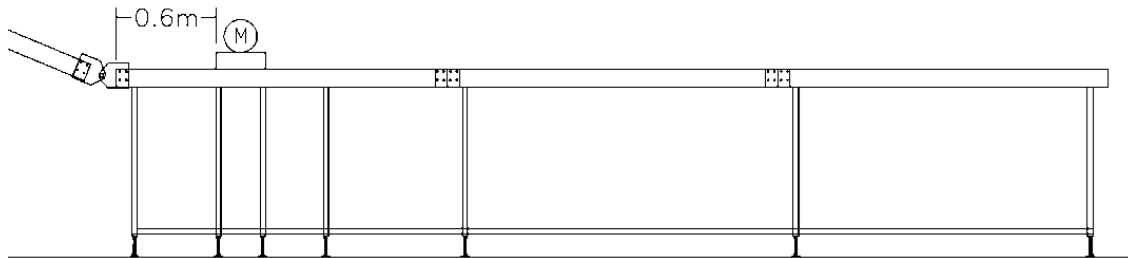
Finalmente, se incluyen secciones para hacer la conexión con la máquina empacadora de huevo o en algunos casos, se colocan más secciones para la recolección manual de huevo. En estas secciones, va



incluido el motor para el movimiento de la cadena, cuando existe un espacio amplio, este motor se coloca a 0.60m del inicio de la sección, si es poco el espacio se coloca a 0.40m.

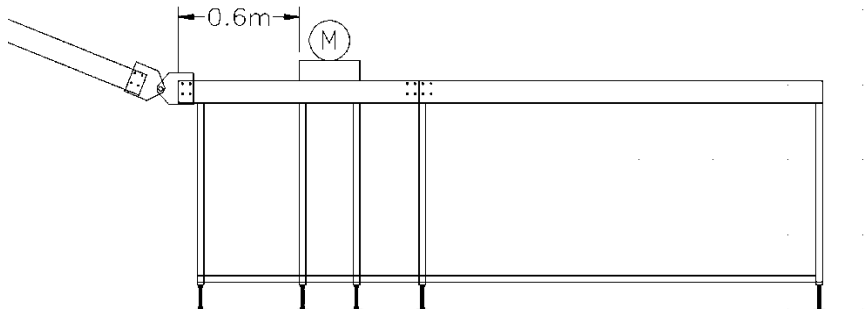
A continuación se presentan distintas formas de terminación de transportador:

Opción 1



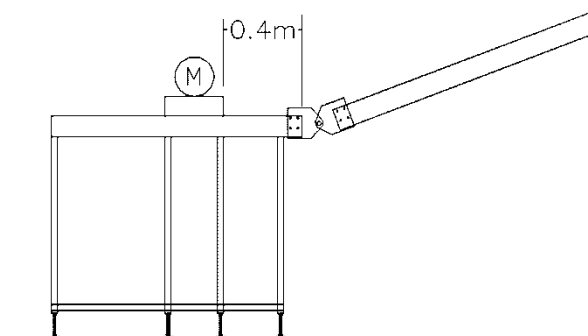
Terminación con dos o más secciones de 2m.

Opción 2



Terminación con una sección de 2m.

Opción 3



Terminación desde sección corta de banco.



DEPENDIENDO LAS DIMENSIONES Y LA FORMA DE LA BODEGA. SE OCUPARÁ UNA SECCIÓN TRANSPORTADORA “CURVA”.



Representación del transportador con una sección de curva conectada hacia el tramo de una sección de 2m con rodillo final. Bodega.

3.2.10.12 RODILLO DE MARCHA FINAL



DE ACUERDO AL NÚMERO DE LÍNEAS TRANSPORTADORAS QUE LLEGAN A LA ZONA DE BODEGA, SE INSTALARÁ UN RODILLO DE MARCHA FINAL POR CADA LÍNEA RECEPTORA.

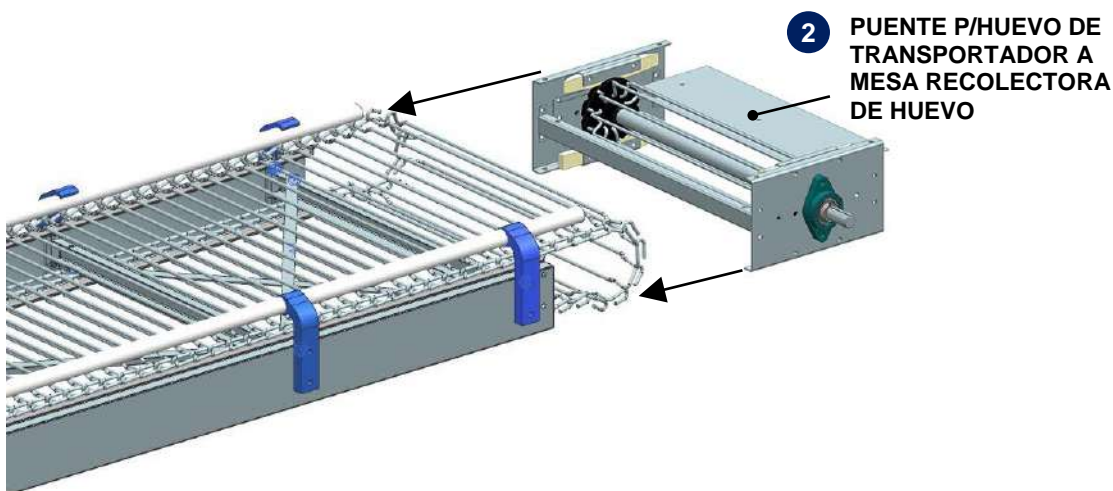


1. El RODILLO DE MARCHA FINAL se instala al final de una sección de banco fijo al concluir el recorrido del transportador del sistema Lift.

Atornillar ambos cuerpos con su respectiva tornillería.*

* Se debe verificar que esté correctamente alineado el ensamble.

2. Ajustar la altura del Puente (lámina en acero inoxidable) asegurando que la cadena no tenga contacto con el puente.



Ensamble del Rodillo de Marcha Final a una sección de banco fijo.



PASO DE HUEVO HACIA LA MESA RECOLECTORA:

SE DEBERÁ AJUSTAR LA ALTURA DEL PUENTE DE ACUERDO A QUE PERMITA EL PASO DEL HUEVO DESDE EL TRANSPORTADOR HACIA LA MESA RECOLECTORA, PARA ELLO LA CARA SUPERIOR DEL PUENTE DEBERÁ DE ESTAR A RAZ DEL PASO DE CADENA.

SI EL HUEVO SE ATORA O QUEBRA EN EL BORDE DEL PUENTE DESDE SU LLEGADA EN LA BANDA TRANSPORTADORA, Y NO PASA HACIA LA MESA RECOLECTORA, SE DEBERÁ DE AJUSTAR LA ALTURA DEL PUENTE.

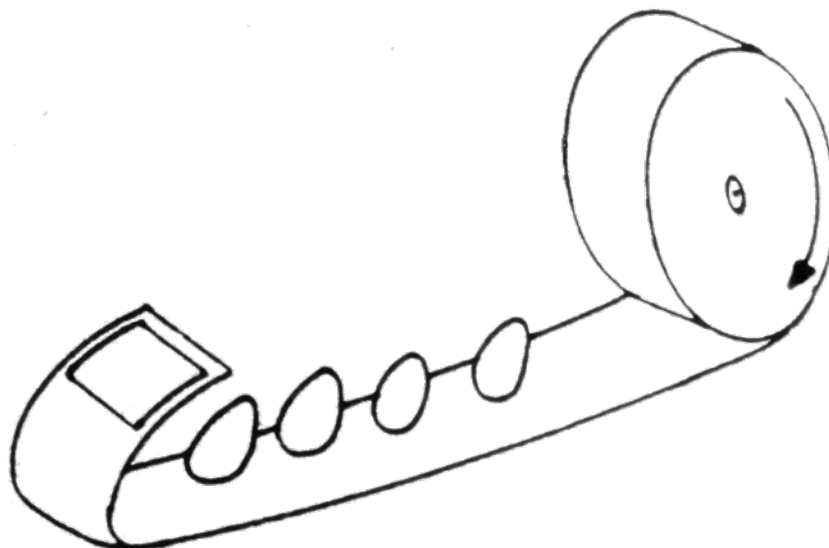
PARA EL AJUSTE DE ALTURA DEL PUENTE, BASTA CON DESATORNILLAR, REAJUSTAR LA ALTURA, Y VOLVER A ATORNILLAR LOS TORNILLOS DE FIJACIÓN QUE SOSTIENE LA BASE DEL PUENTE CON EL CUERPO DEL RODILLO DE MARCHA (PARTE INFERIOR).



3.2.11 COLOCACIÓN DE LA BANDA RECOLECTORA DE HUEVO

MUY IMPORTANTE

Para un mejor desempeño, la banda debe ser instalada donde el lado esté fija la etiqueta, esté boca-abajo del trayecto de huevo.



ADVERTENCIA

¡No sobretense! Por favor permita correr la banda lo menos tensa posible. Asegúrese que el “rodillo de presión” se tense con el “rodillo de accionamiento”. La tensión de la banda no debe exceder la fuerza de 55 lbs. (25 daN) por cada 4” de banda, ó 110 lbs (50 daN) por cada 8” de banda.

La banda no está garantizada contra el desgaste prematuro causado por tensión excesiva, ataque de roedores, carga excesiva de huevo y daño mecánico por nidos antiguos.

Tense a mano solamente.

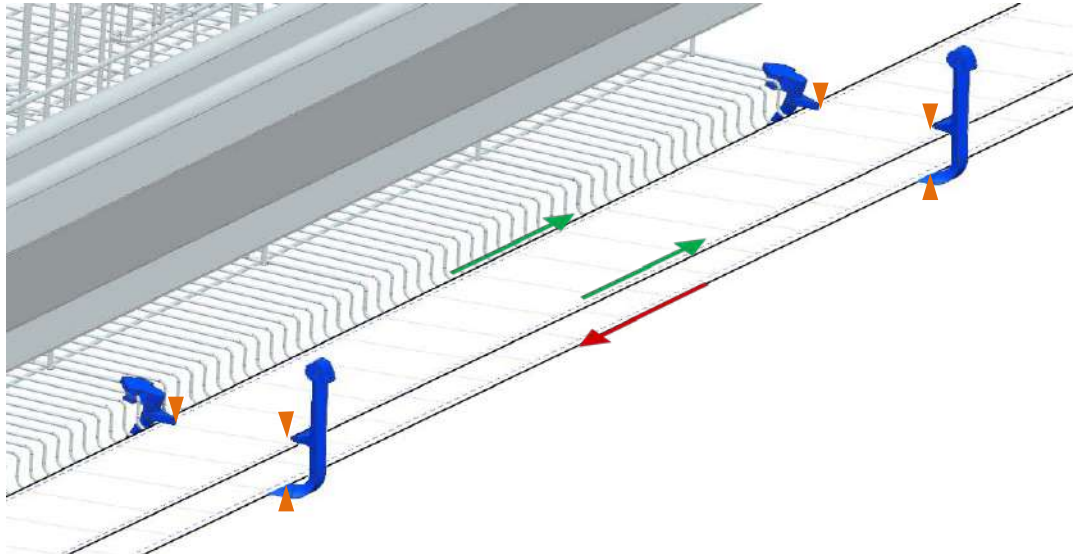
El uso de medios mecánicos para tensar la banda evitará toda garantía.

¡PARA EL LAVADO DE LA BANDA UTILICE SOLAMENTE AGUA FRÍA!

¡NO UTILICE DESINFECTANTES!

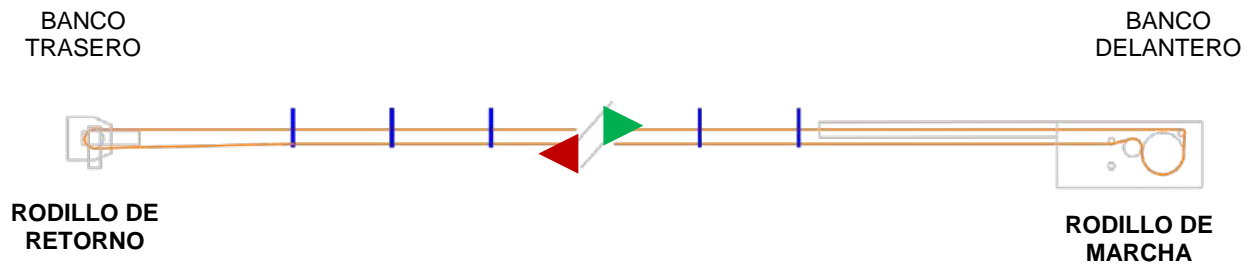


1. La BANDA BLANCA P/RECOLECCIÓN DE HUEVO se colocará encima de la charola del rodillo de tracción y también pasará encima de del piso por sobre el Soporte N. La banda seguirá curso cíclico.

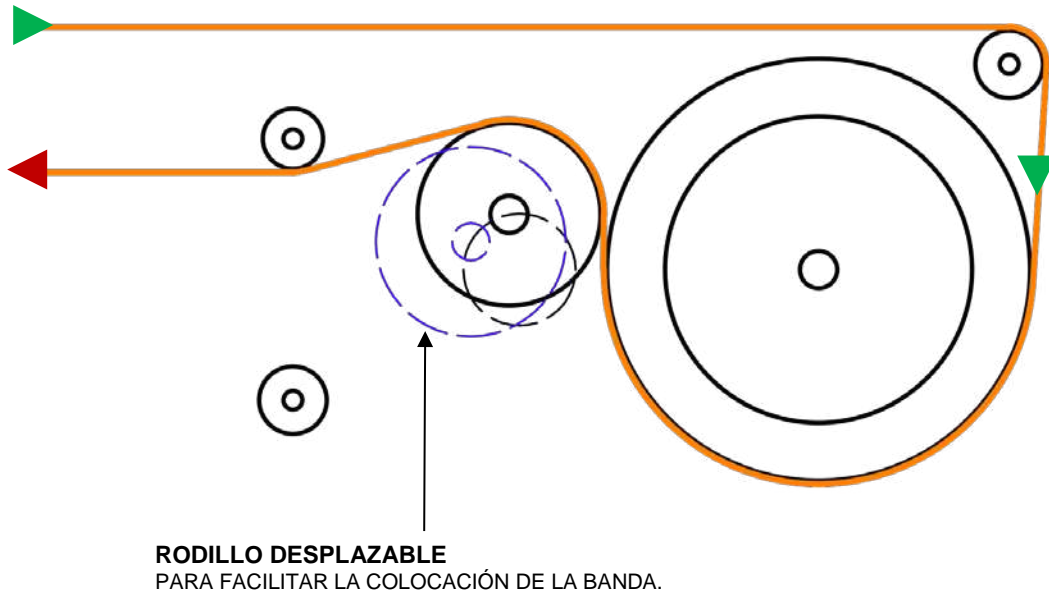


La Banda Blanca Recolectora de huevo pasa debajo de los apoyos del Soporte N.

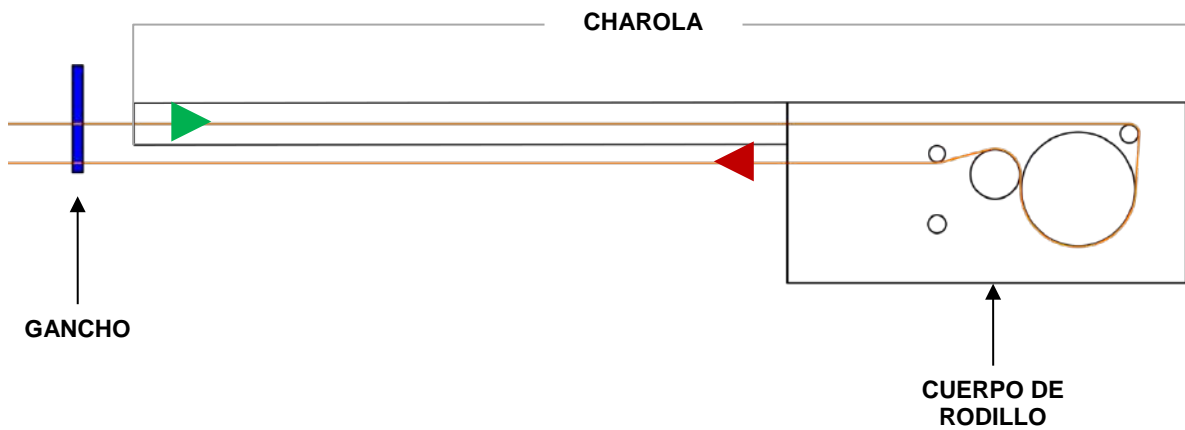
2. La banda debe pasar por entre los rodillos del Rodillo de Tracción y por entre los dos cepillos del Rodillo de Retorno.



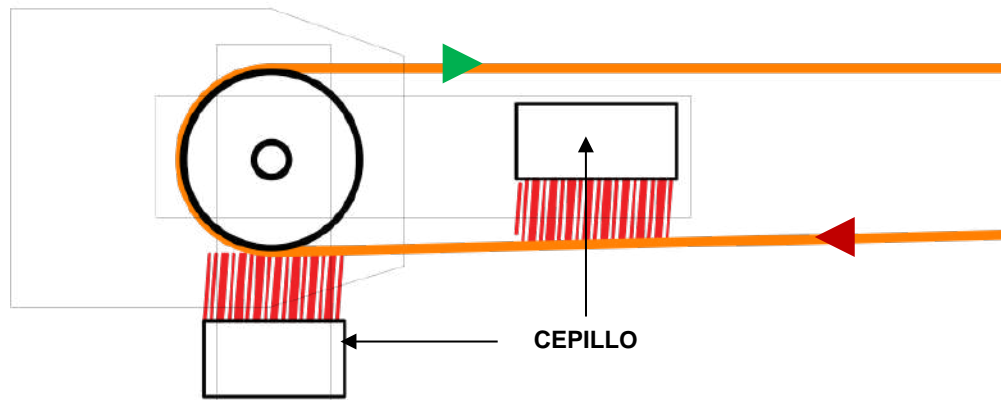
Ciclo de la Banda Recolectora de Huevo.



Paso de la banda recolectora de huevo por entre los rodillos internos del Rodillo de Tracción.

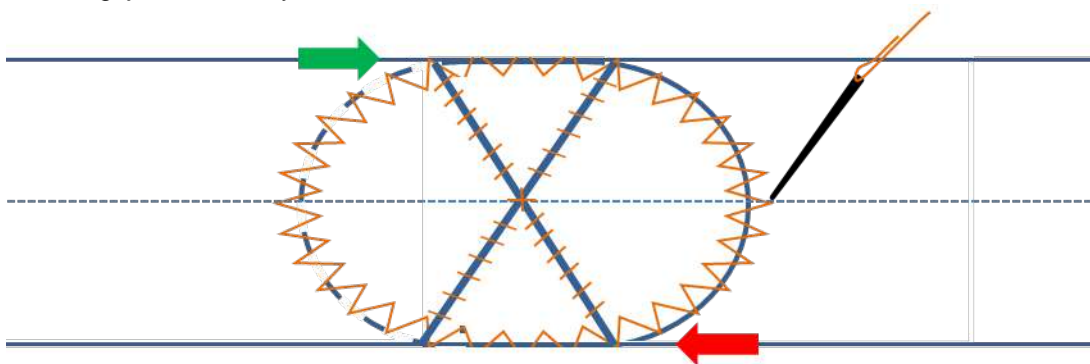


Paso de la banda recolectora de huevo encima y debajo de la charola del Rodillo de Tracción (Banco Delantero).



Paso de la banda recolectora de huevo por entre los cepillos limpiadores del Rodillo de Retorno.

3. Para el cierre de la Banda: COSER A MANO.
 - a. Aguja #5. Hilo Nylon #9.



Coser para unir banda.



3.2.12 CORTINERO BANCO TRASERO

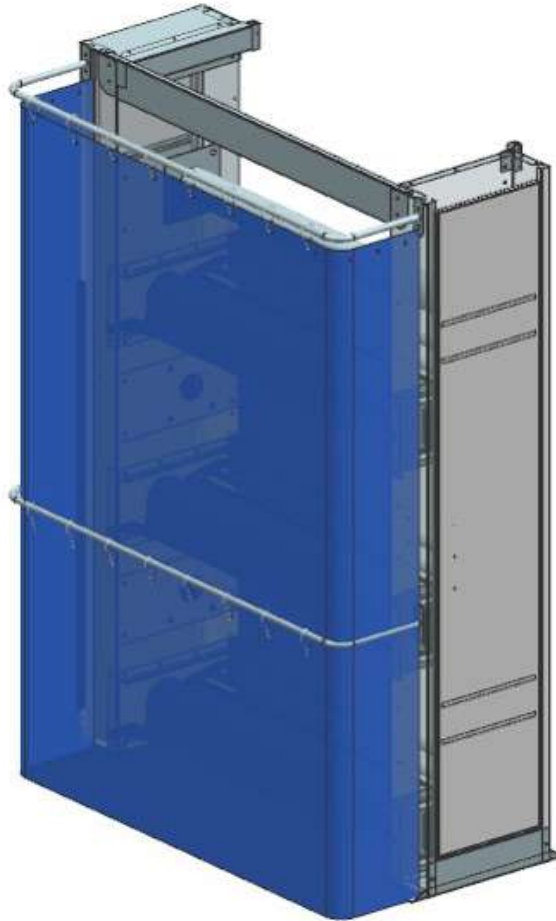


CUELGUE LA CORTINA CUANDO YA SE HAYAN ENSAMBLADO TODOS LOS COMPONENTES INTERNOS DEL SISTEMA BATERÍA POSTURA.

TUBO INOX. P/CORTINERO
(BANCO TRASERO)
P11115010411

TUBO INOX. P/CORTINERO
(BANCO TRASERO)
P11115010411

CORTINA - LONA AZUL
P/BANCO TRASERO
M048010101

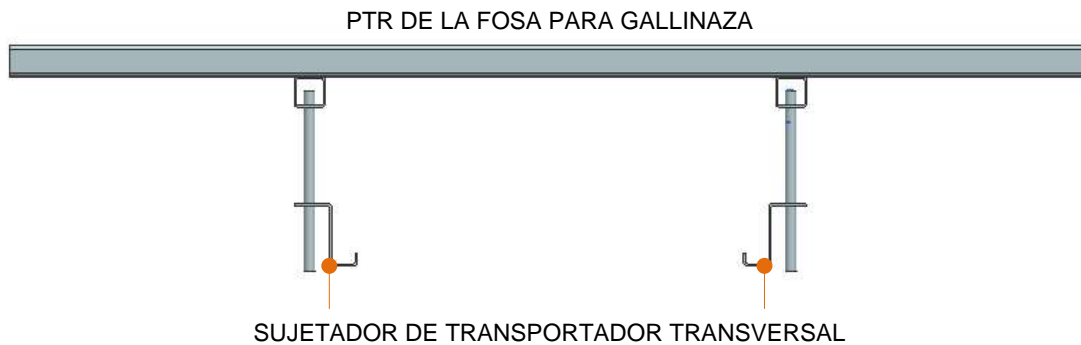


Banco Trasero con cortina.

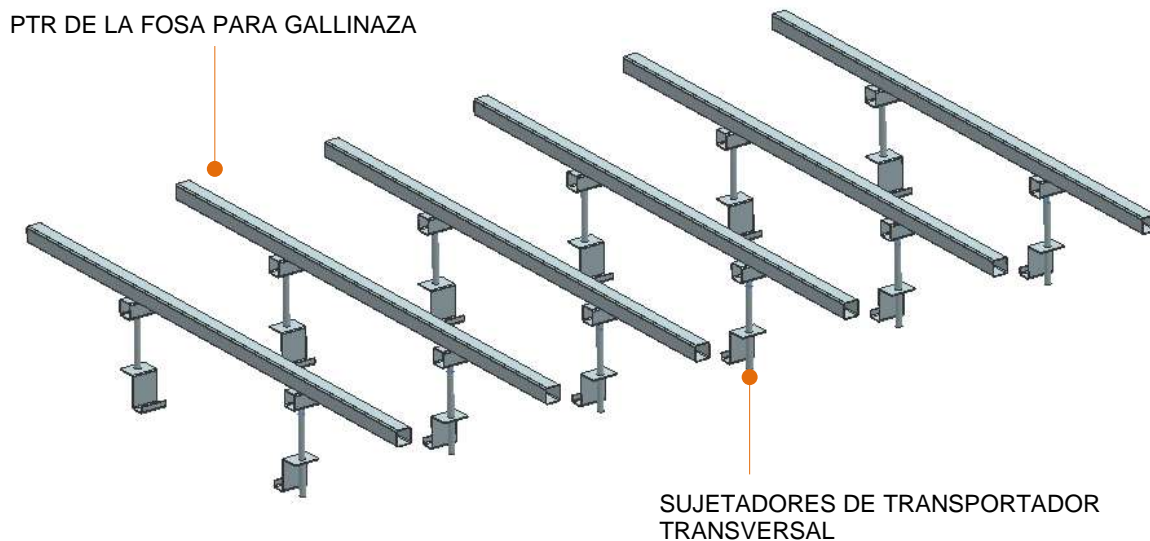


3.2.13 SISTEMA DE RECOLECCIÓN DE GALLINAZA

1. Después de haber instalado las líneas de jaula junto con los carros y el sistema de llenado, se procede a instalar el transportador transversal de gallinaza; iniciando del interior de la caseta hacia el exterior.
2. Para iniciar con el ensamble antes mencionado, es necesario previamente armar todas las secciones del transportador; ya que cada uno de sus componentes se encuentra desensamblado en el momento de recibirlos en campo. (vista explosión del transportador).
3. Se comienza por soldar las piezas superiores de los colgantes (PTR de 2x2x3" con barreno de 3/4" al centro), en los PTR que soportan los bancos traseros.



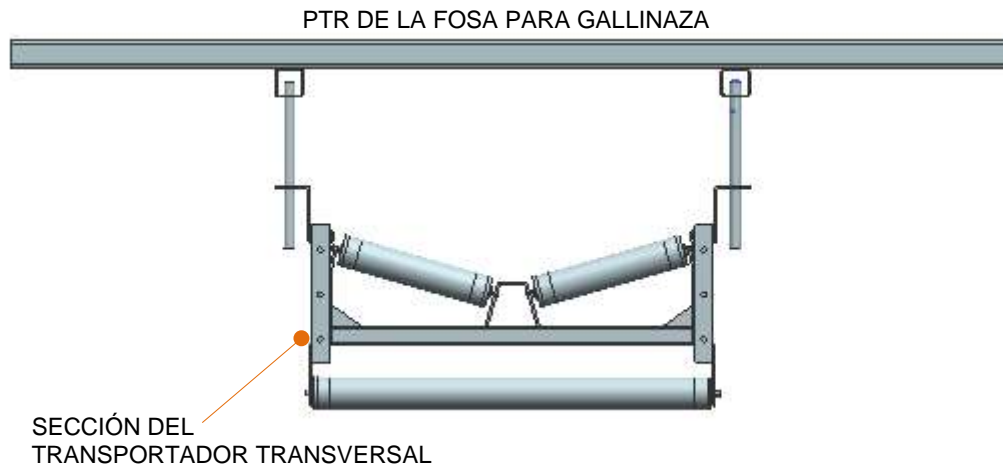
Vista frontal del sujetador del transportador trasversal, soldados al PTR de la fosa para gallinaza.



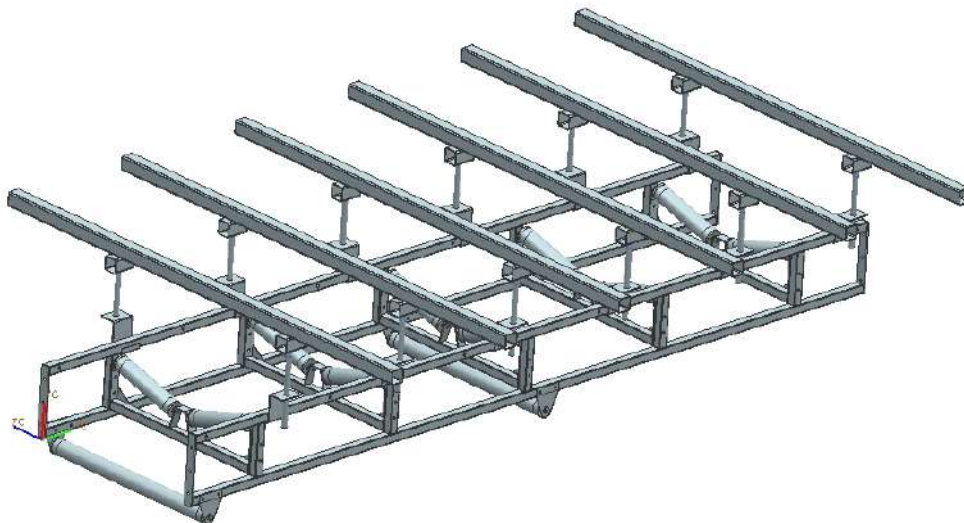
Vista Isométrica del sujetador del transportador trasversal, soldados al PTR de la fosa para gallinaza.



4. El ensamblaje de este componente, inicia uniendo el cabezal inicial con una de las secciones del transportador transversal; para posteriormente ensamblarlo en los colgantes que lo soportaran en la altura diseñada para su funcionamiento. (Imagen rodillo con la sección de 3m y ensamblada con el colgante).



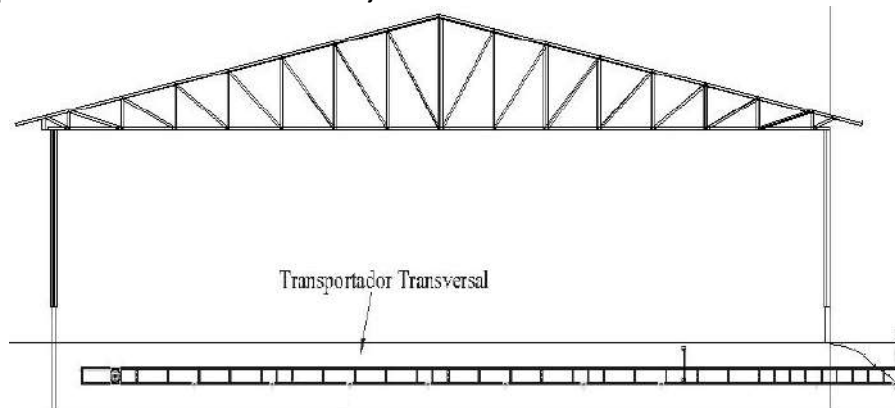
Vista frontal del transportador transversal de gallinaza sujetado a los PTR de la Fosa para gallinaza.



Vista Isométrica del transportador transversal de gallinaza sujetado a los PTR de la Fosa para gallinaza.

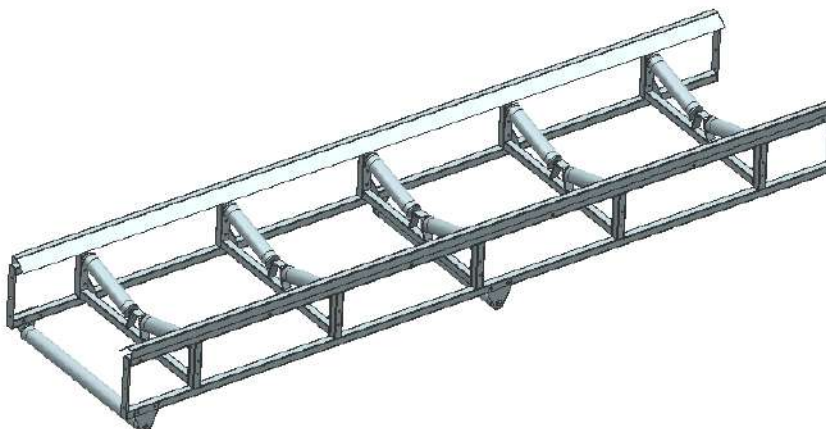


5. La parte del transportador anteriormente mencionada lucirá como en la fig. 2.1.54 quedando fija y nivelada para continuar con el ensamblaje de la articulación.



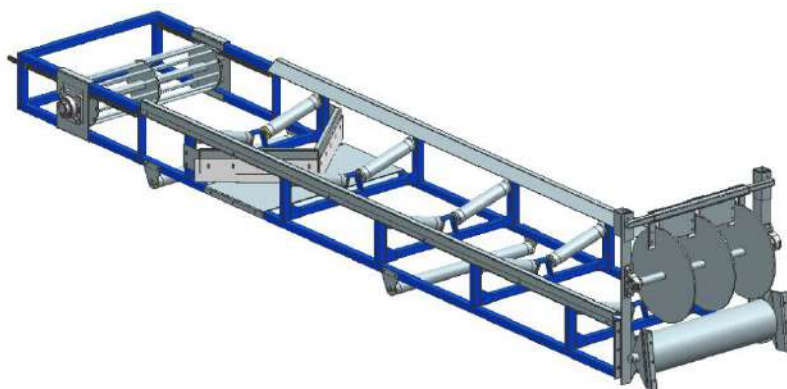
Vista lateral del transportador transversal para gallinaza y su ubicación en la caseta.

6. Una vez que se inició con la colocación de la primera parte del transportador, que como se mencionó anteriormente, consta del rodillo de retorno y la primera sección; se prosigue a colocar los demás componentes del transportador que corresponden a la parte recta ubicada dentro de la caseta.

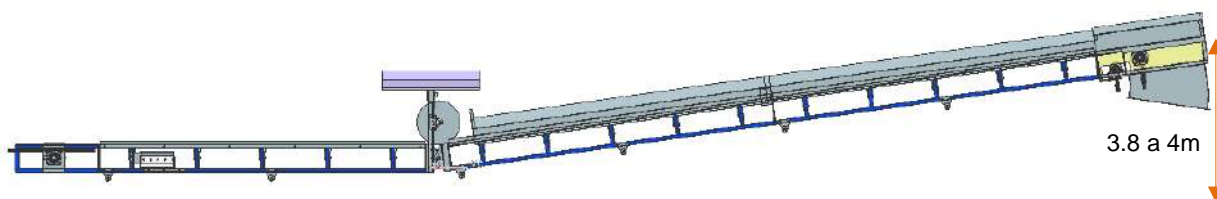


Vista Isométrica de la sección del transportador transversal de gallinaza.

7. Es importante mencionar, que cada una de las secciones que se van ensamblando, deben de sujetarse del colgante.
8. Una vez realizado el paso anterior, se procede a ensamblar la primera sección.
9. Una vez colocadas a lo largo de la fosa, es necesario nivelarlas y ajustarlas.
10. Se prosigue con el ensamblaje de la articulación y la parte del transportador que será la que se elevara a una altura de 3.80 a 4.0 m. del piso a la tolva del cabezal final, para lo cual quedaría también ensamblado el cabezal final.

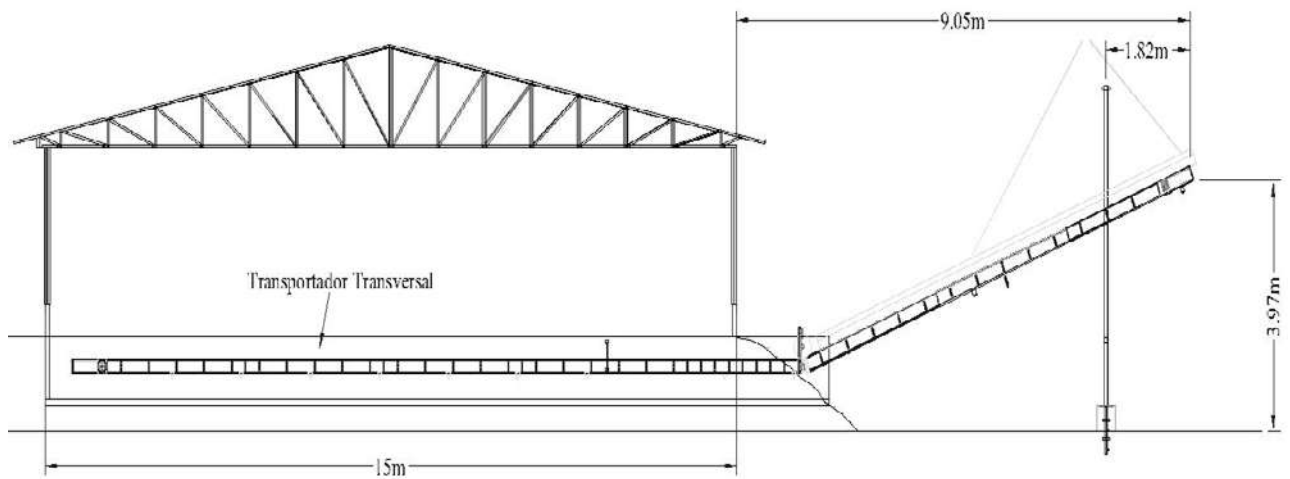


Vista isométrica de la sección del transportador con la articulación ensamblada.



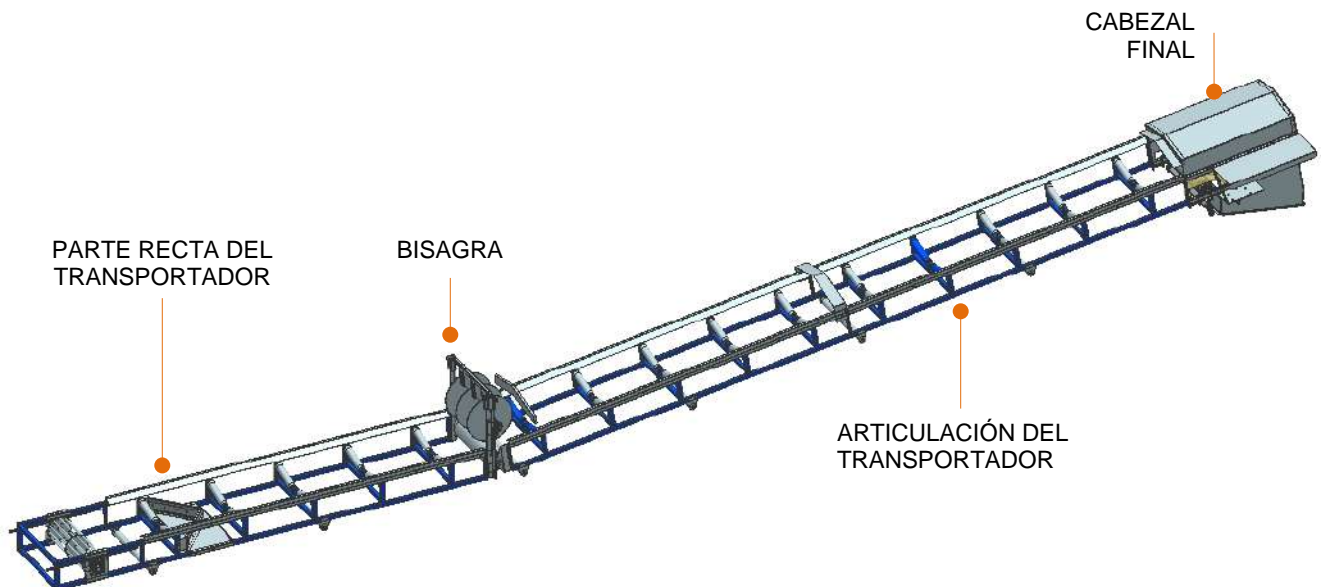
Vista lateral del transportador transversal. Se recomienda elevar la salida del cabezal final de 3.8 a 4 metros.

- 11.** Una vez concluido el ensamble anteriormente mencionado, es necesario tener listos los dados de concreto con una placa de acero en la parte superior, en donde se soldara la torre que se servirá, para elevar el transportador a la altura deseada.
- 12.** Una vez alcanzada la altura del transportador transversal se suelda un PTR que servirá como apoyo del transportador y para fijar dicha altura.
- 13.** Una vez colocada la torre y elevado el transportador, se tensa la articulación, con 4 cables de alambre y un tensor de $\frac{1}{2}$ " por cada cable.



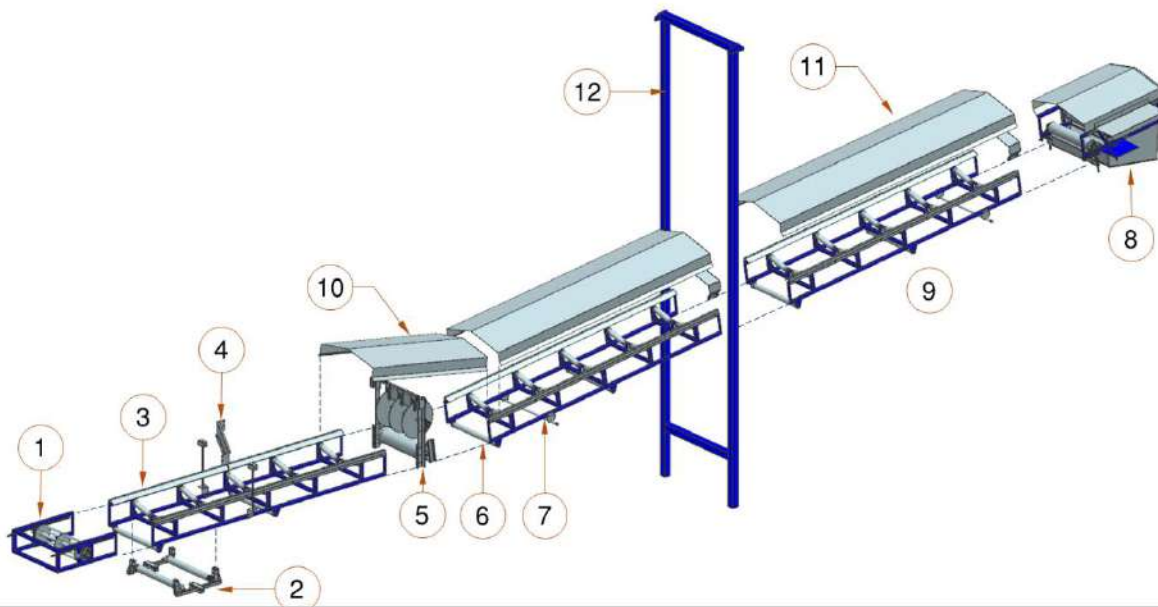
Vista frontal de la caseta con la ubicación del transportador trasversal de gallinaza.

14. Se ensambla el cabezal final el cual se recibe en campo ya previamente ensamblado, en el costado sobrante del transportador.

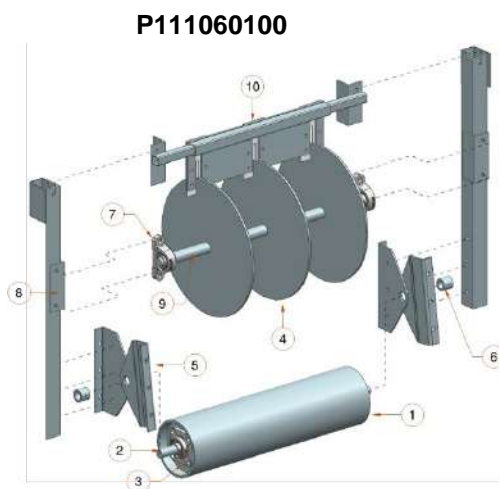


Transportador trasversal de gallinaza - ensamble.

15. Una vez ensamblado el transportador con cada uno de sus componentes, se colocan las tapas que cubren desde la articulación hasta el cabezal final o bien toda la parte que queda a la intemperie.



No.	CANT.	DENOMINACION	CÓDIGO
1	1	Cabezal Inicial	P111040100
2	2	Centrador de Banda	P111120100
3	-	Escurreidor de 14 x 298 cm	P111090700
4	1	Desviador de Partículas	P111110100
5	1	Articulación P/Transportador Gallinaza (Bisagra)	P111060100
6	2	Rodillo Inferior 70 cm	P111080200
7	2	Espiga (1" x 92 cm) P/Suportación de Transportador	P111070106
8	1	Cabezal Final	P111050200
9	1	Sección de 3 m	P111030400
10	1	Tapa P/Articulación	P111100500
11	2	Tapa de 305 cm	P111100400
12	1	Torre de 5 m	P111070101
13	1	Banda Transportadora de Gallinaza 24" x 2 capas 1/8 x 1/16" 220PIW	M0580401

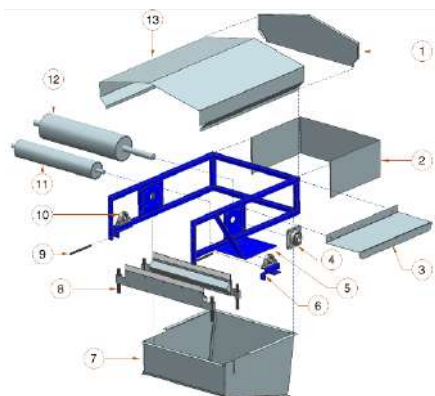


No.	CANT.	DENOMINACION	CÓDIGO
1	1	Rodillo de 6" Cal. a 1"	P11400613
2	1	Espiga de 1" x 75 cm	P11400406
3	2	Chumacera de Pared 1" 4 Barrenos	M052010200 64
4	3	Disco de 1/4" x 40 cm Cal. a 1 1/4"	P11401103
5	4	Placa de 3/16" (Bisagra)	P111060101
6	1	Buje de 3 cm P/Espiga de Rodillo Inferior	P11401009
7	2	Chumacera de Piso 1" 2 Barrenos	M052020100 64
8	2	Angulo Ajustador de 14 cm	P111060108
9	1	Espiga de 1 1/4" x 76.4 P/Bisagra	P11400407
10	1	Limpiador de Gallinaza P/Bisagra	



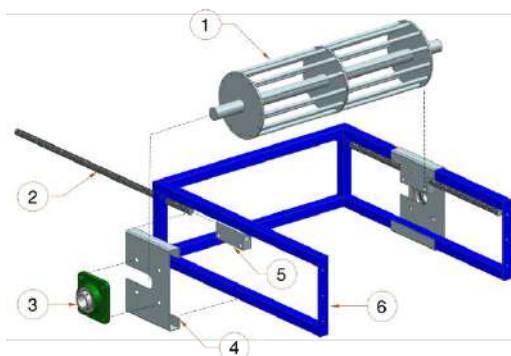
CABEZAL FINAL P/TRANSPORTADOR TRANSVERSAL RECTO P111050100

CABEZAL FINAL P/TRANSPORTADOR TRANSVERSAL 45° P111050200



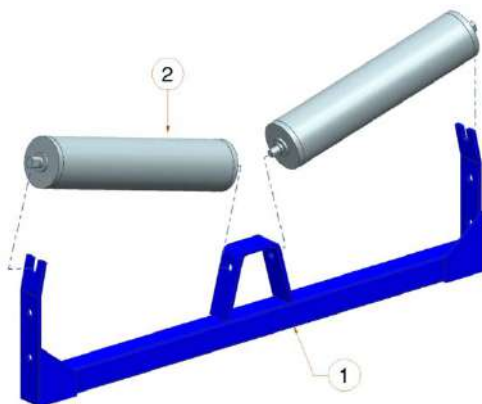
No.	CANT.	DENOMINACION	CÓDIGO
1	1	Cabecera Chica Tapa Final	P111050110
2	1	Lateral de Cabezal Final	P11105010204
3	1	Tapa P/Motor de Cabezal Final	P111050106
4	2	Chumacera de Pared 1 1/2" 4 Barrenos	M05201020096
5	1	Base P/Motor reductor	P111050104
6	2	Deslizador Rodillo Tensador	P111050200
7	1	Tolva Cabezal Final	P111050102
8	2	Limpiador Cabezal Final	P111050103
9	2	Espárrago 1/2" Galv.	M0010032013000
10	2	Chumacera de Piso 1" 2 Barrenos	M05202010064
11	1	Rodillo Tensador Cabezal Final	P111100300
12	1	Rodillo de 6" Cal. a 1 1/2" P/Cabezal Final	P11400607
13	1	Tapa P/Cabezal Final	P111050107

CABEZAL INICIAL P111040100



No.	CANT.	DENOMINACION	CÓDIGO
1	1	Rodillo de Cabezal Inicial	P111040100
2	2	Espárrago de 3/4 x 80 cm	P111040102
3	2	Chumacera de Pared 1 1/2" 4 Barrenos	M05201020096
4	2	Base de Chumacera	P111040103
5	2	Tuerca Rectangular de Solera 1 1/2" x 2" x 12.6	P11400503
6	1	Estructura de Cabezal Inicial	P111040100

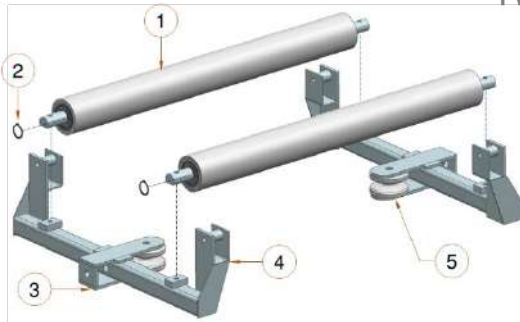
SUB-ENSAMBLE DE HORIZONTAL CON RODILLOS.



No.	CANT.	DENOMINACION	CÓDIGO
1	1	Horizontal de 64.5 cm	P111030404
2	2	Rodillo Superior 26 cm	P111080101

CENTRADOR DE BANDA TRANSPORTADOR TRANSVERSAL.

No.	CANT.	DENOMINACION	CÓDIGO
1	2	Rodillo de 2 1/2" x 70 cm P/Centrador de Banda	P11400608



2	4	Seguro Omega 7/8"	M00500560301
3	2	Horquilla de Solera	P111120101
4	1	Armazón de PTR de 1 1/2"	P111120102
5	2	Polea de 3" x 1 1/2"	P11400815

- 16.** Una vez Ensamblada la articulación con el cabezal, se realizan los debidos ajustes de acuerdo a las características del terreno y la altura deseada, en base al tipo de vehículo transportador a utilizar por el cliente.



AL MOMENTO DE DESIGNAR LA ALTURA DE LA ARTICULACIÓN, SE DEBE DE TENER CUIDADO DE QUE EL ÁNGULO DE INCLINACIÓN NO PASE DE 22 GRADOS, YA QUE SI PASA DE ESTA INCLINACIÓN, EL TRASPORTADOR TRANSVERSAL NO PODRÁ CUMPLIR CON SU OBJETIVO DE FUNCIONALIDAD.

- 17.** Se realizan las respectivas pruebas de funcionalidad y se continúa con los ensambles de los siguientes sistemas.

- 18.** Para concluir con la instalación del transportador transversal, se prosigue a colocar la banda transportadora de gallinaza, se ajustan los largos y se realiza un proceso de vulcanización para unirla.



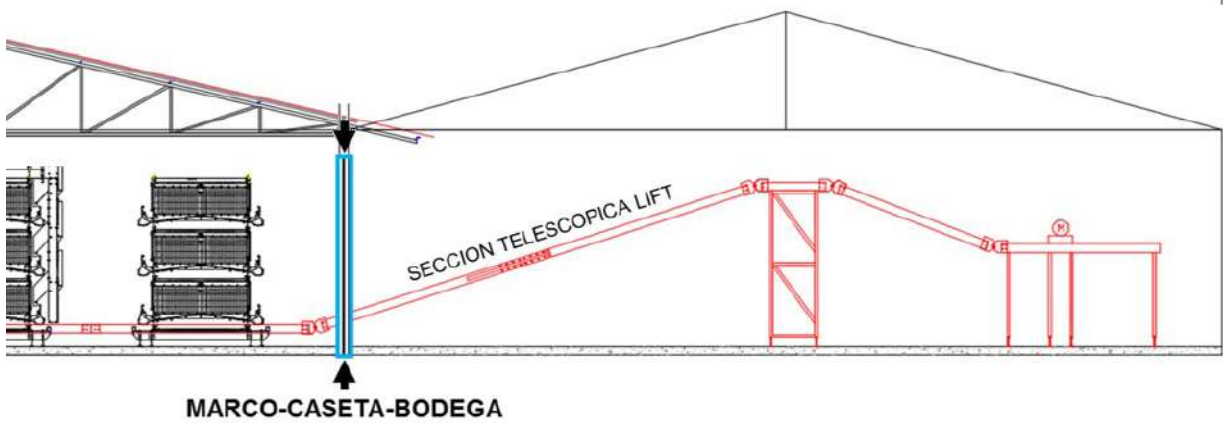
EL ENSAMBLAJE DEL TRASPORTADOR TRANSVERSAL SE PUEDE HACER A LA PAR DEL ENSAMBLAJE DEL MODULO, SIEMPRE Y CUANDO LA FOSA Y EL BANCO TRASERO YA SE ENCUENTREN UBICADOS Y COLOCADOS, PERO REGULARMENTE ES EL ÚLTIMO DE LOS COMPONENTES QUE SE ENSAMBLAN AL EQUIPO.

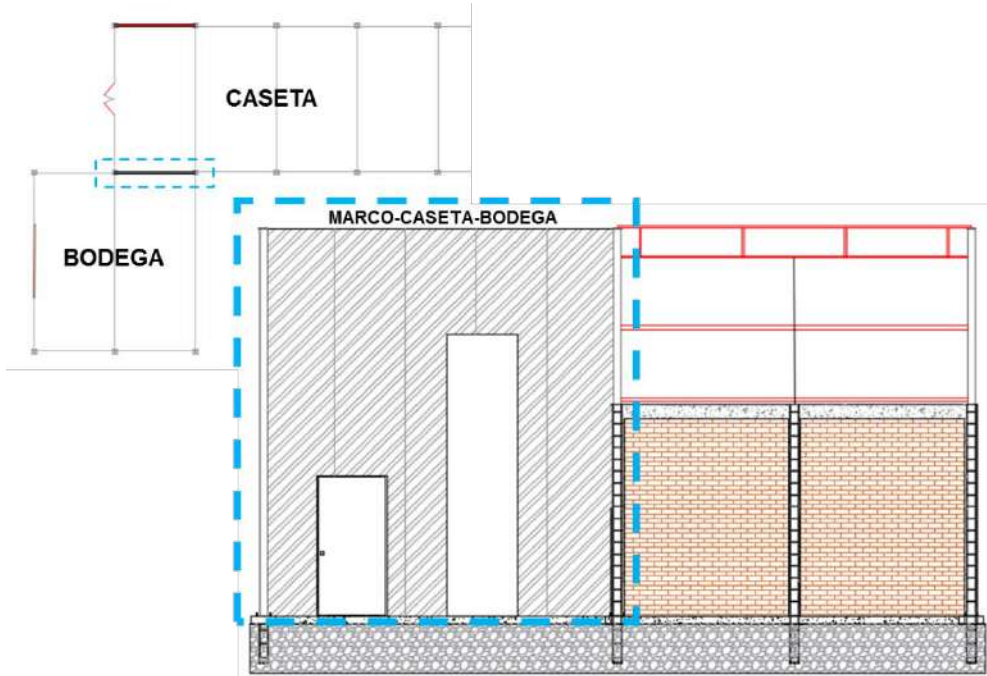
3.2.14 CASETA-BODEGA

3.2.14.1 MARCO-CASETA A BODEGA



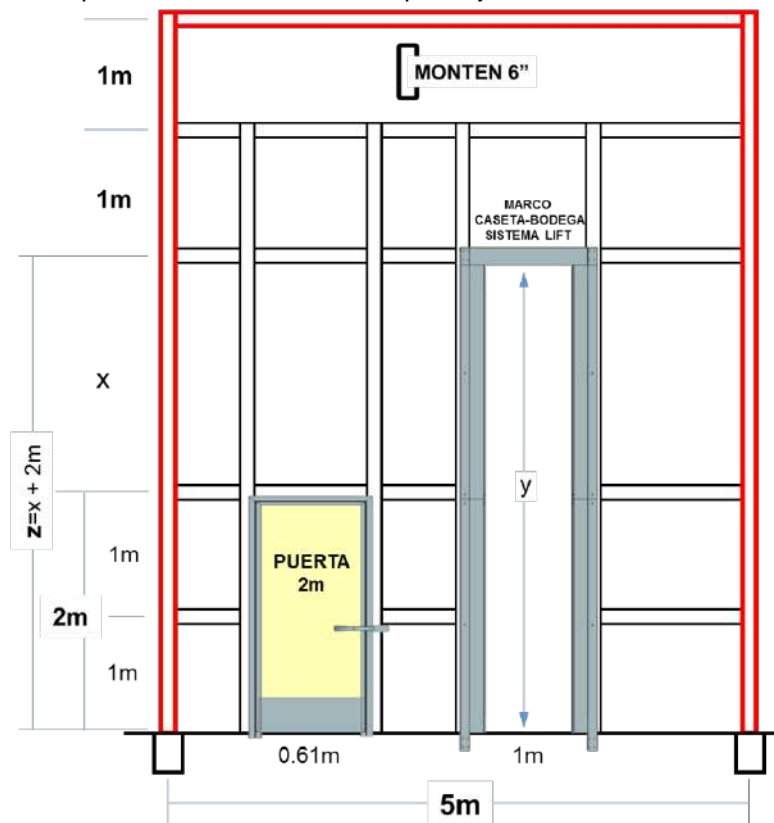
En el muro divisorio entre la caseta y la bodega se instalará el Marco-Caseta a Bodega.
Consulte los planos de construcción.





Marco-Caseta-Bodega.

De acuerdo a los planos de la caseta correspondientes a construir con opción un muro o pared de lámina, revisar donde se pondrá la dala o montenes para fijar la lámina.



Opción pared de lámina con monten.



EL RECUBRIMIENTO DE LA OBRA PUEDE SER TANTO DE LÁMINA COMO DE MURO DE LADRILLO, DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS PROVISTAS POR EL CLIENTE.

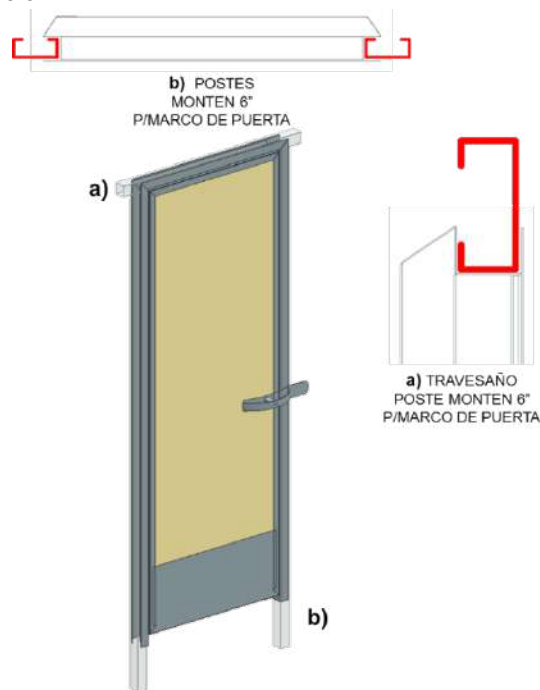
INDEPENDIEMENTE MURO O LÁMINA RESPETAR LAS MEDIDAS CORRESPONDIENTES ANCHO Y ALTO DEL MARCO-CASETA A BODEGA (Ancho = 1m / Altura variable = “y”).

Marco-Caseta-Bodega con recubrimiento de muro sólido.



3.2.14.2 DETALLE ENSAMBLE PUERTA

La puerta se fijará entre los postes y travesaños de la estructura correspondiente. Consulte planos de construcción.

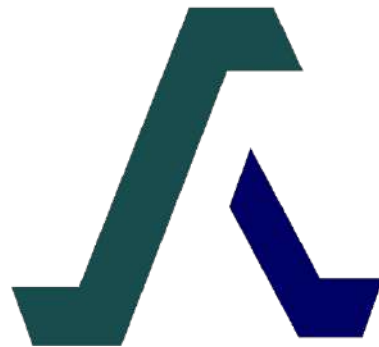


Opción pared de lámina con monten.



¿DUDAS, COMENTARIOS?

CONTÁCTENOS, CON GUSTO LO ATENDEREMOS.



De Anda

Grupo Industrial, S.A. de C.V.

06/2022

DE ANDA GRUPO INDUSTRIAL S.A. DE C.V.

INDUSTRIA 72 C.P. 47600
TEPATITLÁN DE MORELOS, JALISCO. MÉXICO
TEL: 52 (378) 782 0075 - FAX: 52 (378) 782 3737

ventas@deanda.com.mx
www.deanda.com.mx